

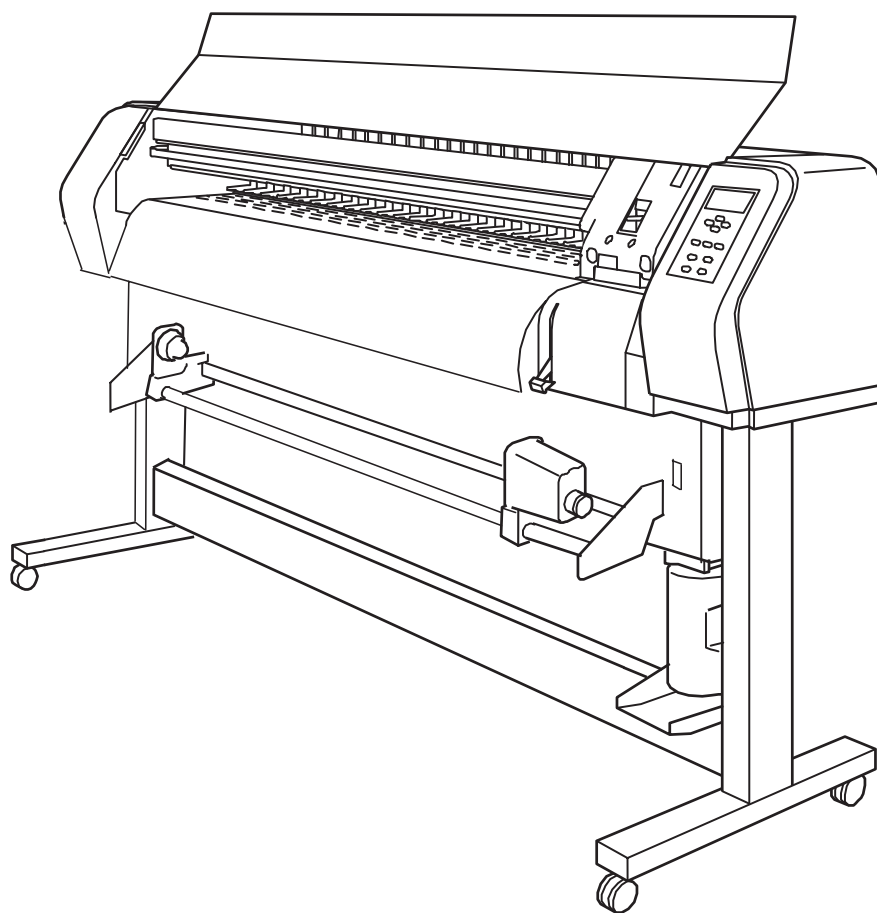
Mimaki

# JV22 系列

JV22-130

JV22-160

使用说明书



御牧高科技股份有限公司

D201032



## 敬请注意

---

### 敬请注意

除御牧高科技股份有限公司的保证条款里规定的承诺外，对于因使用本机或不能使用本机而造成的任何损害（包括流失利益、间接损害、特别损害或其它经济损失、以及上述损害以外的其它损害），敝公司概不承担任何责任。此外，即使事前已通知御牧高科技股份有限公司可能发生损害情况，敝公司也同样不承担任何责任。

例如，对使用本机而造成的介质（工件）等损失、对使用介质制作出来的任何东西所产生的间接损失、等等，敝公司概不承担任何责任。对使用本机而造成的经济上的损失及利益流失或来自第三者的任何要求，敝公司也概不承担任何责任，敬请谅解！

### 敬请协作

- 我们十分认真地编写了本使用说明书的内容，但若发现不妥之处，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系。
- 为提高本使用说明书的水平，我们会进行修改，但不作预告，请予以理解。



★ 本书所记载的名称，一般均为各公司的商标或登录商标。

严禁擅自转载本书的内容

©御牧高科技股份有限公司 2006

All Rights Reserved. Copyright ©2006 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

## 关于电波干扰的自主规制

---

本机是按照信息处理等装置的电波干扰自主规制协会（VCCI）的标准生产的A级信息技术装置。在家庭使用本机时，有可能发生电波干扰。遇到这种情况时，要求使用者采取适当的措施。

连接本机时，若不使用敝公司指定的电线电缆，就有可能超过VCCI标准规定的限度。因此，请一定使用敝公司指定的电线电缆。

### 关于电视及收音机的接收干扰

本书介绍的产品，在使用时会产生高频率的电波。因此若在不当条件下安置或使用本机，收音机和电视就有可能发生接收干扰现象。所以，对特殊的收音机和电视，我们不作出保证。若觉得收音机或电视机受干扰是本机所致，请切断本机电源进行确认。若切断电源即消除电波干扰的话，可认为本机是干扰的原因。

确认本机是干扰的原因后，请尝试使用下述一个或数个组合起来的方法：

- 请改变电视机或收音机天线的方向，找出不受干扰的位置。
- 请将电视或收音机放到远离本机的地方。
- 将电视或收音机的电源线接到与本机不同的、且连接在其它电源供给线上的插座里。

# 前言

---

首先，我们衷心感谢贵公司购买JV22系列彩色喷绘机。

JV22系列彩色喷绘机采用4色水性墨剂进行喷绘，能够满足你们追求的高画质要求。

我们恳切地祈求你们认真阅读本使用说明书，安全而高效地使用本机。

## 关于本书的说明

- 本书介绍如何操作和维护保养JV22系列彩色喷绘机（以下简称本机）。  
在使用本机前，请认真阅读和理解本书的内容，此外，还要将本书放在手边，以便随时阅读。
- 请确保本书确实无疑地交到使用本机的人员手里。
- 我们十分认真地编写本书的内容，但万一发现了任何不妥之处，请与购买本机的商店或敝公司的营业所联系。
- 为提高本书的水平，我们会进行修改，但不作预告，敬请谅解！
- 当遗失或损坏了本书而不能阅读时，请在敝公司的营业所购买新的使用说明书。

## 本机的介绍

---

在此介绍本机的主要特点，请与後面介绍的操作方法联系起来，以便有助於您对喷绘的理解。

### 另外，也可以使用水性染料印墨。分散染料印墨。

我们为您准备了3种纯正的御牧墨剂。

**水性颜料墨剂：** 是既有的颜料型墨剂。它具有优异的耐旋光性，最适合于喷绘户外的大型彩色广告（如招牌等）。

**水性染料墨剂：** 是染料类墨剂。它具有优异的显色性。最适合喷绘户内广告画。

**升华转印墨剂：** 是分散染料类墨剂。它适用于将喷绘后的图像转印到不同介质时的喷绘。

### 可绘制出高度精细的高清晰度的图像

使用variable dot方式，可进行高度精细的喷绘。

可喷绘出最高分辨率为1440dpi的清晰画质。

### 更换墨剂简单便利

使用盒式墨剂，更换墨剂时不会弄脏手，且安全而简单。

### 维护保养简单轻松

打印头内置自动盖帽保护装置，因此，关闭电源之前不必清洗打印头。

本机还可根据闲置时间的长短，在接通电源时及开始喷绘前，自动进行清洗，防止墨剂堵塞等故障发生。

### 对使用具有宽度的介质的绘图，可防止左右端的拱起。

使用较宽的介质喷绘时，可防止左右两端拱起

「JV22-130」可使用最宽为1371mm的介质，「JV22-160」可使用最宽为1620mm的介质。使用止卷器可防止介质左右两端在喷绘途中拱起来，从而减轻介质因翘曲而与打印头的接触。

## 显示墨剂的剩馀量

喷绘时，可通过显示屏确认墨剂剩馀量，从而做到不浪费墨剂和介质。

## 清晰易见的显示屏

显示喷绘机设定菜单的显示屏，改良为醒目的2行显示，且亮著背景灯，即使在较暗的地方，也能清晰辨认。

显示屏还能用英语、西班牙语等6种语言显示。

## 可确认喷绘情况的资料

显示屏在喷绘时可显示喷绘长度；可将喷绘条件等资料打印出来进行确认。

## 可使用高速接口

本机使用高速的IEEE1394接口，可快速接收电脑传来的数据资料。

## 收纸器实现长尺喷绘

与本机连接的收卷装置可将喷绘完毕的介质收卷起来，因而能喷绘较长的画面。

## 装备了安置介质的专用支撑杆

本机的背面，设置了安装介质时使用的支撑杆。在安装宽幅卷筒介质等较重介质时，请将它当作支架使用。

## 打印头高低2档可分别进行2级设定

打印头高度可使用调节柄进行切换。根据使用的墨剂和介质的情况，打印头Lo档可从高(2.5mm)调至低(1.5mm)，Hi档可从高(4.5mm)调至低(3.5mm)(该调整由售后服务员进行)。

## 止卷装置防止介质左右两端翘曲

止卷装置可防止宽幅介质两端翘曲，从而避免介质与打印头摩擦。




# 为了能够安全的使用

## 有关标记




在本书中，采用标记来说明操作上的注意内容。根据注意内容的不同，所使用的标记也不同。希望理解各个标记所表示的内容，并请正确而安全地使用本装置。

### 标记表示的例 1

在本书说明文章中常常使用的标记。

-  ★ “警告” 标记所表示的是:当忽视指示内容, 而进行错误的操作时, 有可能引起人身事故(受伤或死亡)。
-  ★ “注意” 标记所表示的是:当忽视指示内容, 而进行错误的操作时, 有可能造成物质上的损失。
-  ● “启发” 标记所表示的是: 如果掌握了该内容, 有助于进行操作。请作为操作上的参考。

### 标记表示的例 2












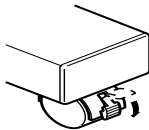

-  △ 标记是督促人们注意(包括危险, 警告在内)的标记。在 △ 标记中描绘了具体的注意事项(左图则表示注意触电)。
-  ⊘ 标记则告知应禁止的行为。在图中或在它的近旁描绘有具体的禁止内容(左图则表示禁止拆卸)。
-  ● 标记则告知强制人们应采取的行为或指示其内容的。图中描绘有具体的指示内容(左图则要求把插头由插座拔掉)。










绝对不得进行的事项



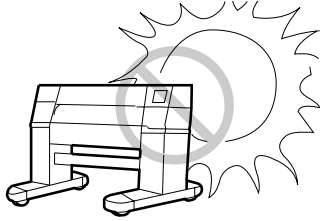

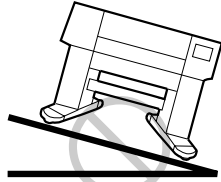


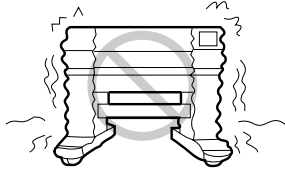

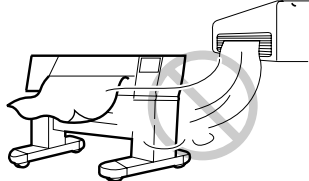

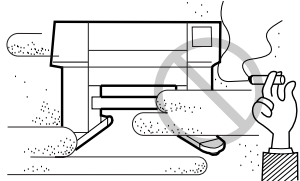
 警告	
<p><b>当进行装配时</b></p> <p> ★ 本装置包装毛重有 200 公斤左右。装配工作应由 4 名以上的人员进行。</p>	<p><b>有关电源、电压</b></p> <p> ★ 请按所指示的电源规格使用。此外，电源电缆的插头，一定要插在进行了地线插座上。如忽略，则会成为引起火灾、触电的原因。</p> <p></p>
<p><b>不得进行拆卸和改造</b></p> <p> ★ 绝对不得进行本装置和印墨盒的拆卸和改造。会成为触电事故和引起故障的原因。</p>	<p><b>有关电源电缆使用和管理</b></p> <p> ★ 请不要损伤电源电缆，也不得进行改造。另外，在电缆上放重物，或进行加热、牵伸时，电缆就会引起破损，成为引起火灾、触电的原因。</p>
<p><b>不得在多湿的地方使用</b></p> <p> ★ 不得在多湿的地方使用，也不得使装置接触到水。会成为引起火灾和触电、引起故障的原因。</p>	<p><b>有关墨盒的使用和管理</b></p> <p> ★ 墨盒或废墨箱，请保管在小孩够不着的地方。</p> <p> ★ 当墨剂付著在皮肤或衣服上时，应立即用肥皂或水冲洗掉。万一，当墨剂进入眼睛时，应立即用水冲洗后，接受医生的诊治。</p> <p> ★ 请不要把墨盒用力敲打或激烈摇动。有时墨剂会从墨盒漏出。</p> <p> ★ 请不要把墨盒进行反复使用。由于对墨盒装填墨剂，反复使用而造成的故障，我公司概不负责。</p>
<p><b>发生紧急情况</b></p> <p> ★ 当万一有冒烟、有特殊气味时，在这种紧急情况下继续使用设置会成为引起火灾、触电事故的原因，应立即断开电源开关，并一定要将插头由插座拔出。确认不再冒烟之后，请向销售店或我公司营业所委托进行修理。由客户自行修理是很危险的，绝对不得进行。</p>	
<p><b>有关卷筒纸</b></p> <p> ★ 卷纸的重量很重，请注意不要脱手。落在脚上，有可能受伤。</p>	

## 使用上的注意事项

 注意	
<p><b>备有定期更换零件</b></p> <p> ★ 本装置有使用 3000 ~ 5000 小时之后, 需要进行更换的零件(油墨供给、软管的更换等)。推荐签署维修合同。</p>	<p><b>有关前盖和控制杆</b></p> <p> ★ 在绘图过程中请不要打开前盖和提升手柄。这样会使绘图停下来。</p>
<p><b>防止灰尘</b></p> <p> ★ 请把设备放置在灰尘尽量较少的房间。 在恶劣的环境下, 请把更新水平定为 2 或 3。(→ 4 章维修功能)</p> <p> ★ 当不进行绘图时, 一定把前盖盖好。 防止灰尘附着在打印头的喷嘴上。</p> <p> ★ 下班时, 请不要把介质挂在卷纸架上。这样, 灰尘会落在介质上。</p> <p> ★ 请把介质放在袋子中保管。当擦拭附着在介质上的灰尘时, 由于静电的作用, 会造成不良后果。</p> <p> ★ 压盖站的擦拭工作(灰尘、纸屑)应经常进行。此外, 出现羽毛的擦拭具, 反而会把灰尘擦进去, 所以需要把出现羽毛的擦拭具换成新的。</p> <p> ★ 在绘制过程中, 突然油墨从打印头滴落到介质上, 也是由于灰尘在作怪。 在这种情况下, 请进行打印头的清洗工作。(→ 4 章维修功能)</p>	<p><b>有关介质</b></p> <p> ★ 介质请使用 JV4 专用的纸张。当使用专用纸张以外的纸, 所发生的故障, 我方不负其责任。</p> <p> ★ 卷曲严重的介质, 请矫正后使用。</p> <p><b>锁住小脚轮</b></p> <p> ★ 一定锁住小脚轮之后, 进行绘图如果不锁小脚轮就开始绘图时, 有时装置会进移动。</p> <div style="text-align: center;">  </div>
	<p><b>有关警告标签</b></p> <p> ★ 在本装置上贴有两种警告标签。请一定要充分明白标签上的内容。 另外, 当警告标签变得看不清或进行剥落时, 请向销售店或我公司的营业所进行订购。 粘贴部位, 请参照附录。</p>

 注意	
<p><b>有关墨盒</b></p> <p> ★ 当把墨盒由寒冷处，移到暖和的地方时，需要在室温条件下放置3小时以上之后使用。</p> <p> ★ 墨盒应当在使用之前，当场进行开封。在进行开封的状态下，长时间放置时有可能不能进行正常的绘图。</p> <p> ★ 请把墨盒，保存在荫凉处。</p>	<p> ★ 墨盒，请在开封之后6个月之内用完。 用开封时间过长的墨绘图时，会降低绘图质量。</p> <p> ★ 使用专用墨剂之外的墨剂时，会成为发生故障的原因。使用专用墨剂之外的墨剂而发生故障，需要修理时，修理费用则需由顾客承担。请见谅。</p> <p> ★ 请不要把墨盒的墨剂，换装到另一个墨盒中使用。</p>

### 设置时的注意事项

 注意	
<p><b>阳光直射的地方</b></p> <p> </p>	<p><b>不平坦的地方</b></p> <p> </p>
<p><b>温度和湿度的变化急剧的地方</b></p> <p>请在如下环境中使用： 使用环境： 20 ~ 35°C               35 ~ 65%               (Rh)</p> <p></p>	<p><b>发生震动的地方</b></p> <p> </p>
<p><b>空调等的风，直接吹到的地方</b></p> <p> </p>	<p><b>充满粉尘、香烟烟尘的地方</b></p> <p> </p>

# 目录

---

敬请注意 .....	i
关于电波干扰的自主规制 .....	ii
关于电视及收音机的接收干扰 .....	ii
前言 .....	iii
关于本书的说明 .....	iii
本机的介绍 .....	iv
为了能够安全的使用 .....	vi
有关标记 .....	vi
绝对不得进行的事项 .....	vii
使用上的注意事项 .....	viii
设置时的注意事项 .....	ix
如何阅读本书 .....	xiv
显示屏及键的表记 .....	xiv
本书的构成 .....	xv

## 第1章 开始使用之前

关于安置场所 .....	1-2
使用环境的温度 .....	1-2
如何移动本机 .....	1-3
移动方法 .....	1-3
锁定脚轮 .....	1-3
各部位的名称及其功能 .....	1-4
机身正面 .....	1-4
机身背面 .....	1-5
操作面板 .....	1-6
突键的功能 .....	1-6
字车 .....	1-7
盖帽装置 .....	1-8
夹纸轮和送纸辊 .....	1-8
介质传感器 .....	1-9
切刀和切纸线 .....	1-9
关于介质 .....	1-10
使用介质时的注意事项 .....	1-10
可以使用的介质 .....	1-10
关于墨盒的情况 .....	1-11
墨盒的使用和保管上的注意事项 .....	1-12

首次安装墨盒 .....	1-13
可以使用的介质 .....	1-14
可使用的介质 .....	1-14
介质的使用和保管上的注意事项 .....	1-15
关于方式 .....	1-16

## 第2章 作业流程

作业流程 .....	2-2
打开电源开关 .....	2-3
关于前盖和维护盖 .....	2-4
关于前盖的打开和关闭 .....	2-4
墨盒座与打印头的关系 .....	2-5
调整打印头的高度 .....	2-6
调节打印头的高度 .....	2-7
介质的安装 .....	2-8
卷筒介质的安装 .....	2-9
单页介质的安装 .....	2-15
检查和消除喷嘴的堵塞 .....	2-18
校正介质的进给量 [MEDIA COMP.] .....	2-20
校正图案 .....	2-20
制作图象资料时校正进给量 .....	2-22
喷绘图像资料 .....	2-23
停止喷绘 .....	2-24
完成喷绘後 .....	2-24
墨剂剩馀量变少时 .....	2-25
关闭电源 .....	2-26

## 第3章 日常保养

日常保养 .....	3-2
保养方面的注意事项 .....	3-2
外表保养 .....	3-3
台板的清扫 .....	3-3
介质传感器的清扫 .....	3-3
刮片和盖帽的清扫 .....	3-4

洗净喷嘴 [NOZZLE WASH] .....	3-6
如何更换快满的废墨罐 .....	3-9
洗净墨剂的排出路 [Disway WASH] .....	3-10
长时间不使用时 [CUSTODYwash] .....	3-12

## 第4章 关于如何设定功能

菜单的基本操作 .....	4-2
菜单的基本操作 .....	4-2
关于如何设定功能 .....	4-4
设定功能一览表 .....	4-5
喷绘方式 (PRINT MODE) .....	4-6
关于喷绘范围 .....	4-12
设定喷绘原点 .....	4-13
原点设定的参考点 .....	4-13

## 第5章 维护功能

关于维护 .....	5-2
导入维护功能 .....	5-2
操作步骤 .....	5-2
设定功能一览表 .....	5-3
清扫打印机头盖帽装置内部 [STATION]-[CARRIAGEout] .....	5-4
显示“更换刮片”(REPLACE)的提示时 .....	5-5
介质厚度改变时 .....	5-7
制图过程中设定清洗作业「INT.WIPING」 .....	5-9
清洗打印头也不能消除喷嘴堵塞时 .....	5-10
[FILL UP INK](充填墨剂) .....	5-10
打印设定条件的清单 [LIST] .....	5-11
用HEX码打印 [DATA DUMP] .....	5-12
刮片寿命的警告标志 [WIPE LEVEL] .....	5-13
设定时间 [TIME SET] .....	5-14
显示本机的资料 [INFORMATION] .....	5-15
更换切刀 .....	5-16
更换墨盒的步骤 .....	5-17

---

---

## 第6章 使用情况异常时

怀疑发生故障时 .....	6-2
喷绘机没有电 .....	6-2
不能喷绘时 .....	6-2
介质被卡住或脏污时 .....	6-3
画质异常时 .....	6-4
出现白筋、飞白、或深色印痕（在打印头移动方向上） .....	6-4
在送纸方向上喷绘错位 .....	6-4
往返墨路发生移位 .....	6-4
各个颜色的墨剂不重合 .....	6-4
喷绘时大墨点滴落在介质上 .....	6-4
避免波状皱起的方法 .....	6-5
显示屏显示警告提示的异常 .....	6-6
警告出错 .....	6-6
警告信息 .....	6-7

## 如何阅读本书

---

### 显示屏及键的标记

本书结合各个操作步骤，对操作面板上的[显示屏]所显示的文字和需要使用的键进行说明。

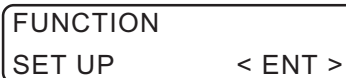
 P.1-6

请您在使用时，边对照这些说明边进行操作。

#### 显示屏的标记

在显示屏里，显示内容如右图那样，用文字的方式显示在长方框里。

请您边对照和确认各个操作步骤的解说，边进行操作。在说明书里，以[TYPE.1]、[PLEASE WAIT]的形式，即使用[ ]括号，对显示屏里显示的设定项目和信息进行解说。




FUNCTION  
SET UP < ENT >



SET UP  
SELECT: TYPE.1

#### 操作键

在本使用说明书中，使用【括号】对操作键进行解说。

【▲】和【▼】都表示“突键”的意思。其它操作键都像【FUNCTION】那样，键的名称表记在【 】里。 P.1-6



## 本书的构成

本书分七章说明本机的使用方法。

<b>前言</b> 介绍在使用本机前须理解的事项、以及本书的阅读方法。
<b>第 1 章 开始使用之前</b> 介绍本机各部位的名称及其功能、本机使用的墨剂和介质。
<b>第 2 章 作业流程</b> 介绍从接通电源到完成喷绘的一系列操作和设定。
<b>第 3 章 日常保养</b> 介绍墨剂堵塞时的修复方法和各个部位的清扫方法。
<b>第 4 章 关于如何设定功能</b> 介绍如何设定功能。
<b>第 5 章 维护功能</b> 介绍维护功能、刮片和切刀等消耗品的更换方法，等等。
<b>第 6 章 使用情况异常时</b> 介绍本机发生异常情况时的解决方法。
<b>附录</b> 附载本机的性能规格表、咨询表和功能流程图等资料。



# 第 1 章

## 开始使用之前

---

---

本章说明本机各个部位的名称、介质以及墨剂。

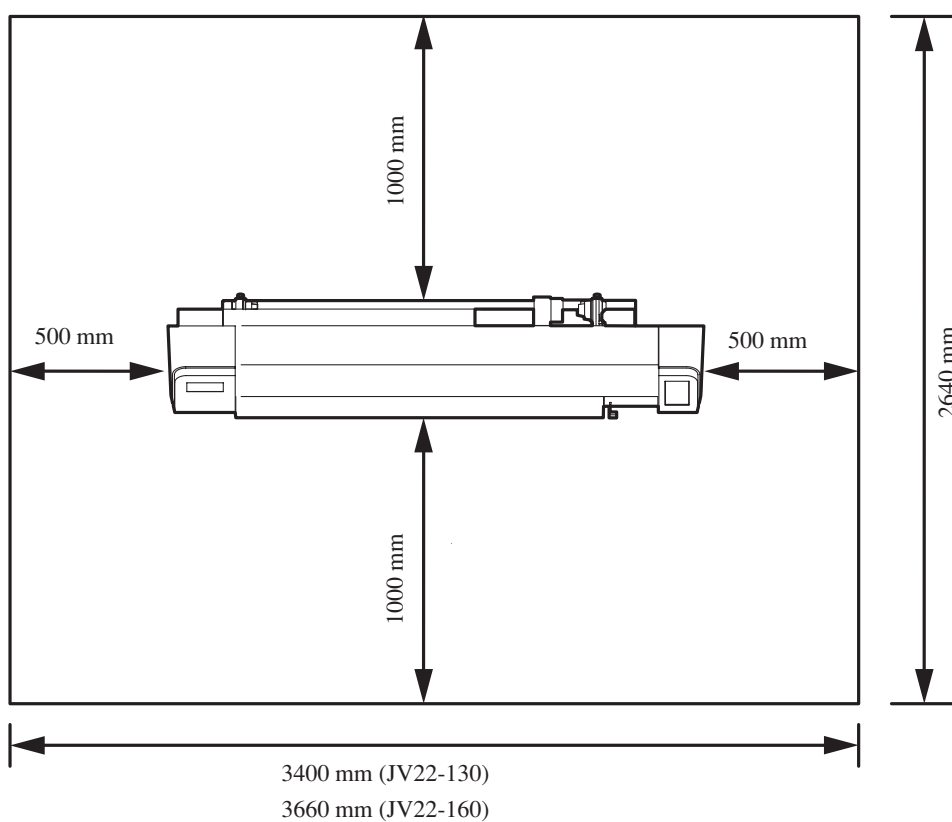
### 本章的内容

关于安置场所 .....	1-2
如何移动本机 .....	1-3
各部位的名称及其功能 .....	1-4
机身正面 .....	1-4
机身背面 .....	1-5
操作面板 .....	1-6
字车 .....	1-7
盖帽装置 .....	1-8
夹纸轮和送纸辊 .....	1-8
介质传感器 .....	1-9
切刀和切纸线 .....	1-9
关于介质 .....	1-10
使用介质时的注意事项 .....	1-10
关于墨盒的情况 .....	1-11
关于墨剂的种类 .....	1-11
墨盒在使用和保管上的注意事项 .....	1-12
首次安装墨盒 .....	1-13
可以使用的介质 .....	1-14
关于方式 .....	1-16

## 關於安置場所

組裝本机之前，請先確保安放本机的位置有足够的空間。  
須充分考慮本机的大小和噴繪操作所需的空間後，才可進行安裝。

机型	横向宽度	纵向深度	高度	总重量
JV22-130	2400 mm	640 mm	1240 mm	145 kg
JV22-160	2660 mm	640 mm	1240 mm	158 kg



## 使用环境的温度

为保证本机稳定地进行喷绘，请在20 ~ 35°C的环境中使⽤。

## 如何移动本机



注意

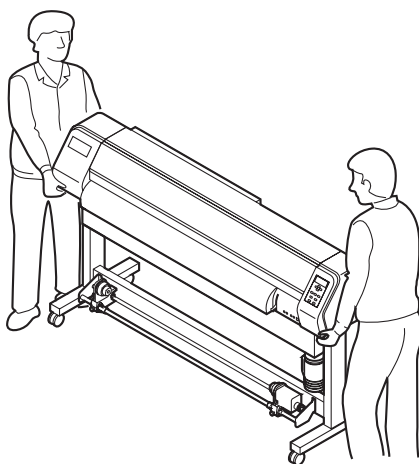
- ★ 改变本机的安放位置前，请与本公司营业所或购买本机时的商店联系。用户擅自移动本机或改变本机的安置场所，有时会成为本机故障及损坏的原因。
- 改变本机安放位置的工作，请一定由专业人员承担。

不得移动本机时，如果是在无台阶的同一个地面上进行的话，请按下面的方法进行移动。移动时，请将脚轮上的锁定器松开。



注意

- ★ 移动时，请不要大力振动机身。
- ★ 移动後，请一定将脚轮锁牢。

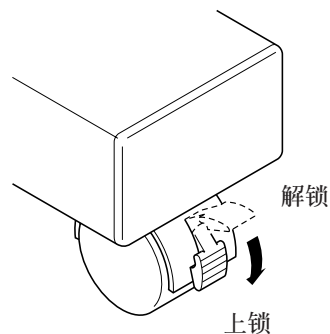


### 移动方法

移动本机时，请按图示那样，2个人以上一起搬。  
若按压前盖，前盖有可能破损。

### 锁定脚轮

移动本机时，请将锁定器往上拨进行解锁。  
脚轮上有锁定器，安置本机时，须将锁定器往下拨，将脚轮锁住。

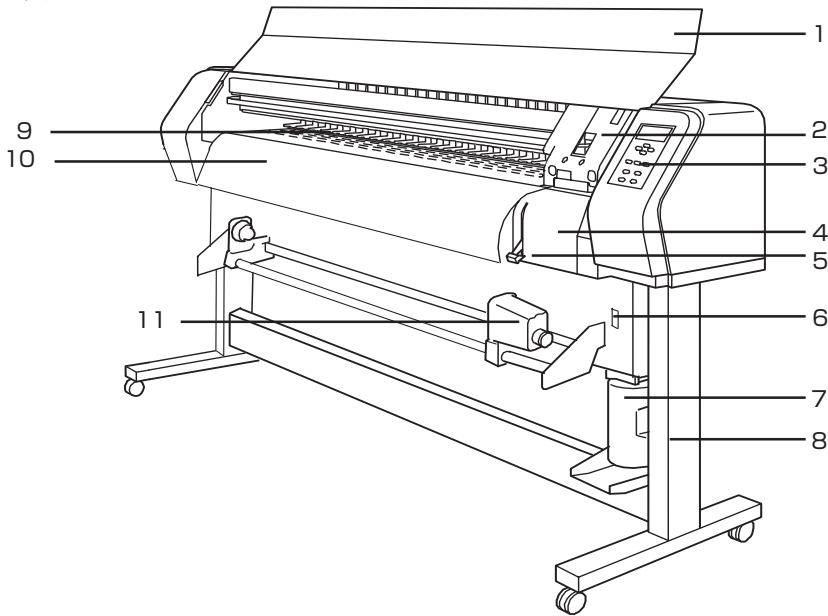


1

开始使用之前

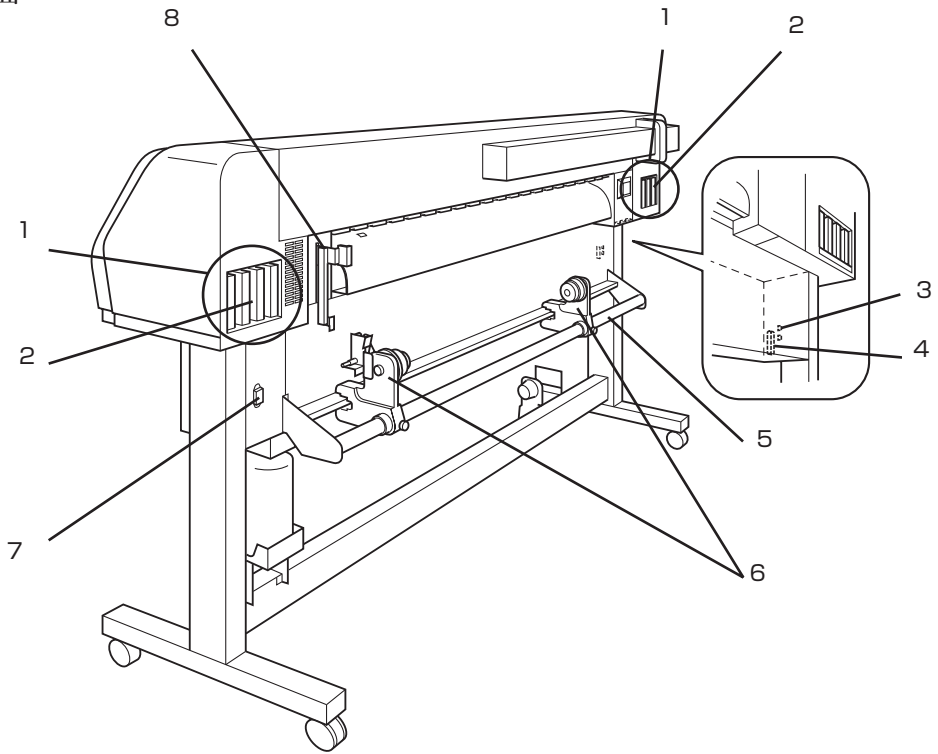
## 各部位的名称及其功能

### 机身正面



	名称	功能
1	前盖	安装介质、处理“卡纸”情况、维护装置内部时，可打开前盖。即使已关闭了电源开关，也须关闭前盖，因为，防止墨剂堵塞的功能会自动运行。
2	字车	字车有执行喷绘的打印头，左右扫描移动。
3	操作面板	面板上有显示屏，显示屏显示操作键和操作项目。操作键可设置本机所需的设定。
4	盖帽装置	有盖住打印头的盖帽和刮片等。
5	压紧柄（前）	可上下升降夹纸轮，以固定或松开介质。
6	电源开关	可接通或关闭本机的电源。打开电源开关时，操作面板的POWER信号灯亮绿灯。电源主开关打开的话，即使电源副主开关关闭，也可定期运行防止墨剂堵塞的功能。
7	废墨罐	是保存废墨的罐子。
8	脚	脚支乘机身重量，它带有移动本机时使用的脚轮。
9	收卷装置	自动收卷已喷绘的卷筒介质。
10	维护盖	维护时可打开维护盖。
11	台板	介质沿著台板输出。台板里面的两个地方，内置著加热器。

机身背面



1

开始使用之前

	名称	功能
1	墨盒座	在墨盒座上安装专用墨盒。
2	墨盒	装有各种颜色的墨剂。
3	IEEE1394 端子	依据 400Mbps 的 IEEE1394 接口。
4	并联端子	双向的并联接口端子（依据 IEEE1284）
5	介质支承杆	安装卷筒介质时，将介质靠在支承杆上，就会更容易安装。
6	卷筒支承器	插进卷筒介质的纸管里，固定卷筒介质。可适合 2 英寸和 3 英寸的纸管。卷筒支承器的安装位置可以改变，有上、中、下三个。
7	AC（交流电）输入口	连接电源电缆。
8	压紧柄（後）	与本机前面的压紧柄联动。

## 操作面板

操作面板上可进行喷绘方法的设定和各种操作。

### 突键

【▼】 【▲】  
【◀】 【▶】

在〈本机方式〉时移动打印头或介质，选择喷绘条件的各个项目时，使用这些突键。

### 【TEST】键

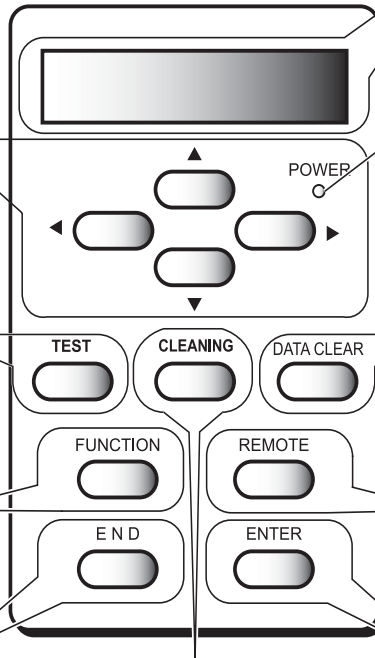
本键可喷绘测试图样，以确认墨剂的堵塞情况。

### 【FUNCTION】键

本键可进入各个功能的设定菜单。

### 【END】键

取消当前输入的设定和将设定菜单恢复到上一层时使用。



### 【CLEANING】键

当墨剂已堵塞时，可进行打印头的清洗。

### 显示屏

显示本机的状态、设定项目以及出错等信息。

### POWER信号灯

将本机电源置於“ON”状态时，该灯就亮。

### 【DATA CLEAR】键

删除本机已接收的数据资料。

### 【REMOTE】键

在〈本机方式〉与〈遥控方式〉两者之间切换时使用本键。

### 【ENTER】键

想转到下一层菜单、或对设定值进行确定时使用本键。

## 突键的功能

突键根据使用时机的不同，其功能有所不同。

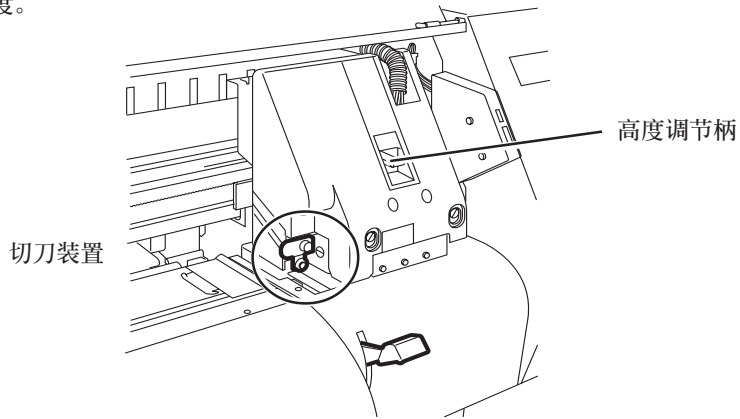
	介质检测前	介质检测後	选择功能时	选择设定时
◀	检测介质的宽度。	将字车往左移动。		
▶	检测介质的宽度和长度。	将字车往右移动。		
▲		将字车往後移动。	返回前一个功能。	选择前一个值。
▼		将字车往前移动。	移至下一个功能。	选择下一个值。



## 字车

字车上有用於喷绘的打印头和用於切断介质的切刀装置等。

此外，还有调节打印头高度的调节柄，该调节柄可根据介质的厚度，分2挡调节打印头的高度。



1

开始使用之前

在设定本机时，由本公司售后服务员根据介质的规格，设定Lo档和Hi档的基本喷绘位置。（出厂时，已设定在Lo的位置。）

用户可使用高度调节柄在各档里变更上下高度。

（请参看 P.2-6 [调节打印头的高度]）但是，由于切换初期的Lo档和Hi档的操作，但是在有电压的部位进行，请向本公司咨询。



★ 请用户不要自行拆卸本机。

---

## 盖帽装置


盖帽装置由墨盒盖帽、维护打印头时的必需品刮片、等部件构成。

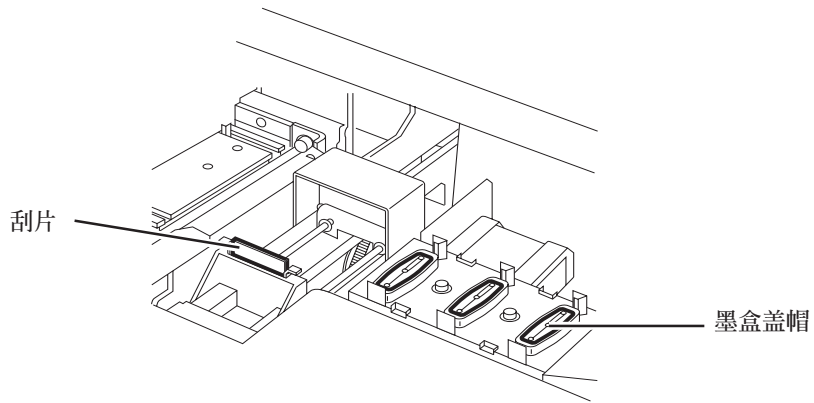
墨盒盖帽可防止打印头的喷嘴发生干涸。

刮片用于打印头的清洗。

刮片属于消耗品，当它发生变形，或介质脏污时，请换装新的刮片。

操作面板的显示屏上显示刮片更换提示时，请按 P.3-4的步骤更换刮片。

 P.3-4刮片和盖帽清扫。

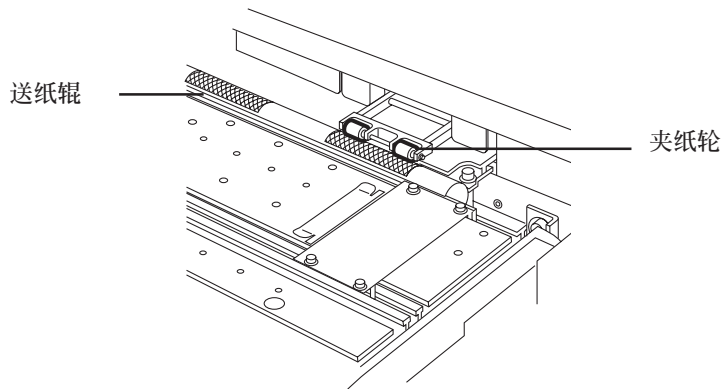


## 夹纸轮和送纸辊



- ★ 不使用本机时，请将夹纸轮拨到上面的位置。  
若夹纸轮长期处于下面的位置，它就会发生变形，以至不能将介质夹牢。

本机通过“夹纸轮”和“送纸辊”的功能作用，保持介质的位置，喷绘时，将介质往前送出。

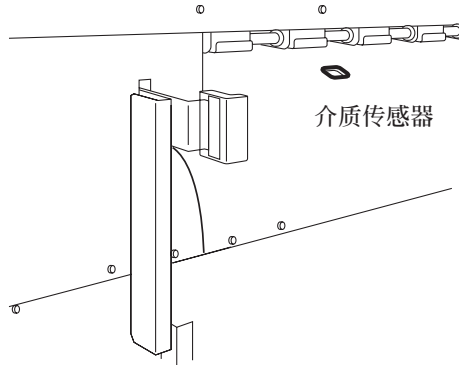


## 介质传感器

介质传感器可检测有没有介质、以及介质的长度。  
台板上装有一个介质传感器。



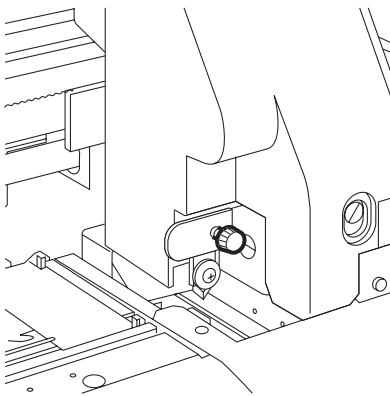
- ★ 安装介质时，请一定要让介质遮盖著台板後部的介质传感器。  
传感器没有被遮盖时，就不能对介质进行检测。



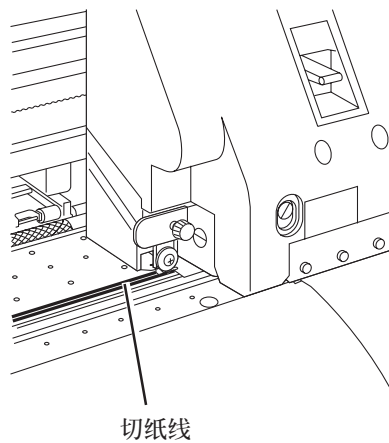
## 切刀和切纸线

字车里有切断介质的切刀装置。  
切刀沿著台板上的切纸线切断介质  
☞ P.2-24手动切纸、P.4-7 自动切纸

切刀



切纸线



## 關於介质

---

### 使用介质时的注意事项

使用介质时，请注意下面的各个事项。



- ★ 请使用我们推荐的介质。  
要想得到稳定的高画质喷绘效果，请使用敝公司推荐的介质。
- ★ 介质的伸缩性  
请不要使用刚打开包装的介质，因为室内温度和湿度会使介质发生伸缩变化。  
打开包装後，请将介质暴露在喷绘场所里30分钟以上，之後才安装到喷绘机里。
- ★ 已卷曲的介质  
请不要使用已卷曲的介质，否则，它会成为引起卡纸的原因。

### 可以使用的介质

可以使用的介质，有卷筒介质和单页介质两种。

下面介绍本机可以使用的介质种类及其尺寸大小。

## 关于墨盒的情况

### 关于墨剂的种类

本机可使用以下3种墨剂。

下面说明各种墨剂的特点。



★ 请使用纯正的御牧墨盒。

- 水性颜料墨剂 [PIGcm]: 是耐候性良好的颜料型墨剂。  
最适用于打印户外的大型彩色广告(如招牌等)。  
可使用4色[黑色、青色、品红、黄色]和6色[黑色、青色、品红、黄色、浅青色、浅品红色]。
- 水性颜料墨剂 [PIGG0]: 是耐候性良好的颜料型墨剂。  
最适用于打印户外用的大型彩色广告(如招牌等)。  
可使用4色[黑色、青色、品红、黄色]和6色[黑色、青色、品红、黄色、绿色、橙黄色]。
- 水性染料墨剂 [Dye]: 是染料型墨剂。最适用于喷绘户外展示的广告画等。在耐热(气候)性上,较颜料墨剂弱。  
可使用4色[黑色、青色、品红、黄色]和6色[黑色、青色、品红、黄色、浅黄、浅品红色]。
- 分散染料墨剂 [Sub]: 是分散染料类墨剂。  
适用于将喷绘后的图像临摹到其它介质时的喷绘。  
可使用4色[黑色、青色、品红、黄色]和6色[黑色、青色、品红、黄色、浅青色、浅品红色]。
- 印染颜料墨剂 [TPig]: 是直接布上染色的墨剂。后处理时需要熨平。使用极其简便,适用于在T恤上印染。  
可使用的有4色[黑色、青色、品红、黄色]。
- 反应染料墨剂 [Reac]: 本墨剂通过染在纤维上的染料与硷性溶剂发生化学反应而固定下来,适用于棉、麻和人造纤维的喷绘。  
可从11种颜色[黑、青、品红、黄、浅青、浅品红、灰、蓝、橙、红和金黄色]中,选择使用其中的8种颜色。
- 酸性染料墨剂 [Acid]: 本墨剂在染色后进行高温蒸汽处理就固定下来。适用于羊毛、丝绸和尼龙等喷绘。  
可从9种颜色[黑、青、品红、黄、浅青、浅品、灰、蓝、和红]中,选择使用其中的8种颜色。



★ 使用6色时,需要安装2个洗净液盒。

## 墨盒的使用和保管上的注意事项



- ★ 墨盒，请使用御牧高科技公司的纯正墨盒。
- ★ 墨盒请不要进行拆卸。
- ★ 虽然墨剂无毒性，但请不要直接接触墨剂。当由于失误，把墨剂沾到身上请立即用肥皂和水来进行清洗。万一，当印墨进入眼睛时，使用大量的流水来清洗眼睛後，请与医生进行商量。
- ★ 请不要把墨盒用力摇晃。当用力摇晃或甩动时，有时会从墨盒漏出印墨。
- ★ 请不要把墨盒中的墨剂进行改装。会成为引起故障的原因。此外，当改装墨剂而造成故障时，我公司则不承担其一切责任。
- ★ 当使用专用以外的墨剂时，会成为引起故障的原因。当使用专用以外的墨剂，而引起故障，需要进行修理时，费用需要由客户来承担，请见谅。
- ★ 当把墨盒从冷处移动到暖和的地方时，请在室温环境下，放置3小时以上后使用。
- ★ 墨盒从开封之后，请在6个月之内用完。开封后，经时过长时，会降低绘图质量。
- ★ 墨盒应当保存在冷暗处。
- ★ 墨盒，需要在小孩够不到的地方进行保管。
- ★ 空的墨盒，需要按当地的条令来进行处理。

# 首次安装墨盒

购买本机后初次使用时，须对本机进行首次的墨剂充填。  
请按如下操作程序，安装墨盒。

操作程序：

① 接通电源。

当进行初期动作之后，会显示各墨盒座上装填的墨剂型号。

Ink Type  
Pig-4 (KKCCMMYY)

② 按动突键【▲】【▼】，来设定装填到R列墨盒座上的墨剂种类。

▲  
INK TYPE  
Pig-6 (KCMYcm)  
▼

[Pig-4 (KKCCMMYY)]	水性颜料墨剂
[Pig-6 (KCMYcm)]	水性颜料墨剂 (含浅青色、浅品红色)
[Pig-6 (KCMYGO)]	水性颜料墨剂 (含绿色、橙黄色)
[Pig-8 (KCMYcmG0)]	水性颜料墨剂 (含浅青色、浅品红色、绿色、橙黄色)
[Dye-4 (KKCCMMYY)]	水性染料墨剂
[Dye-6 (KCMYcm)]	水性染料墨剂 (含浅青色、浅品红色)
[Sub-4 (KKCCMMYY)]	分散染料墨剂
[Sub-6 (KCMYcm)]	分散染料墨剂
[TPig4 (KKCCMMYY)]	印染颜料墨剂
[Reac8]	反应染料墨剂
[Acid8]	酸性染料墨剂

ENTER

③ 按动【ENTER】键。

CARTRIDGES SET

④ 请在各个墨盒座上分别插入墨盒。  
墨盒底部的两个突起，要对著墨盒座轨道上插进去。  
当把墨盒插入到规定位置时，会发出声响告知。

⑤ 当装好墨盒时，就自动开始墨剂的装填动作。

FILL UP

⑥ 当装填墨剂结束时，会变为本机方式。

<< LOCAL >>

1

开始使用之前

## 可以使用的介质

下面说明:可使用介质的使用和保管以及介质的安装方法。

### 可使用的介质

可使用的介质为:卷筒纸、单页纸和。

在这里说明一下,在本装置可使用的介质种类和尺寸。

#### 可使用的介质种类

光泽性介质	:	光泽白色 PET、光泽纸、氯乙烯光泽纸
垫子系的介质	:	合成纸、氯乙烯垫、防水帆布、电饰薄膜
布料介质	:	防燃布
其他	:	底版胶片、画布、帆布、烯烃耐水薄膜

#### 可使用的介质尺寸

可使用的介质尺寸,由于 JV22 的机型不同而有所不同。

请根据所使用的机型,参照下表:

	介质尺寸	JV22-130	JV22-160
卷筒纸	最大宽度	1371mm	1620mm
	最小宽度	210mm	
	最大绘图范围 *	1361mm	1610mm
	厚度	1.0mm 以下	
	卷筒纸外形	φ 180 以下	
	卷筒纸重量	20kg 以下。但是,须保证装上卷筒介质时,介质没有挠曲。	
	纸管内径	2 英寸或 3 英寸	
	绘图面	卷筒外侧面	
	卷取结束时的处理	在纸管上用胶带固定或进行轻度的粘附	
单页纸	最大宽度	1371mm	1620mm
	最小宽度	210mm	
	最大绘图范围	1371mm	1610mm

\* 1 但使用360x360、360x540、360x720 高速扫描方式时,最大喷绘宽度将缩短:

JV22-130: 1321mm

JV22-160: 1570mm



## 介质的使用和保管上的注意事项

### 介质的使用和保管上的注意事项



- ★ 请使用专用纸  
介质请使用本装置用的专用纸。当使用专用纸以外的介质发生故障时，本公司一概不承担任何责任，希请注意。
- ★ 介质的厚度  
当装设介质时，请一定要调整印字头的高度。  
否则，有可能损伤介质和印字头。
- ★ 介质的伸缩  
打开包装後经时不久的介质，请不要使用。  
由于室内的温度和湿度，有时介质会进行伸缩。  
打开包装後，需要在地点的大气中暴露 30 分钟以上。
- ★ 卷曲的介质  
请不要使用卷曲了的介质。否则成为纸张堵塞的原因。  
当把进行涂层的定型尺寸的纸张，进行卷曲保管时，请把涂层面朝外放置。
- ★ 其他注意事项
  - 在涂层纸的表面上，请不要放东西。有的涂层纸有时会引起变色。
  - 透明的介质或背面黑的介质，有时不能正确的进行检测。

## 關於方式

---

本机有 5 种方式，下面逐一介绍。

### NOT-READY 方式

是检测介质之前的方式。处于该方式时，除【REMOTE】键以外，其它键均可使用。

### 本机方式

是检测介质之后的方式。

所有键都可使用。

可接收来自电脑的数据资料，但不能进行喷绘。

处于<本机方式>时，可进行以下的操作：

1. 按突键，可检测介质和设定原点。
2. 按【CLEANING】键，可进行清洗打印头。
3. 按【DATA CLEAR】键，可删除已接收的喷绘资料。
4. 按【FUNCTION】键，可设定各种功能。
5. 按【TEST】键，可进行测试喷绘。

### 遥控方式

可按接收到的数据资料进行喷绘。

喷绘的途中，若按【REMOTE】键，喷绘就会暂停。

### 功能方式

在<本机方式>时，按【FUNCTION】键，就会转到<功能方式>，此时，可对各个功能进行设定。

### 指南方式

本机方式时，若按【ENTER】键，就变为指南方式。

每按【ENTER】键一下，就顺次显示如下资料：

1. 墨剂的剩余量
2. 打印头高度
3. 墨剂类型
4. 固件版本、指令名称和版本

# 第 2 章

## 作业流程

---

---

本章介绍喷绘时所需的有关操作、及设定方法。

### 本章的内容

作业流程 .....	2-2
打开电源开关 .....	2-3
关于前盖和维护盖 .....	2-4
关于前盖的打开和关闭 .....	2-4
墨盒座与打印头的关系 .....	2-5
调整打印头的高度 .....	2-6
介质的安装 .....	2-8
卷筒介质的安装 .....	2-9
单页介质的安装 .....	2-15
检查和消除喷嘴的堵塞 .....	2-18
校正介质的进给量 [MEDIA COMP.] .....	2-20
校正图案 .....	2-20
制作图象资料时校正进给量 .....	2-22
喷绘图像资料 .....	2-23
停止喷绘 .....	2-24
完成喷绘後 .....	2-24
墨剂剩馀量变少时 .....	2-25
关闭电源 .....	2-26

## 作业流程

---

下面介绍从打开电源开关至完成喷绘印刷为止的整个作业流程。  
请阅读有关的书页，了解各个项目的详细解说。



# 打开电源开关

本机有2个电源开关：  
电源开关在本机的前面。

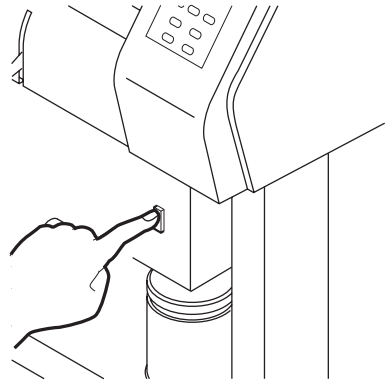
① 接通本机的电源。

将本机前面的电源开关按到“ON”的位置。



★ 请检查前盖是否已关闭好。若前盖没关闭好，就不能进行初期运行。

接通电源後，就显示 [BOOT] ，  
接著显示固件的版本。

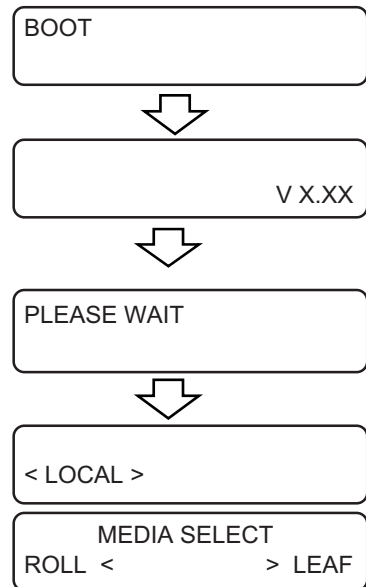


② 闪烁显示 [PLEASE WAIT]，开始初期运行。

③ 进入 <LOCAL> (本机方式)。

若已安装好介质，就显示“选择介质”

④ 请打开与本机连接的电脑电源。



## 关于前盖和维护盖

### 关于前盖的打开和关闭



- ★ 请不要在喷绘途中打开前盖。若喷绘途中打开前盖，喷绘就会中断，不能继续进行。
- ★ 打开或关闭前盖时，请使用盖上的手把。若手持盖面进行打开或关闭，那将成为前盖损坏的原因。

喷绘途中打开前盖的话，为确保安全，字车就停下来，从而，本机的喷绘运行也停止。遇到这种情况，请按下面的步骤，重新启动本机和电脑。

- ① 喷绘途中打开前盖时，显示左边的信息  
[Close a cover]。同时喷绘停止下来

Close a cover

- ② 电脑停止向本机发送数据资料。


- ③ 关闭前盖。

(COVER OPEN)  
PRESS < ENT > KEY

- ④ 按一次 【ENTER】 键。



INITIALIZING  
PLEASE WAIT

- ⑤ 字车重新开始移动。像接通本机电源时那样，进行初期运行  P.2-3。

### 关于维护盖 P.14



- ★ 为了更好地保持打印头表面的清洁，维护盖具有将喷绘范围外的、且易于接触打印头表面的空间遮盖起来的功能，通常，它也具有保护马达和其它部件的作用，所以，卸下维护盖时不能进行喷绘。
- ★ 需进行喷绘时，请将本盖安装到规定的位置。
- ★ 打开本盖时，显示面板上显示与打开前盖时相同的信息。

## 墨盒座与打印头的关系

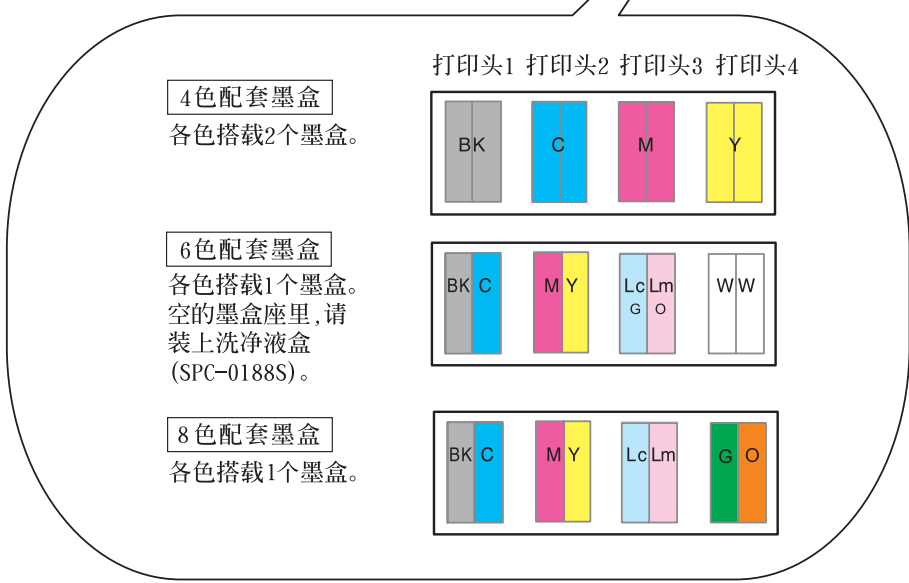
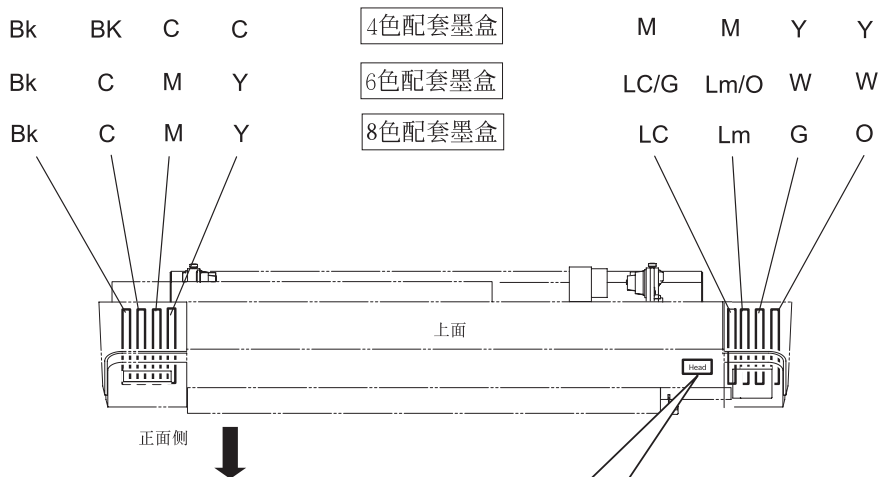
字车里搭载了4个打印头。每个打印头配置2列喷嘴。

每列喷嘴与1种颜色的墨剂对应。

在检查打印头喷嘴堵塞情况、更换墨剂已使用完毕的墨盒以及充填墨剂时，请利用这种对应关系。

墨盒座的墨盒根据初始充填时选择的是4色墨盒还是6色墨盒或者是8色墨盒而不同。

(更换墨盒的步骤  P.5-17)



※ 各缩写分别表示, Bk:黑色、 M:品红色、 C:青色、 Y:黄色、 Lc:浅青色、 Lm:浅品红色、 G:绿色、 O:橙黄色、 W:洗净液 (SPC-0188S)

## 调整打印头的高度

- ★ 可根据使用介质的厚度，分上下2级调整打印头的高度。从纸、胶片等较薄素材到厚度为0.5mm的防水布均可喷绘。
- ★ 根据使用目的，可分2级调整打印头和初始高度的位置。
- ★ JV22本机的喷绘高度范围是从一般喷绘（Lo挡：1.5mm/2.5mm）到转印喷绘（Hi挡：3.5mm/4.5mm）。出厂时已设定为：Lo 档（1.5mm）。



- ★ 安装介质前，请调整打印头高度。  
打印头高度处于“薄(Thin)”的位置时，若安装较厚的介质后才调整高度，会引起喷嘴堵塞或损伤打印头。
- ★ 请确切地将高度调节柄调到上面的位置或下面的位置。  
若不调整打印头高度就安装较厚介质，不仅会使画质下降，而且，会造成打印头故障。
- ★ 喷绘方向设定为 [BIDIRECTIONAL]（双向）时，请先调节打印头的高度，然后再调节维护功能的 [PRINT ADJUST]（校正墨点）。

挡	高度调节柄	高度调节柄	切换范围	
Lo 挡 (一般喷绘)	Thin	1.5mm (出厂时设定的位置)	↑ 用户切换 ↓	↑ 由售后服务 员切换 有关Lo Hi的 变更，请向 弊公司业务 部门咨询。 ↓
	Thick	2.5mm		
Hi 挡 (转印喷绘)	Thin	3.5mm	↑ 用户切换 ↓	
	Thick	4.5mm		

- ★ 本机设置后需更改为使用转印墨剂（或水性颜料墨剂）时，须要调整打印头的初始高度（Hi/Lo 挡），请向敝公司业务部门咨询。



## 操作步骤

- ① 将字车移动到台板的上面。

电源ON时：

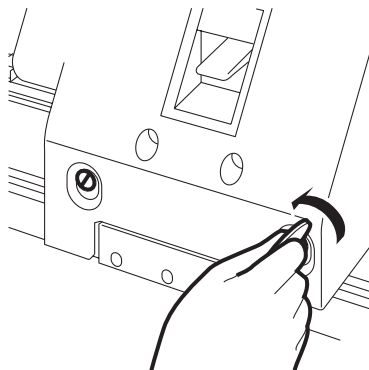
运行维护功能的「CARRIAGE OUT」。

 P.5-4

电源OFF时：

打开正面的盖，用手移动字车。

- ② 用硬币旋转打印头正面上的2个螺丝，须旋转一圈，将它松开。

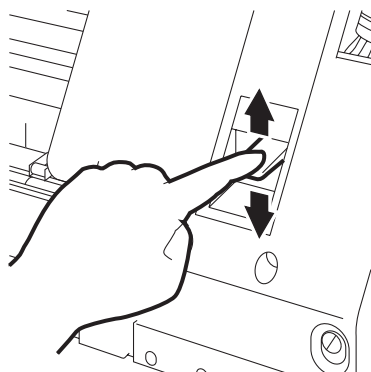


- ③ 根据介质的厚度调节高度调节柄。



注意

- ★ 请一定将高度调节柄确切无误地调到上面或下面的位置。若高度调节柄在中间位置的话，会引起喷绘异常。

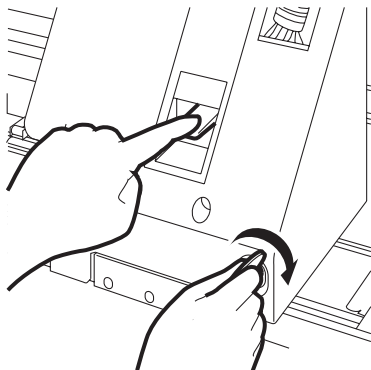


- ④ 按住高度调节柄的同时，将两个螺丝拧紧。



注意

- ★ 若非按住高度调节柄的同时旋转螺丝的话，就不能将打印头固定在正常的位置。
- ★ 请确切无误地将螺丝拧紧。



- ⑤ 将字车返回到装置里。

## 介质的安装

---

本机可喷绘卷筒介质和单页介质。  
请使用敝公司推荐介质。



- ★ 安装透明介质时，有时会检测不到介质，显示屏上显示下面的信息。

ERROR 50  
MEDIA SENSE

- ★ 介质被阳光直接照射时，有时不能正确地进行检测。
- ★ 请不要将喷过的介质再次进行喷绘。否则，墨剂会黏附在夹纸轮上，弄脏介质，甚至不能正常检测介质。
- ★ 对翘曲的介质，或向内卷的介质，请先将它们矫正至与台板对齐，然後才可使用。

## 卷筒介质的安装

将卷筒介质安装到本机。



★ 卷筒介质较重，请小心不要砸伤了腿。

- ① 将本机背面的压紧柄往上提。

- ② 松开靠近左侧支架前面的螺丝。

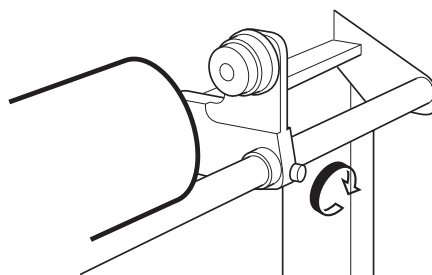
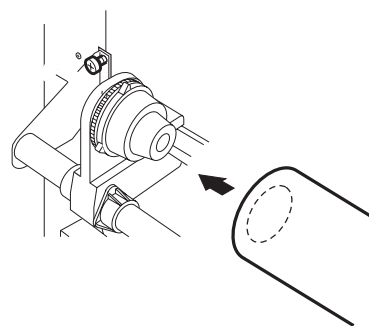
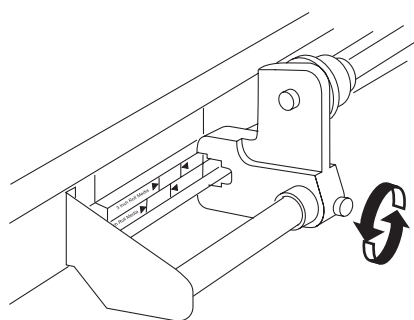
- ③ 决定卷筒支承器的位置。卷筒介质纸管的内径大小，有2英寸和3英寸两种。将卷筒支承器与[Roll holder set]的标示对齐，将螺丝拧紧。

- ④ 将卷筒介质的纸管插进卷筒支承器的左边。卷筒介质的纸管须往里面插至没有松动。

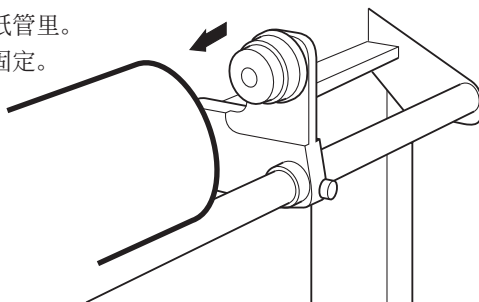
- ⑤ 松开卷筒支承器右边的螺丝。根据卷筒介质的宽度，调节卷筒支承器的位置。



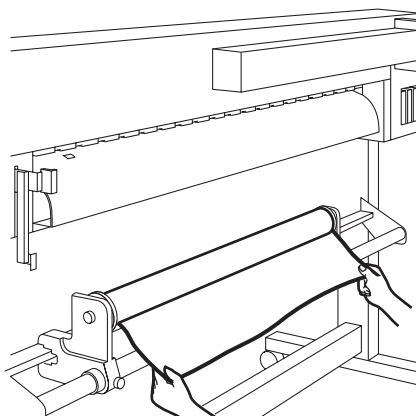
- 将卷筒介质一边靠在介质支承杠上，一边进行安装的话，操作起来比较容易。



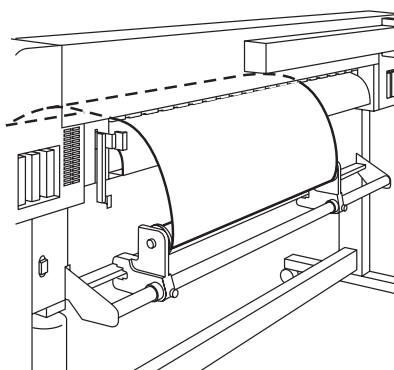
- ⑥ 将右边的卷筒支承器插进卷筒介质的纸管里。  
卷筒支承器插到纸管深处後，用螺丝固定。



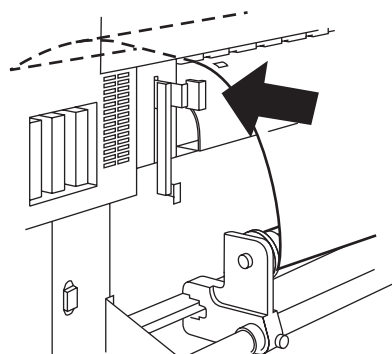
- ⑦ 将卷筒介质拉开，拉开长度为从本机的背面到台板的前边。



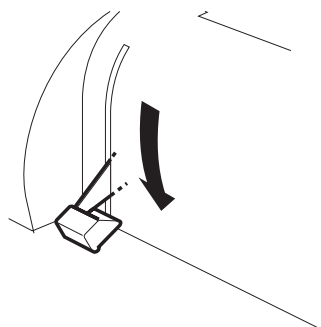
- ⑧ 将拉出来的卷筒介质，插入台板与夹纸轮之间，然後，再拉至机身的前面。



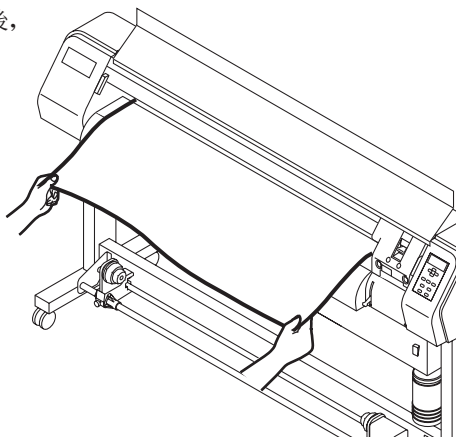
- ⑨ 按下后面的压紧柄。  
放下前面的压紧柄，使介质固定。  
(暂时固定)



- ⑩ 打开前盖後，将机身前面的压紧柄往上提。

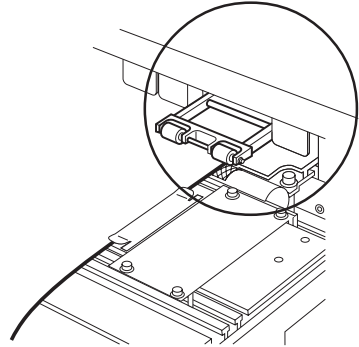


- ⑪ 轻轻地 将卷筒介质拉至上锁的位置，然後，轻轻地 将它锁定。

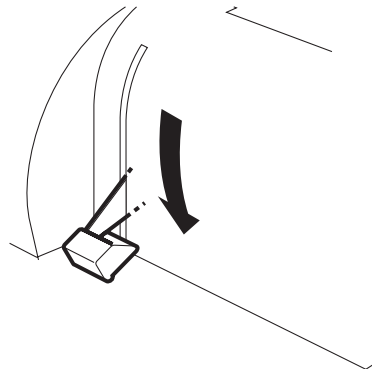




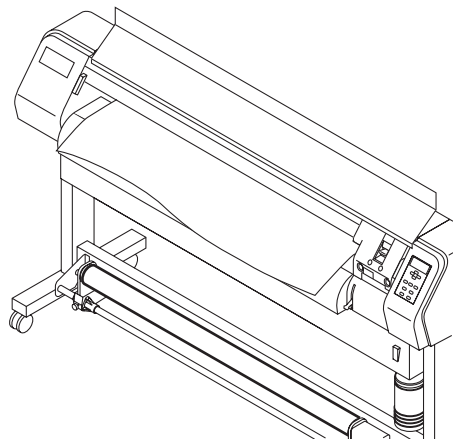
- ★ 使用介质时，请不要让介质超出右边的夹纸轮。



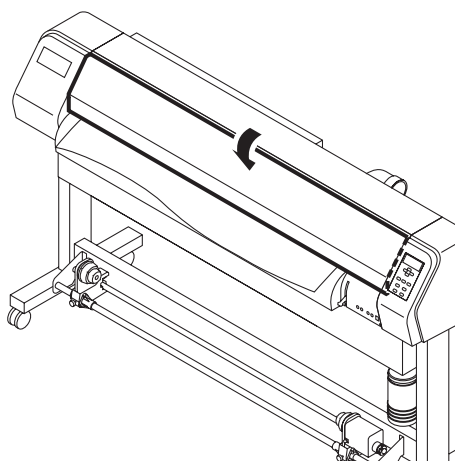
- ⑫ 将卷筒介质左右两端拉出相等长度后，放下压紧柄。



- ⑬ 在收卷装置里装上空的纸管。



- ⑭ 关闭前盖，按【END】键。  
检测介质的宽度。  
按突键【▼】，将介质送至  
收卷装置的纸管的位置。



- ⑮ 用胶布将介质固定在空的纸管上。



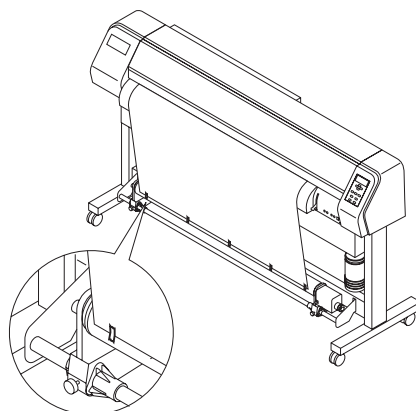
- 检查从卷筒支承器到台板之间的卷筒介质，有没有因拉力不均匀而造成的翘曲及皱褶。  
请将卷筒介质拉至左右长度相等后才放下压紧柄。



- 使用的卷筒介质较宽时，喷绘途中介质的两边会翘起来。此时，使用「压纸器」将介质的两端压住，就能防止介质翘起来，喷绘时就不会扭歪。



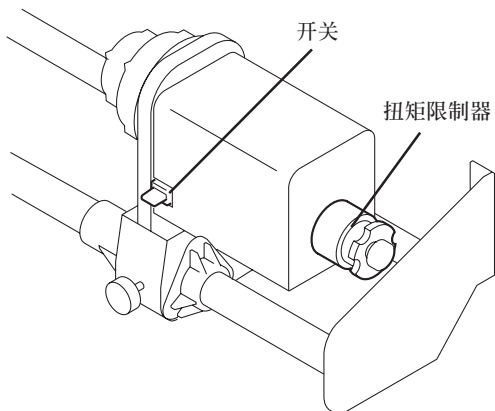
- ★ 使用较厚的介质时，请将「压纸器」从介质上取下来後才进行喷绘。



## 收卷装置的使用方法

收卷装置上，有设定收卷介质方向和将收卷停下来的开关。

- REVERSE : 收卷时，将喷绘面卷在里面。
- OFF : 不进行收卷。
- FORWARD : 收卷时，将喷绘面卷在外面。



## 调节扭矩限制器

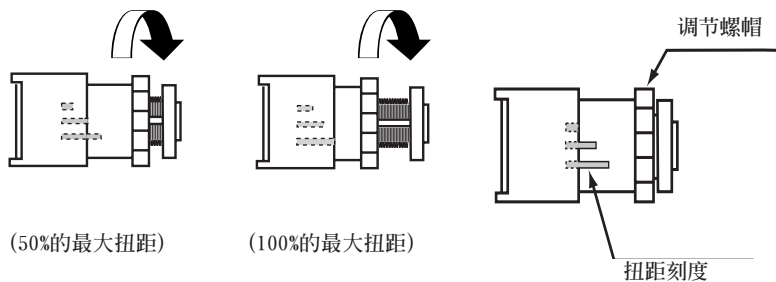
收卷装置上有扭矩限制器。

可通过调节扭矩限制器来改变收卷强度。

(本机出厂时，扭矩限制器的强度已设定为大。)

使用较薄介质时，若拉力过大，请将扭矩限制器调弱

- 顺时针旋转：拉力变大（喷绘防水布等较重较厚的介质时）
- 逆时针旋转：拉力变小（喷绘较轻的介质时）。



- ★ 若扭矩限制器调节得太弱，就不能将介质收卷得均匀整齐；若扭矩限制器调节得过强，有些介质就会被拉松，以致影响画质。



## 单页介质的安装

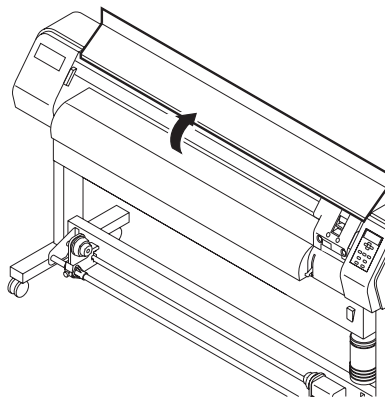
单页介质与卷筒介质不同，它不必固定在卷筒支承器上。



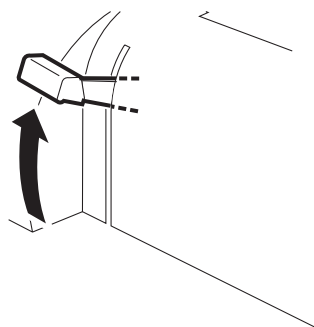
注意

★ 使用单页介质时，请注意不要将介质装歪斜了。

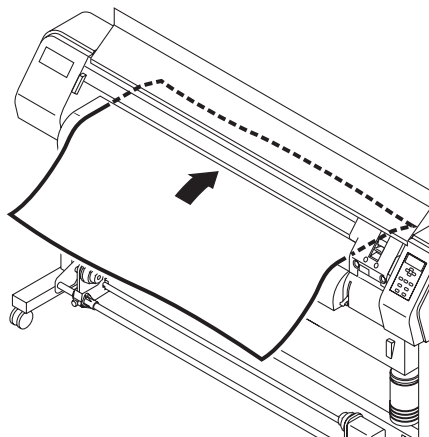
① 打开前盖。



② 将压紧柄推到上面的位置。

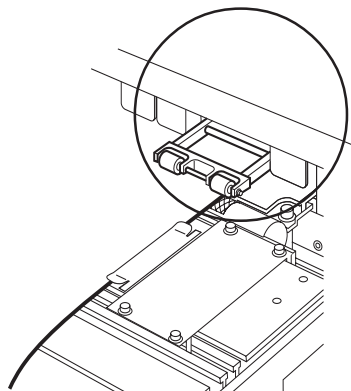


③ 将单页介质插入夹纸轮和台板之间。

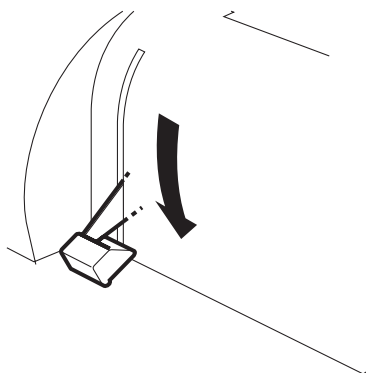




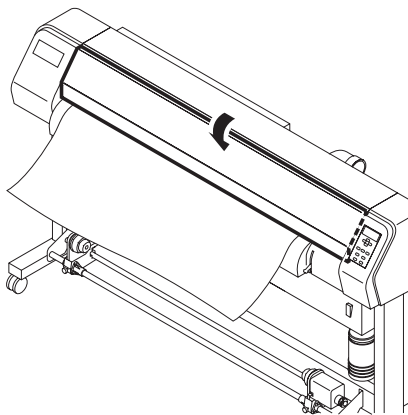
★ 使用单页介质时，请不要将它装到超出夹纸轮的右边。



④ 将压紧柄推到下面的位置。

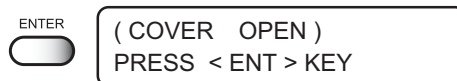


⑤ 关闭前盖。

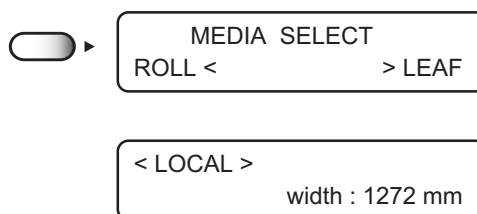


- ⑥ 按【ENTER】键。  
初期运行後，返回<本机方式>。

 P.2-3



- ⑦ 按突键【▶】。字车移动，检测  
介质。之後，变为 < LOCAL >  
(本机方式)。




## 检查和消除喷嘴的堵塞

进行测试喷绘，以检查有没有喷嘴堵塞所致的喷绘异常情况。  
有异常情况时，请使用清洗功能。

- ★ 在单页介质上喷绘测试图样时，请使用宽於A4纸长边的介质。

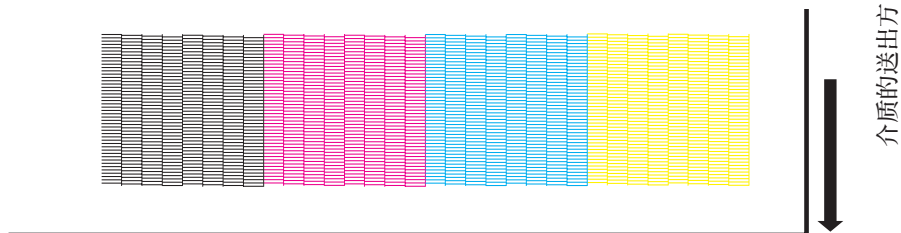


- ★ 反复使用“清洗”功能清洗喷嘴，也不能消除喷绘异常情况时，请使用刮片进行清洗，且对墨盒盖帽也进行清洗。  P.3-4



- ★ 使用卷筒介质时，若在测试喷绘完成后按【REMOTE】或【FUNCTION】键，介质就返回到喷绘的原点位置，本机背面的卷筒介质就会挠曲起来。因此，开始喷绘之前，请用手将卷筒介质向后回卷，以使介质平顺。否则，将对画质产生不良影响。

测试图样



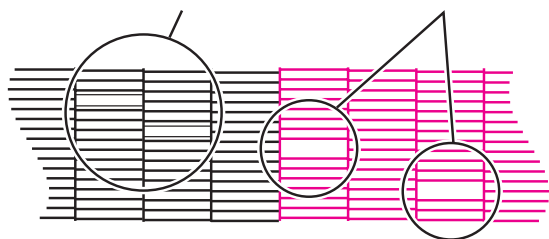
正常图样



异常图样

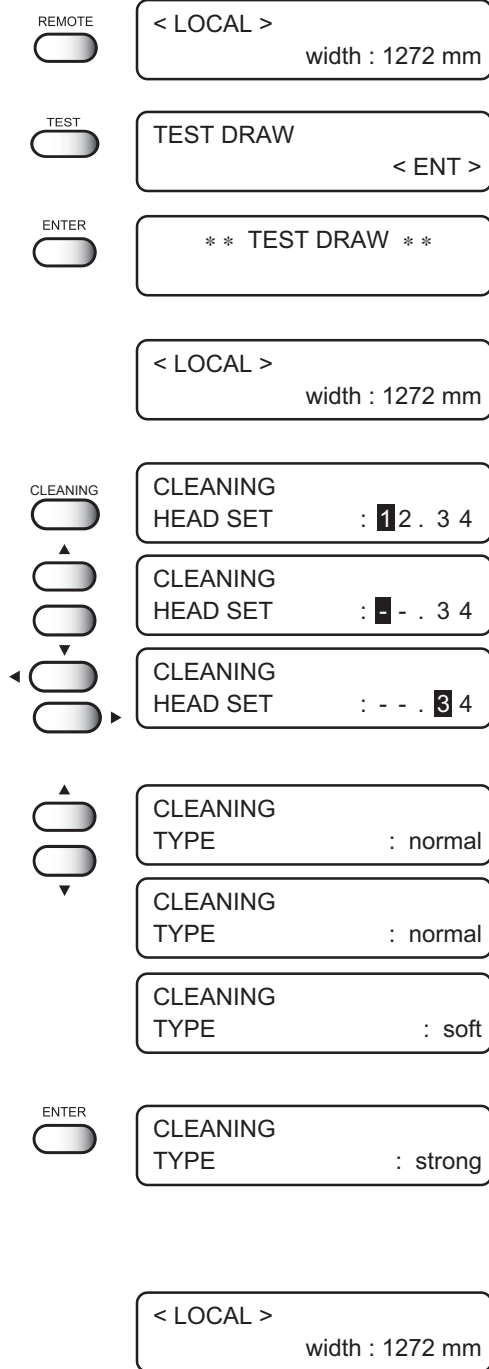
喷嘴脏污造成的异常图样

喷嘴堵塞造成的异常图样



操作步骤

- ① 选定<本机方式>。  
按【REMOTE】键，返回<本机方式> (LOCAL)。
- ② 按【TEST】键。
- ③ 按【ENTER】键。  
开始进行测试喷绘。
- ④ 确认喷绘效果。  
发现效果异常时，进行步骤⑤的操作。  
效果正常时，可结束操作。
- ⑤ 按【CLEANING】键。
- ⑥ 按突键【▲】【▼】或者【◀】【▶】，选择需要清洗的打印头。  
选择时，须同时选择打印头1、2，或者，同时选择打印头3、4。
- ⑦ 按突键【▲】【▼】，选择清洗方法。  
标准 (normal) :  
当线条发生脱落时使用。  
轻度 (soft) :  
当线条发生弯曲时使用  
强度 (strong) :  
进行了“标准”或“轻度”清洗，也不能消除喷绘异常情况时使用。
- ⑧ 按【ENTER】键。  
清洗功能开始运行。清洗的进度情况，以“\*”号显示在显示屏的第二行。
- ⑨ 返回<本机方式>(LOCAL)。
- ⑩ 再次从步骤2起进行操作，确认喷绘效果。直至喷绘效果恢复正常为止，反复进行步骤2至步骤8的操作。



## 校正介质的进给量[MEDIA COMP.]

换装的介质与原来使用的介质的种类不同，或改变了加热器的温度时，介质的进给量会根据有否使用收卷装置而发生变化。遇到这种情况时，请一定校正介质的进给量。若校正不当，喷出来的画面上会出现条纹，无法喷出漂亮的图案。



- ★ 使用卷筒介质时，在完成了介质校正之后，介质就返回到喷绘的原点位置，本机背面的卷筒介质就会挠曲起来。因此，开始喷绘之前，请用手将卷筒介质向后回卷，以使介质平顺。否则，将对画质产生不良影响。

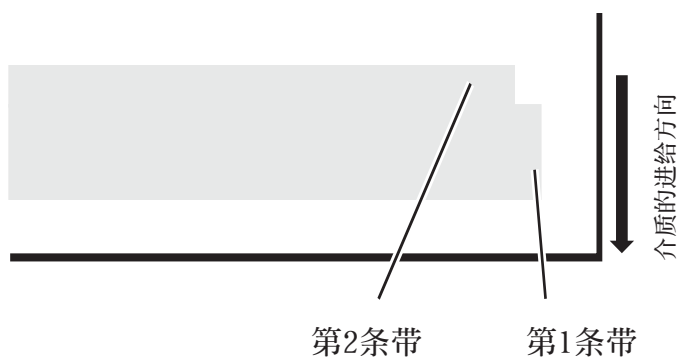
### 校正图案

喷绘2条带。

请将2条带相接的边界调节至浓淡相等。

### 设定值

-255~255



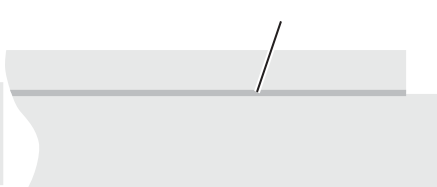
校正值较大时

两带之间有间隙



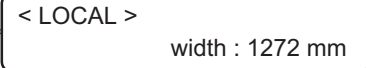
校正值较小时

两带边界发生重叠



## 操作步骤

① 确认喷绘机的显示方式是否是<本机方式> (LOCAL)。





② 按【FUNCTION】键。



③ 按【ENTER】键。



④ 按突键【▲】或【▼】，选择“类型” (TYPE)。  P.4-4



⑤ 按【ENTER】键。



⑥ 按【ENTER】键。



⑦ 根据输出图案的情况，输入校正值 (ADJUST)。  
按突键【▲】或【▼】，输入校正值。



- 校正值每变化30，带就约移动0.1mm。  
请参考这个移动量，决定校正量。

⑧ 按【ENTER】键。登录校正值。  
反复按⑥~⑧的步骤进行操作，直至喷绘图案正常。



⑨ 按3下【END】键，菜单就返回<本机方式> (LOCAL)。

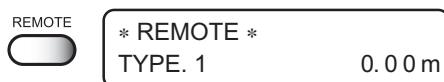


## 制作图象资料时校正进给量

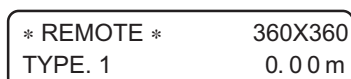
在「校正介质」里，进给量的校正操作是以〈本机方式〉进行的，在此，说明制作图象资料时校正介质进给量的方法。

### 操作步骤

- ① 按【REMOTE】键。

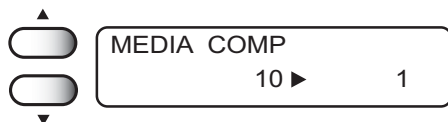


- ② 在电脑里传送资料。

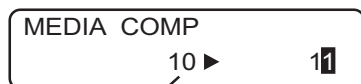


- ③ 开始制作图象资料。

- ④ 按突键【▲】或【▼】，更改校正值。



校正值的更改，是用增减当前选择的介质类型的校正值的方式进行的。



现在的校正值  
前次输入的校正值



- 校正值一被更改，就即时可见数值的变化，因此，可边看著图象资料，边精细地调节进给量。



- 校正值的单位与〈本机方式〉的「MEDIA COMP.」（校正介质）时相同。(P.2-20)

- ⑤ 按【END】键，返回〈REMOTE〉（遥控方式）。  
不按任何键而放置30秒，也同样返回〈REMOTE〉（遥控方式）。

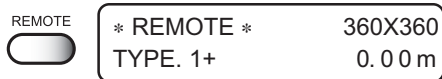
- ⑥ 按【ENTER】键，就返回显示〈REMOTE〉（遥控方式）。

保存校正值后，该值下次接通电源时也有效。



在本操作中变更设定时，TYPE.编号后显示“+”。

按【END】键，就临时保存校正值，下次接通电源或检测介质时，该值无效。





## 喷绘图像资料

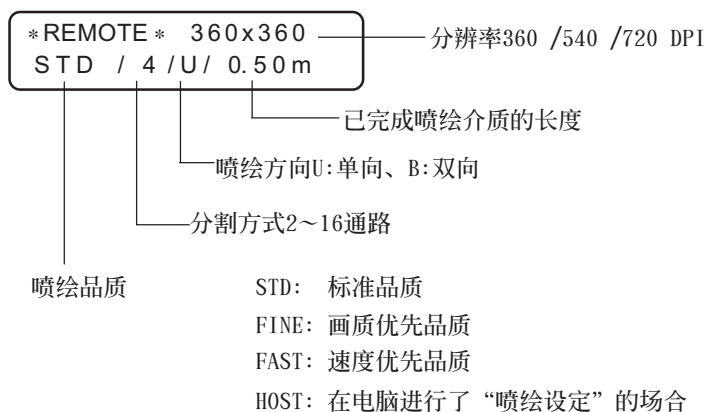
### 开始喷绘

此处介绍如何切换到接收从电脑传来的数据资料的方式，以及喷绘图像过程中的显示。有关喷绘所需的各种功能设定，请阅读《第4章 关于如何设定功能》。



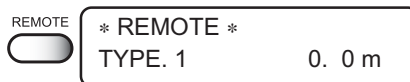
使用卷筒介质时，请确认本机后面的卷筒介质没有翘曲后，才可开始喷绘。若介质翘曲，就会造成画质不良。

开始喷绘时，显示屏显示如下信息：



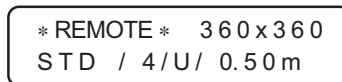
### 操作步骤

- ① 按【REMOTE】键。  
从<本机方式> (LOCAL) 变为<遥控方式> (REMOTE)。此时，可确认当前所选定的喷绘条件的类型 (TYPE)。 (P.4-4)

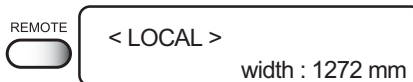


- ② 从电脑发送资料。  
显示喷绘资料的喷绘条件。有关资料的发送方法，请阅读输出软件的使用说明书。

- ③ 开始喷绘。  
开始喷绘后，显示屏就显示已喷绘介质的长度。



- ④ 喷绘完成后，按【REMOTE】键，  
返回<本机方式> (LOCAL)。

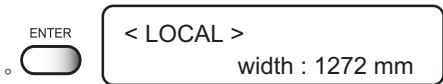
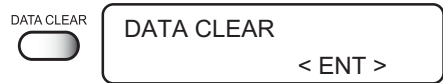


## 停止喷绘

中途停止喷绘时，喷绘动作就停下来，已接收的资料从本机消失。

### 操作步骤


- ① 按【REMOTE】键，中止喷绘。
- ② 若电脑正在往本机发送资料，发送也会停下来。
- ③ 按【DATA CLEAR】键，已接收的资料就消失。
- ④ 按【ENTER】键，返回<本机方式>（LOCAL）。



## 完成喷绘後

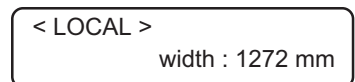
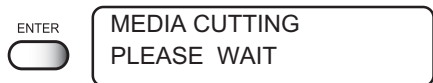
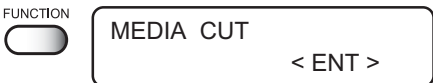
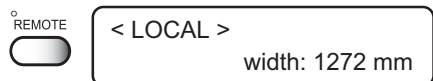
此处介绍喷绘完成後切断介质的操作。



★ 若无设定自动切断介质  P.4-7，请按下面的步骤切断介质。

### 操作步骤

- ① 设定为<本机方式>（LOCAL）。  
按【REMOTE】键，返回<本机方式>（LOCAL）。
- ② 按突键，选定 [ORIGIN SET UP]。  
按哪一个突键都可以。
- ③ 按【FUNCTION】键。
- ④ 按【ENTER】键，将介质切断。
- ⑤ 返回<本机方式>（LOCAL）。  
返回喷绘前的状态。



## 墨剂剩馀量变少时

墨盒里的墨剂变少时，会显示提示信息。

此时，您可以继续进行喷绘，但喷绘途中墨剂有可能用完。

请尽快安装新的墨盒。



★ 显示[NEAR END]时，请尽早换上新的墨盒。

进行连续喷绘输出前，请检查墨剂的剩馀量。

喷绘途中墨剂用完时，喷绘就停止，若此时更换墨盒，颜色会略有差异。

### < 喷绘途中墨剂剩馀量变少时 >

显示剩馀量变少的墨剂的颜色。

右图所示信息，表示黑色墨剂的剩馀量已较少。

```
< LOCAL >  
NEAR END      K - - - -
```

### < 喷绘途中墨剂全部用完时 >

显示已用完的墨剂的颜色。

右图所示信息，表示品红色的墨剂已用完。

```
< LOCAL >  
INK END      - - M - - -
```

## 更换步骤

① 喷绘途中，显示上述提示。

显示[NEAR END]提示时，每喷完一张，就变为<本机方式>，喷绘动作停止。

喷绘完毕後，请按步骤L进行操作。

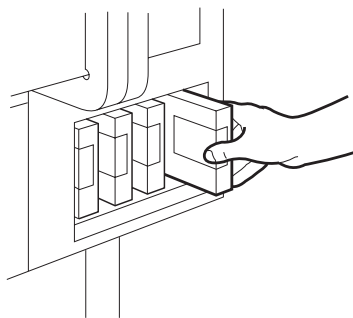
显示[INKEND]时，就不能继续进行喷绘。

② 安装新墨盒。

按所示墨剂的颜色，将该颜色的墨盒卸下，装上新的墨盒。

③ 设定<遥控方式>。

设定<遥控方式>後，喷绘就可继续进行。



## 显示墨剂信息

显示屏会显示墨剂剩馀量，可从中确认墨剂剩馀量。

① 在<本机方式> (LOCAL) 时，按【ENTER】键。

墨剂剩馀量，以“1--9”的数字显示出来。

“1”表示“快没了” (NEAR END)，

“9”表示“全满” (FULL)。

```
< LOCAL > KK CC MM YY  
REMAIN  98 78 56 77
```

NEAR END ← FULL

```
:  
: 1 2 3 4 5 6 7 8 9
```

② 按【ENTER】键，返回<本机方式>。

当墨盒发生异常时，会显示“出错”的提示

信息。  P.6-6, 6-7

## 关闭电源

---

喷绘机使用完毕後，按机身前面的电源开关，关闭电源。

关闭电源前，请确认是否正在接收数据资料，是否还有未输出的资料。

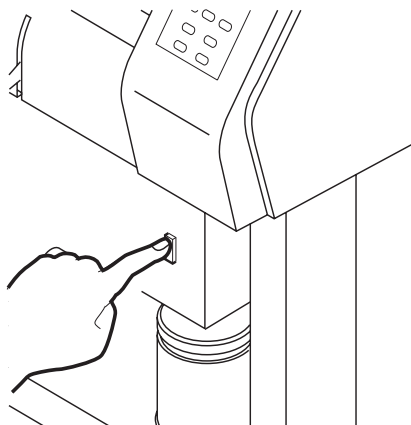
另外，还须确认打印头在盖帽装置里。



★ 若盖帽还没有盖好喷嘴就关闭了电源，请再次接上电源。只有打印头返回盖帽装置，才能防止打印头干燥。

喷绘途中关闭电源的话，打印头有时不能返回到盖帽装置里。若打印头长时间没被盖著，就会引起喷嘴的堵塞。

① 将机身前面的电源开关按到“OFF”的位置。



# 第3章

## 日常保养

---

本章介绍日常保养的方法

### 本章的内容

日常保养 .....	3-2
保养方面的注意事项 .....	3-2
外表保养 .....	3-3
台板的清扫 .....	3-3
介质传感器的清扫 .....	3-3
刮片和盖帽的清扫 .....	3-4
洗净喷嘴 [NOZZLE WASH] .....	3-6
如何更换快满的废墨罐 .....	3-9
洗净墨剂的排出路 [Disway WASH] .....	3-10
长时间不使用时 [CUSTODYwash] .....	3-12

## 日常保养

---

为保证本机能长期使用且精确度不变，请根据使用频度进行保养、或定期进行保养。

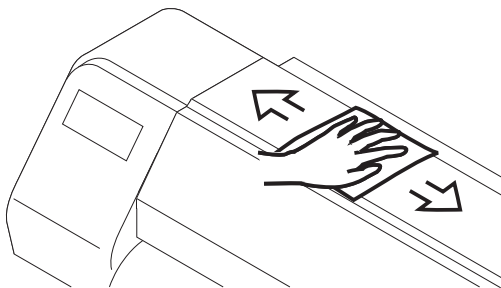
### 保养方面的注意事项



- ★ 绝对不能拆卸本机。否则，会引起触电事故及本机破损。
- ★ 请不要让湿气跑进本机的内部。若内部受潮，会引起触电事故及本机损坏。
- ★ 保养时，请关闭电源主开关，将电源线拔出插座後才进行。否则，会发生意外事故。
- ★ 请不要用水和酒精擦拭打印头的喷嘴面、刮片以及盖帽。否则，会引起喷嘴堵塞。
- ★ 请不要使用含挥发油、香蕉水和磨料的试剂。否则，盖面有可能发生变质或变形。
- ★ 请不要往本机内部注入润滑油。否则，本机有可能发生构造上的故障。

## 外表保养

机身外部脏污时，请用软布蘸上水或稀释後的中性洗洁剂，且将布用力拧干後进行擦拭。



## 台板的清扫

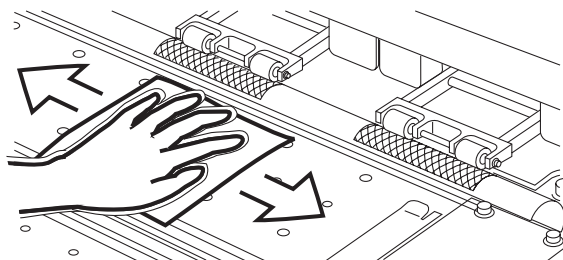
台板的上面，在切断介质时会被丝线和纸尘弄脏。

此时，可用纸巾将脏污擦掉。

若沾上了墨剂，可用吸管将专用保养洗净液RS滴在墨迹上面，然後用纸巾将它擦掉。

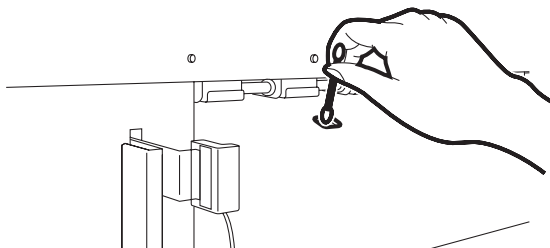


★ 台板是塑料制品，所以，请不要使用药剂进行清扫。



## 介质传感器的清扫

请用棉签清除掉传感器表面的灰尘等脏污物。



## 刮片和盖帽的清扫

盖帽可防止打印头上的喷嘴干燥及堵塞。

刮片可将附着在打印头喷嘴上面的墨剂清除掉。

使用本机时，刮片和盖帽都会被墨剂和灰尘弄脏，此时，可使用附件中的棉签进行清洁。

为保持良好的画质和运行状态，请定期进行清洁。



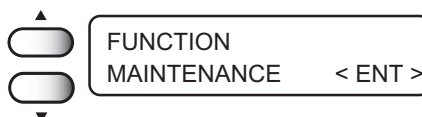
★ 请不要将字车从盖帽装置上取出来。

### 操作步骤

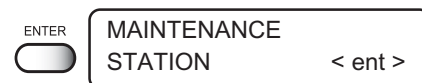
① 按一下【FUNCTION】键。



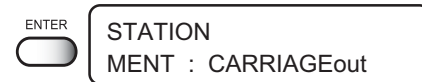
② 按突键【▲】【▼】，选定【MAINTENANCE】。



③ 按【ENTER】键，显示【STATION】。



④ 按【ENTER】键，显示【CARRIAGEout】。

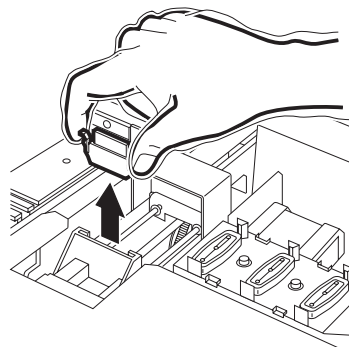


⑤ 按【ENTER】键，字车移动到台板上。



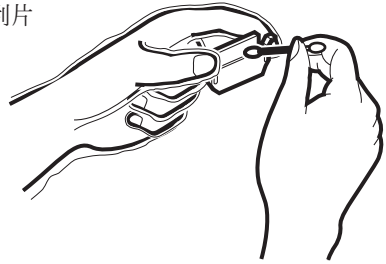
⑥ 打开前盖。

⑦ 夹住刮片两端的突起处，将刮片提出来。



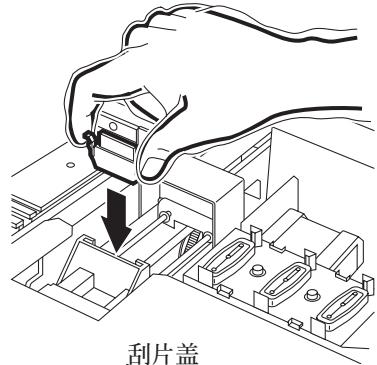


- ⑧ 用棉签蘸上 SPC-0137 保养洗净液，将附著在刮片和托架上的墨剂清除掉。

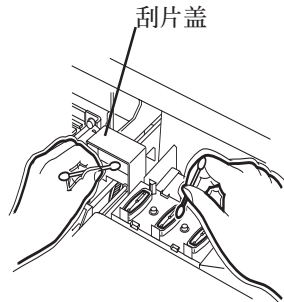


- 当刮片太脏或严重弯曲时，须换上新的刮片。需要更换刮片时，请先完成本处的操作，然後，按规定的更换步骤进行更换。 P.5-5

- ⑨ 夹持著刮片两端的突起处，将清洁完毕的刮片插回原处。



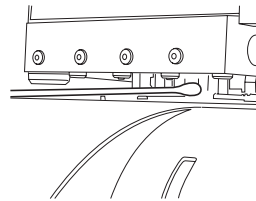
- ⑩ 用棉签清除附著在墨盒盖帽的橡胶部分和刮片盖顶部的墨剂。



- ★ 请注意不要让棉丝残留在刮片上。否则，将会影响喷绘效果。



- 打印头侧面沾上墨剂时，请用棉棒将它擦净。



- ⑪ 关闭前盖，按【ENTER】键。  
初期运行开始，返回 <本机方式> (LOCAL)。

INITIALIZING  
PLEASE WAIT



< LOCAL >

## 洗净喷嘴 [NOZZLE WASH]

当使用印染颜料墨剂 (TPig)、反应染料墨剂 (Reac)、酸性染料墨剂 (Acid) 发生线条脱落时, 要清洗喷嘴。



★ 多次清洗也不能消除线条脱落时, 请使用 [FILL UP INK] 功能 (☞ P.5-10)。若仍然不能消除线条脱落, 请向本公司营业所或销售本机的商店咨询。

★ 当有某个墨盒被检测出 [NEAR END]、[INK END] 时, 就不能进行清洗等清洁工作 (吸入墨剂)。此时, 请换上未被检测出 [NEAR END] 的墨盒。

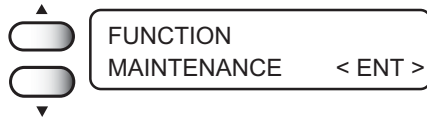
需准备用品: 洗净液瓶A29 (SPC-0137: 另售品)

操作程序:

① 按一下【FUNCTION】键。



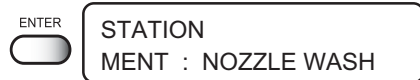
② 按突键【▲】【▼】, 选定【MAINTENANCE】。



③ 按【ENTER】键, 显示【STATION】。



④ 按【ENTER】键, 显示【NOZZLE WASH】。

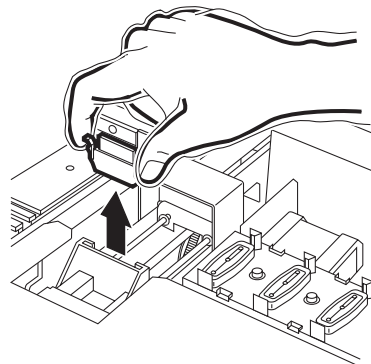


⑤ 按【ENTER】键, 字车移动到台板上。

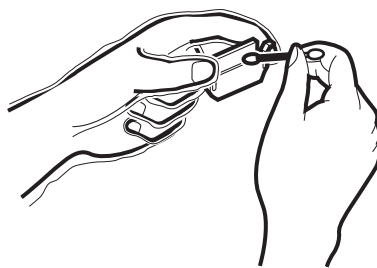



⑥ 打开前盖。

⑦ 夹住刮片两端的突起处, 将刮片提出来。

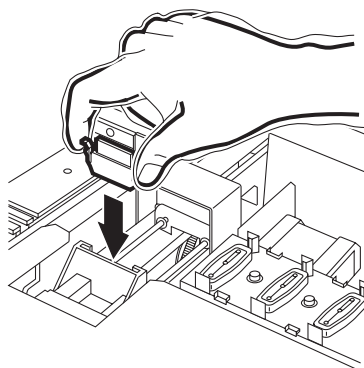


- ⑧ 用蘸上了洗净液 A29 (SPC-0137) 的棉签, 将附著在刮片和托架上的墨剂清除掉。



- 当刮片太脏或严重弯曲时, 须换上新的刮片。需要更换刮片时, 请先完成本处的操作, 然后, 按规定的更换步骤进行更换。  P.5-5

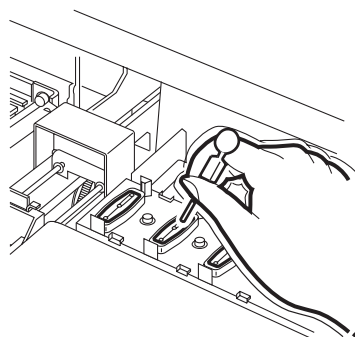
- ⑨ 夹持著刮片两端的突起处, 将清洁完毕的刮片插回原处。



- ⑩ 按[ENTER]键。



- ⑪ 用吸管吸取洗净液 A29 (SPC-0137) 后, 滴入盖帽里至满。



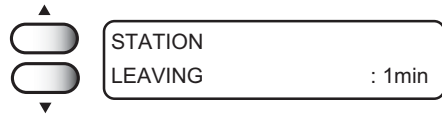
- ⑫ 关闭前盖。

- ⑬ 按[ENTER]键。

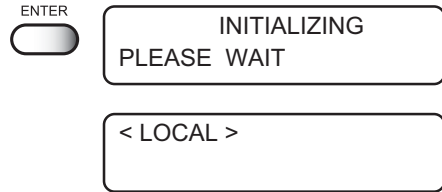


## 洗净喷嘴 [NOZZLE WASH]

- ⑭ 按突键【▲】或【▼】，选定放置时间。  
(1 ~ 99 分钟，单位为分钟)  
通常设定为“1分钟”。



- ⑮ 按【ENTER】键。  
右边的显示闪烁至放置时间结束。  
本机进行吸入洗净液和清洗喷嘴的工作。



经过上面所设定的放置时间后，返回〈本机方式〉。

## 如何更换快满的废墨罐

废墨罐里的废墨量超过「FULL」线时，请尽快换上新的废墨罐。

### 操作步骤

- ① 卸下废墨罐防护装置上的螺丝。
- ② 打开废墨罐防护装置。
- ③ 握著废墨罐的把手往上提。
- ④ 边将把手往上提著不动，边将废墨罐旋转 90 度，然後往下轻拉。
- ⑤ 朝自己身前拉出废墨罐。

- ⑥ 更换废墨罐。  
按箭头所示方向，将把手放进去。  
盖上装满废墨的废墨罐的盖子。

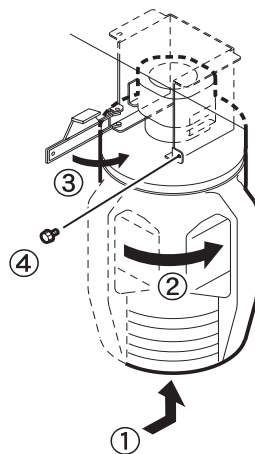
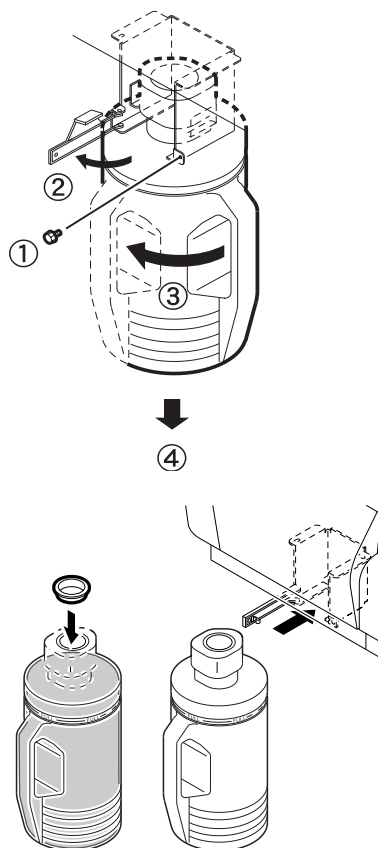


- ★ 将废墨罐拉出来时，请先用纸巾盖著废墨罐的罐口，然後慢慢地移出，以免废墨飞溅。
- ★ 请在地面上铺上纸後才进行换罐，以免废墨将地面弄脏。

- ⑦ 将已放进去的废墨罐边往上提，边旋转 90 度。
- ⑧ 将废墨罐的防护装置关好。
- ⑨ 拧紧废墨罐的螺丝，将废墨罐固定下来。



- ★ 详细的废墨剂处理方法，请向住所所在的地方行政机关咨询。



## 洗净墨剂的排出路 [Disway WASH]


使用印染颜料墨剂 (TPig)、反应染料墨剂 (Reac)、酸性染料墨剂 (Acid) 时, 墨剂排出通路里, 会发生墨剂的凝固而引起的墨剂堵塞。为了防止这种墨剂堵塞的发生, 请定期清洗排出通路 (的里面)。





★ 请不要将墨盒从盖帽装置里拿出来。  
选中 [STATION] 后, 就可移动字车。


需准备用品: 洗净液瓶A29 (SPC-0137 : 另售品)


操作程序:


- ① 按1次【FUNCTION】键。  


FUNCTION  
SET UP < ENT >
- ② 按突键【▲】或【▼】, 选定 [MAINTENANCE]。  


FUNCTION  
MAINTENANCE < ENT >
- ③ 按【ENTER】键。  
可见显示 [STATION]。  


MAINTENANCE  
STATION < ent >
- ④ 按【ENTER】键。  
可见显示 [CARRIAGE out]。  


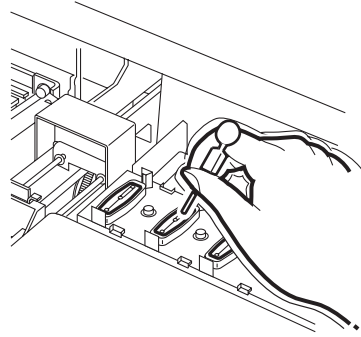
STATION  
MENT : CARRIAGEout
- ⑤ 按突键【▲】或【▼】, 选定 [Disway WASH]  


STATION  
MENT : Disway WASH
- ⑥ 按【ENTER】键。  
字车在台板上移动。吸空动作开始 (吸空动作 5 秒与停顿吸空 10 秒交替进行)。  


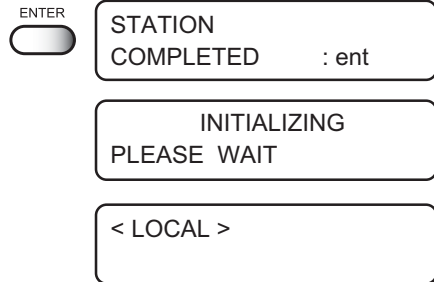
STATION  
COMPLETED : ent

## 洗净墨剂的排出路 [Disway WASH]

- ⑦ 打开前盖。
- ⑧ 用洗管吸取洗净液 A29 (SPC-0137) 后，在本机停止空吸的期间，从盖帽滴入洗净液，直至将近满出来。  
所有盖帽都用同样方法滴入洗净液。



- ⑨ 关闭前盖后，按【ENTER】键。  
吸空运行 30 秒后，返回到〈LOCAL〉（本机方式）。



## 长时间不使用时[CUSTODYwash]

一周以上不使用本机时，请使用“保管洗净功能”，对打印头的喷嘴和墨剂排出路进行清洗。完成了“保管洗净功能”后，才可放置保管本机。

使用如下的墨剂时，建议用户使用本功能。

- 印染颜料墨剂 (TPig)
- 反应染料墨剂 (Reac)
- 酸性染料墨剂 (Acid)

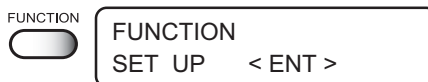


★ 当有某个墨盒被检测出 [NEAR END]、[INK END]时，就不能进行清洗等清洁工作（吸入墨剂）。  
此时，请换上未被检测出 [NEAR END]的墨盒。

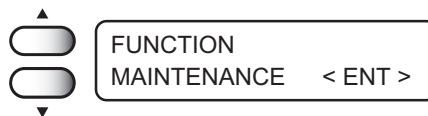
需准备用品：洗净液瓶A29 (SPC-0137 : 另售品)

操作程序：

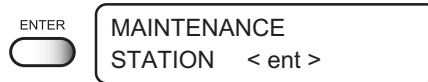
① 按1次【FUNCTION】键。



② 按突键【▲】或【▼】，选定 [MAINTENANCE]。



③ 按【ENTER】键，可见显示 [STATION]。



④ 按突键【▲】或【▼】，选定 [CUSTODYwash]。

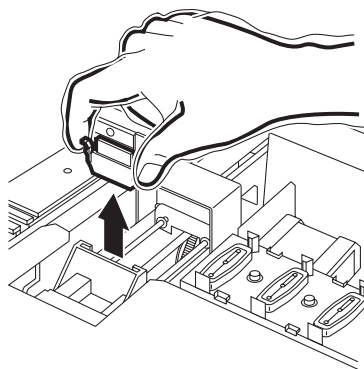


⑤ 按【ENTER】，打印头在台板上移动。



⑥ 打开前盖。

⑦ 夹住刮片两端的突起处，将刮片提出来。




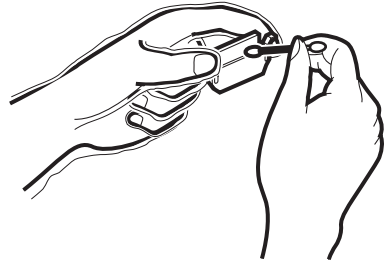


## 长时间不使用时[CUSTODYwash]

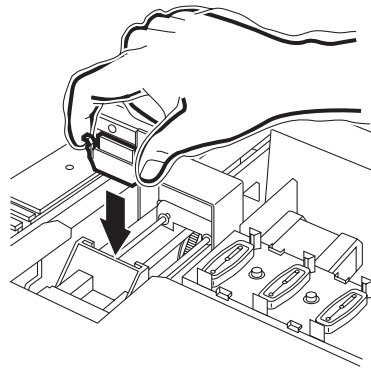
- ⑧ 用蘸上了洗净液 A29 (SPC-0137) 的棉签, 将附着在刮片和托架上的墨剂清除掉。



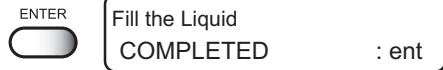
- 当刮片太脏或严重弯曲时, 须换上新的刮片。需要更换刮片时, 请先完成本处的操作, 然后, 按规定的更换步骤进行更换。  P.5-5



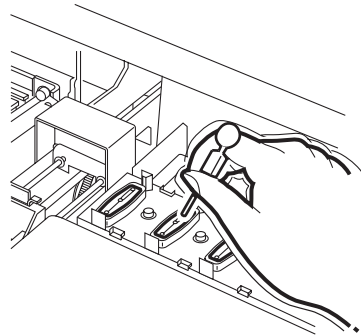
- ⑨ 夹持著刮片两端的突起处, 将清洁完毕的刮片插回原处。



- ⑩ 按[ENTER]键。



- ⑪ 用吸管吸取洗净液 A29 (SPC-0137) 后, 滴入盖帽里至满。



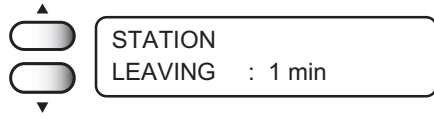
- ⑫ 关闭前盖。

- ⑬ 按[ENTER]键。

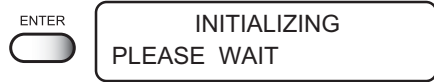


## 长时间不使用时[CUSTODYwash]

- ⑭ 按突键【▲】或【▼】，选定放置时间。  
(1 ~ 99分钟，单位为分钟)  
一般设置为“1分钟”。

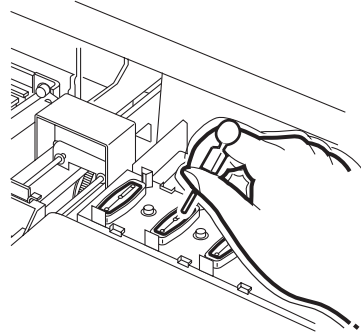


- ⑮ 关闭前盖后，按【ENTER】键，对喷嘴进行洗净。

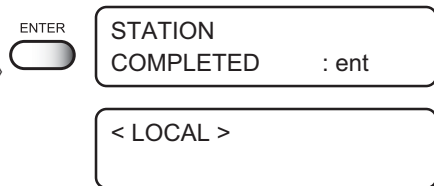


- ⑯ 喷嘴洗净完毕后，打印头在台板上移动。  
此时，请打开前盖。

- ⑰ 用吸管吸取洗净液 A29 (SPC-0137) 后，滴入盖帽里，直至将近满。  
由于空吸动作是断断续续地进行的，所以，滴入洗净液的作业要反复进行数次，以便将墨剂的排出通路清洗干净。  
所有的盖帽都进行上述的作业。



- ⑱ 关闭前盖后，按【ENTER】键。  
打印头返回到打印头盖帽座，变为〈LOCAL〉  
(本机方式)。



# 第4章

## 关于如何设定功能

---

---

本章介绍如何设定<FUNCTION>功能、加热器的恰当温度以及排气扇的工作。

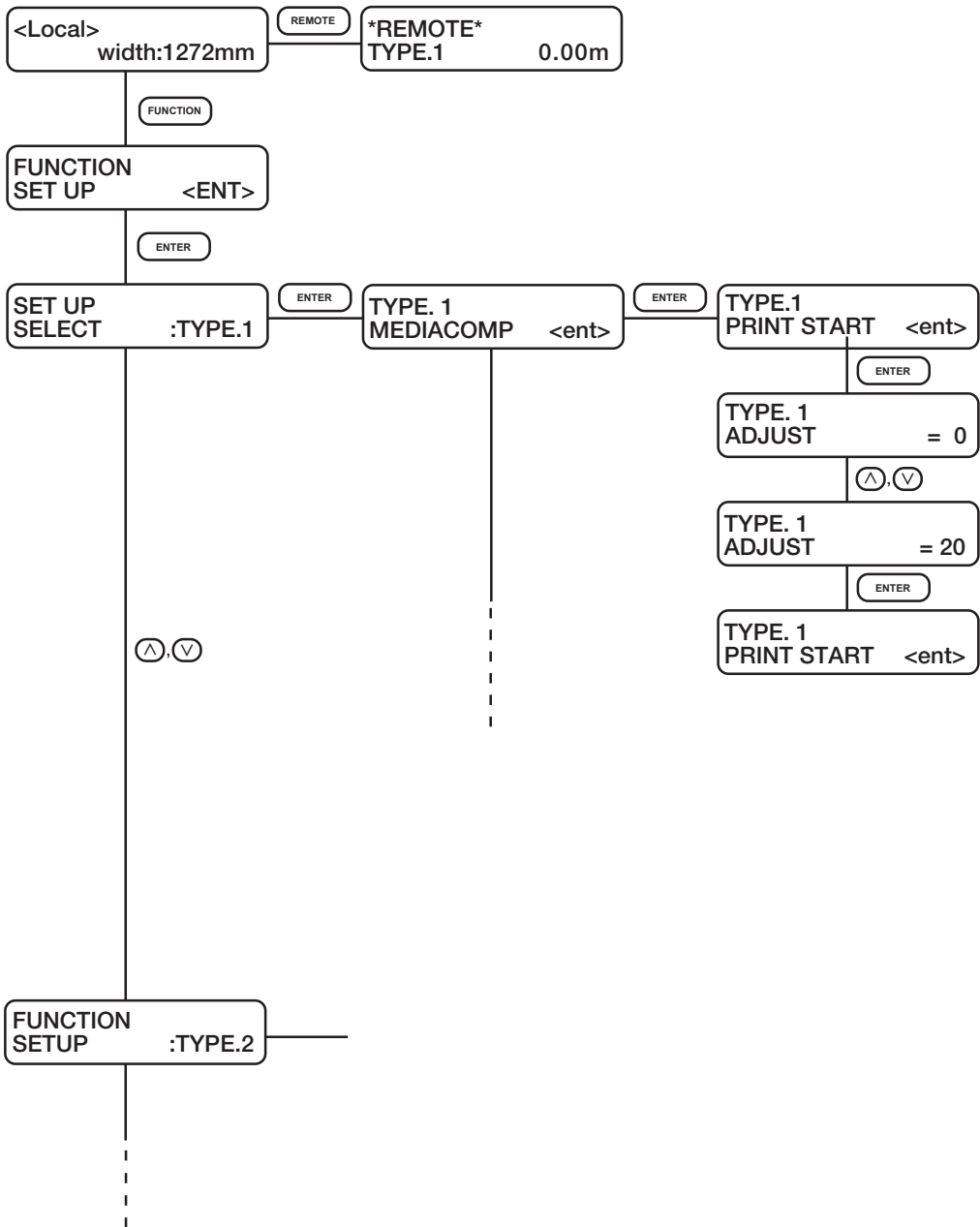
### 本章的内容

菜单的基本操作 .....	4-2
菜单的基本操作 .....	4-2
关于如何设定功能 .....	4-4
设定功能一览表 .....	4-5
喷绘方式 (PRINT MODE) .....	4-6
关于喷绘范围 .....	4-12
设定喷绘原点 .....	4-13
原点设定的参考点 .....	4-13

# 菜单的基本操作

此处说明各个方式的切换方法和菜单的操作方法。  
用键进入各菜单的操作方法，如下图所示，  
菜单的详细构造，请参看附录。

## 菜单的基本操作



- ① **设定<本机方式> (LOCAL)。**  
确认即使在<遥控方式> (REMOTE) 下也不进行喷绘之后, 才可按【REMOTE】键设定<本机方式>。
- ② **进入<功能方式> (FUNCTION)。**  
按【FUNCTION】键, 就可进入<功能方式>。<功能方式>分为“设定”和“维护”两种功能。在<功能方式>, 可选择“设定”功能或“维护”功能。
- ③ **选定“类型” (TYPE)。**  
共有四种类型, 可设定各个类型的功能方式。且可根据使用的介质种类不同而设定不同的功能方式。
- ④ **选定功能。**  
使用突键【▲】及【▼】来选定功能。
- ⑤ **进入已选定的功能里。**  
按【ENTER】键。
- ⑥ **选定参数 (PARAMETER)。**  
使用突键【▲】和【▼】来选定参数。
- ⑦ **对设定进行登录。**  
按【ENTER】键。
- ⑧ **返回<本机方式>。**  
按数次【END】键, 即可返回<本机方式>。

## 关于如何设定功能

<功能方式>的设定功能，共有16个项目功能。


这16个项目功能，均可登录为4种类型。

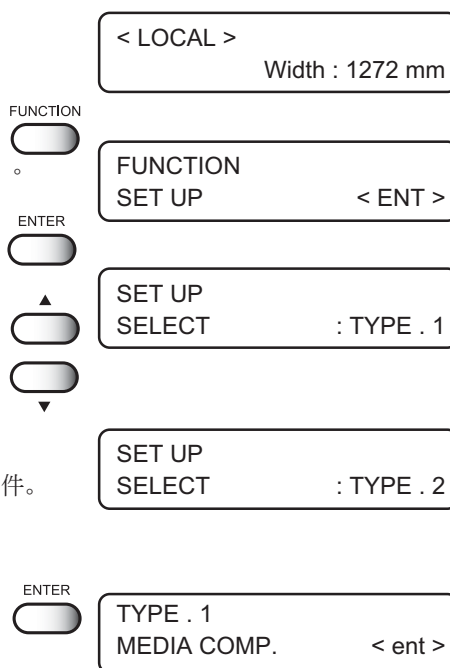
预先将类型按介质的种类登录好的话，更换不同种类的介质时，修改喷绘条件的操作就变得容易。

- 例如： 类型 (TYPE) 1 : 用于相片纸  
类型 (TYPE) 2 : 用于合成纸  
类型 (TYPE) 3 : 用于白色 PET 光泽纸  
类型 (TYPE) 4 : 用于聚氯乙烯片 (PVC 片)

### 登录类型


#### 操作步骤

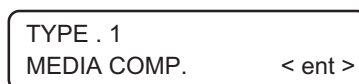
- ① 确认喷绘机已设为<本机方式> (LOCAL)。
- ② 按【FUNCTION】键。
- ③ 按【ENTER】键。
- ④ 使用突键【▲】【▼】从类型1到类型4选择和设定类型 (TYPE)。
- ⑤ 按【ENTER】。 设定各个类型的喷绘条件。  
 P.4-5



### 更改类型

已登录了类型1 到类型4 的喷绘条件时，只选定类型，就可切换到与喷绘对应的设定。

- ① 按上面介绍的操作步骤①-⑤进行操作。选定您要使用的类型 (TYPE)。
- ② 按【END】键。 即按登录在您选定的类型里的喷绘条件进行喷绘。  
 P.4-5



## 设定功能一览表

在此介绍各个功能的概要和设定值。

机能名称	概要	
MEDIA COMP	校正介质的进给量。	P. 4-5
PRINT MODE	设定喷绘品质和喷绘方向。	P. 4-6
INK LAYERS	用墨剂进行层迭喷绘。	P. 4-7
DRYING TIME	设定墨剂的干燥时间。	P. 4-7
AUTO CUT	喷绘后自动切断介质。	P. 4-7
PRIORITY	决定优先设定（操作面板 / 主机）。	P. 4-7
MARGIN	设定介质左右两边的空白。	P. 4-8
REFRESH	在喷绘途中，更新打印头的清洁状态。	P. 4-8
MEDIA SET	选择检测介质的方法。	P. 4-8
VACUUM	选择吸附介质力度的大小。	P. 4-9
MM/INCH	决定显示单位。	P. 4-9
STAMP	打印输出的日期时间和输出的条件。	P. 4-9
AUTO CLEAN	每喷绘一次，就自动清洗打印头一次。	P. 4-9
AUTO CLEAN2	喷绘途中自动清洗打印头。	P. 4-10
SETUP RESET	设定条件初始化。	P. 4-9

### 介质校正 (MEDIACOMP。) P.2-20

更换了介质的种类，须校正受介质厚度影响的送出量。（-255~255）

---

---

## 喷绘方式 (PRINT MODE)

设定喷绘品质、喷绘方向和逻辑查找。

### 喷绘品质 (QUALITY) :

可从3种品质中进行选择。 <标准 (STANDARD)、优质 (FINE)、快速 (FAST) )

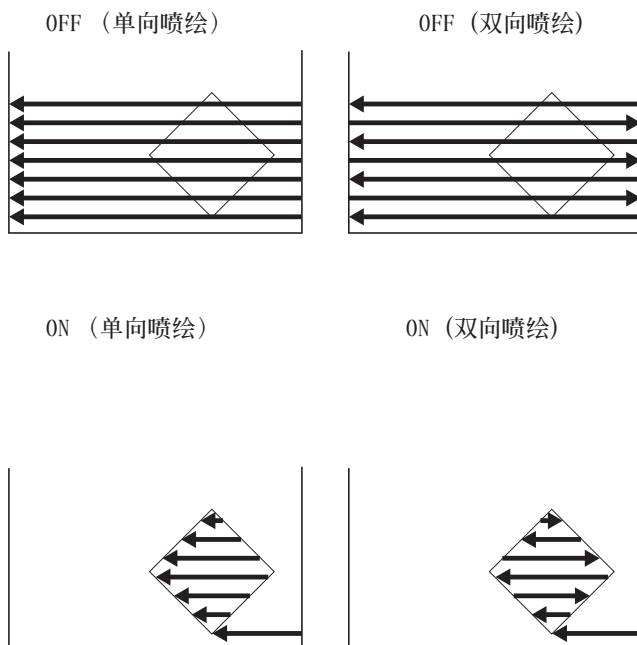
### 方向 (DIRECTION) :

打印头左右移动途中，设定它移动到哪一边时进行喷绘。「UNI-D」表示打印头边向左移动边进行喷绘。「BI-D」表示打印头边左右移动边进行喷绘。[双向]比[单向]喷绘得快，但画质稍下降。（单向 (UNI-D)，双向 (BI-D)）

### 逻辑查找 (LOGICALseek)

通常，打印头按介质左右宽度移动并进行喷绘。但在[LOGICALseek]时，打印头仅按图像的左右宽度移动并进行喷绘，这样，喷绘时间就缩短了。

下图为打印头的喷绘动作。





## 层叠喷绘 (INK LAYERS)

墨剂显色较差时，可设定层叠喷绘次数。

( 1 ~ 9 次 )

## 干燥时间 (DRYING TIME)

设定墨剂的干燥时间。设定每扫描一次（即打印头往返一次）后的等待时间和完成喷绘后至切断介质的时间。干燥时间根据墨剂的喷绘密度和介质种类来设定。

## 扫描 (SCAN)

设定打印头往返转换一次时各暂时停顿下来的时间长度。

(0.0~9.9 sec.)



★ 若设定 3 秒以上的时间，防止喷嘴堵塞的汞能就自动运行，暂时将打印头盖起来。

### 自动切断 (AUTO CUT) :

设定完成喷绘后至切断介质止的时间。但是，下面介绍的[自动切断]功能须有效。

## 自动切断 (AUTO CUT)

设定喷绘完后自动切断介质。

不自动切断时，就继续喷绘下一个图像。(ON, OFF)

即使不设定自动切断，也可进行手动切断。☞ P.2-24

## 优先顺序 (PRIORITY)

对下面 7 个功能，设定是优先执行在本机 (panel) 设定的值，还是优先执行在电脑 (host) 设定的值 (host , panel)

- 介质校正 (MEDIA COMP)
- 喷绘方式 (PRINT MODE)
- 层叠喷绘 (INK LAYERS)
- 干燥时间 (DRYING TIME)
- 自动切断 (AUTO CUT)
- 更新 (REFRESH)
- 吸附 (VACCUM)

---

## 空白 (MARGIN)

调整介质左右两边的空白宽度。

当需要的空白宽度大于 5mm 标准设定时，须进行该调整。

可分别设定介质左右两边的“死区”宽度。

(0~195mm)

## 更新 (REFRESH)

喷绘途中，可对打印头使用更新功能。在灰尘多湿度低的地方使用本功能，可防止打印头的墨剂堵塞。级数越大，更新次数就越多。

(级别 [LEVEL] 0~3)

## 介质的检测 (MEDIA SET)

设定检测介质的方法：

- **选定 (SELECT):**

初期运行时，显示选择卷筒介质和单页介质的菜单。

若选定卷筒介质，就检测介质的「宽度」(width)。

若选定单页介质，就检测介质的「宽度」和「长度」(length)。

- **宽度 (WIDTH):**

使用卷筒介质时须选定「宽度」。

若选定了「宽度」，安装介质且放下压紧柄后，就自动地只对介质「宽度」(width)进行检测。

## 吸附 (VACCUM)

设定吸附介质的力度。当介质紧贴台板时，可设定为[弱]。  
(标准(DTANDARD)、弱(LOW)、OFF)

## 毫米 (MM) / 英寸 (INCH)

设定显示单位。本机出厂时，已设定为[毫米]。

## 图章 (STAMP)

图像喷绘结束后，打印输出日期和喷绘条件。

- 方式图章 (MODE STAMP):  
将喷绘条件打印出来。  
(ON, OFF)
- 日期图章 (TIME STAMP):  
将输出日期打印出来。  
(ON, OFF)

## 自动清洗 (AUTO CLEANING)

自动清洗打印头。每喷绘一次，就清洗一次，以防止喷绘效果不佳。  
(ON, OFF)

## 恢复原设定值 (SETUP RESET)

将设定的喷绘条件，恢复为出厂时的设定值。各个类型分别进行恢复。  
(ON, OFF)

## 喷绘途中自动清洗 [AUTO CLEANING2]

设定喷绘途中自动清洗的功能。

在喷绘途中自动执行清洗打印头的功能，以便未雨绸缪，防止发生喷绘不良现象。

ON : 喷绘途中，自动清洗打印头。

OFF : 喷绘途中，不清洗打印头。

设为[ON]时，可以设定清洗的方法和自动清洗的长度间隔。

清洗方法 : [SOFT]轻度，[NORMAL]标准，[STRONG]强度（请参看 P2-19）

执行间隔 : 0.1m ~ 100.0m（以0.1m 为设定单位）



★ 墨剂将近用完时，本功能不能工作。

★ 由于受打印头或其他部件状态的影响，有时即使执行了本功能，也不能消除喷绘不良现象。

### 操作步骤

- ① 选择类型。  
这里，选择[TYPE 1]。

SET UP  
SELECT : TYPE . 1

- ② 按[ENTER]键。

ENTER  
TYPE.1  
PRINT MODE < ent >

- ③ 按突键【▲】【▼】，选中[AUTO CLEAN2]。

▲  
TYPE.1  
AUTO CLEAN2 < ent >  
▼

- ④ 按[ENTER]键。

ENTER  
TYPE.1  
AUTO CLEAN2 :OFF

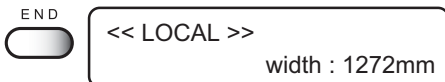
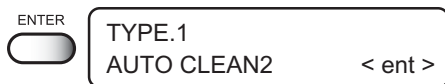
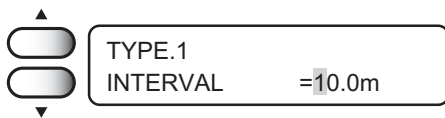
- ⑤ 按突键【▲】【▼】，选择[ON]或[OFF]。  
这里，请选中[ON]。

▲  
TYPE.1  
AUTO CLEAN2 :ON  
▼

- ⑥ 按[ENTER]键。  
在步骤5选中了[OFF]时，请进入步骤11。

ENTER  
TYPE.1  
CL TYPE :SOFT

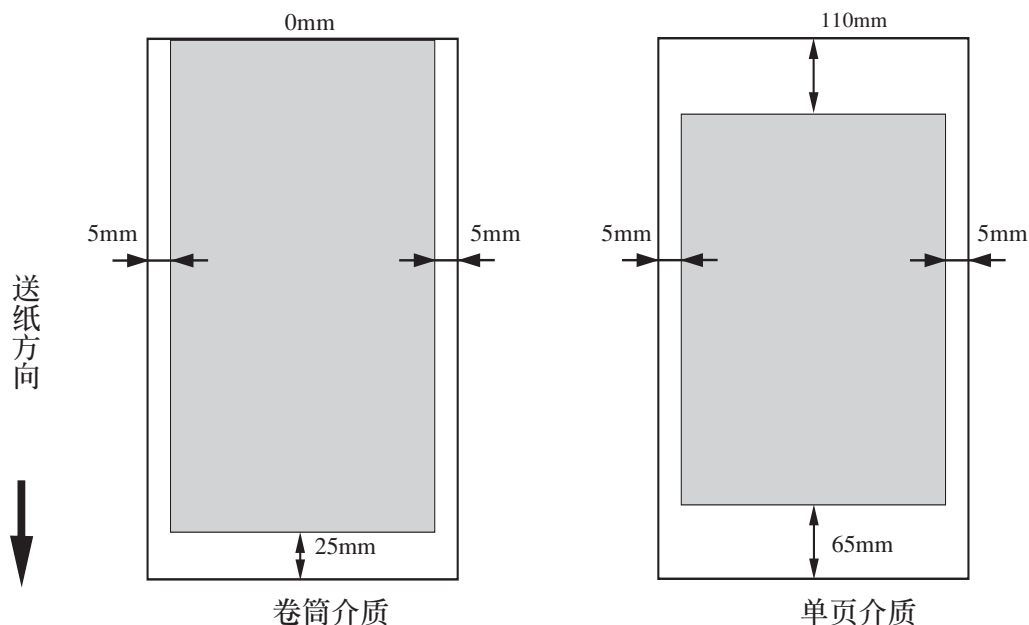
- ⑦ 按突键【▲】【▼】，选择清洗方法。  
清洗方法有[SOFT]、[NORMAL]和[STRONG]3种。  
这里，我们选中[NORMAL]。
- ⑧ 按[ENTER]键。
- ⑨ 按突键【▲】【▼】，选择清洗的执行间隔。
- ⑩ 按[ENTER]键。
- ⑪ 按[END]键2次后，就返回<LOCAL>(本机方式)。



## 关于喷绘范围

与使用的介质无关，本机自身的构造决定了有些地方不能进行喷绘。这些不能喷绘的地方，称“死区”。

<JV22-130/160>



- 更改有效喷绘区时  
介质左右两边“死区”的初始值均为5mm。可通过更改“死区”更改有效喷绘区。死区的设定，可在<功能方式>(FUNCTION)的「空白」(Margin)里进行。 P.4-8



使用360x360、360x540、360x720 的高速扫描方式时，最大喷绘范围将变短：

JV22-130 : 1361mm →1321mm

JV22-160 : 1610mm →1570mm

## 设定喷绘原点

在已安装的介质上，设定喷绘图像时的原点(Origin)。  
在指定原点之外的地方进行喷绘时，须再次设定原点(Origin)。

### 操作步骤

- ① 检测完介质后，使用突键【▲】【▼】【◀】【▶】，  
将字车和介质移动到欲设定喷绘原点的位置上。

<LOCAL>  
Width : 1272 mm

- ② 决定了喷绘原点后，按【ENTER】键。

ORIGIN SET UP  
0.0      0.0


Origin(Length)    Origin(Width)

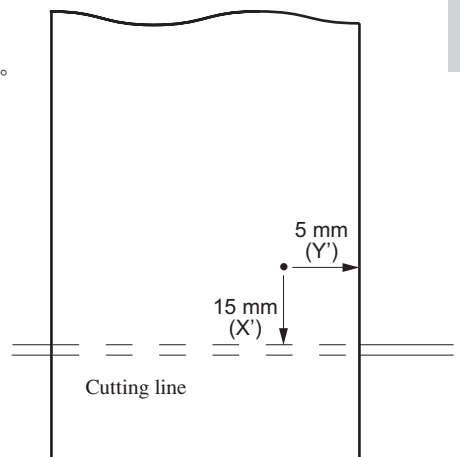
显示有效喷绘区后，变为<本机方式>(LOCAL)。  
(使用卷筒介质时，不显示“X”值)。  
下一次喷绘时，以该设定位置为喷绘原点。



ORIGIN  
X = 1500 mm    Y = 972 mm

### 原点设定的参考点

如右图所示，喷绘原点在切纸线里侧 5mm 的位置上。  
横向(Y')值，可通过设定<功能方式>(FUNCTION)中的「空白」(Mmargin) 进行更改。  P.4-8







# 第5章

## 维护功能

请正确地使用本机，经常进行维护。

本章介绍解决喷绘品质下降以及更换切断介质的切刀等方法。

为维持本机的功能，即使本机闲置一段时间，请在该期间里也进行维护。

### 本章的内容

关于维护 .....	5-2
导入维护功能 .....	5-2
设定功能一览表 .....	5-3
清扫打印机头盖帽装置内部 [STATION]-[CARRIAGEout] .....	5-4
显示“更换刮片”(REPLACE)的提示时 .....	5-5
介质厚度改变时 .....	5-7
制图过程中设定清洗作业「INT.WIPING」 .....	5-9
清洗打印头也不能消除喷嘴堵塞时 .....	5-10
[FILL UP INK](充填墨剂) .....	5-10
打印设定条件的清单 [LIST] .....	5-11
用 HEX 码打印 [DATA DUMP] .....	5-12
刮片寿命的警告标志 [WIPE LEVEL] .....	5-13
设定时间 [TIME SET] .....	5-14
显示本机的资料 [INFORMATION] .....	5-15
更换切刀 .....	5-16
更换墨盒的步骤 .....	5-17

## 关于维护

---

维护操作是恰当使用本机的正确方法。

进行维护时，首先要在功能菜单里选择 [MAINTENANCE] (维护)，详细设定各个项目。

### 导入维护功能

执行维护功能时，须在操作面板上进行下述操作。

请牢记导入维护功能的操作，进行各种维护。

#### 操作步骤

- ① 确认喷绘机的设定已处在 < 本机方式 > (LOCAL)

< LOCAL >  
width : 1272 mm

- ② 按【FUNCTION】键。


FUNCTION  
FUNCTION  
SET UP < ENT >

- ③ 按突键【▲】【▼】，选定 [MAINTENANCE]。

FUNCTION  
MAINTENANCE < ENT >

- ④ 按【ENTER】键。

ENTER  
MAINTENANCE  
STATION < ent >

- ⑤ 选定下一个操作项目。  
设定各个维护功能的项目后，执行维护功能。  P.5-3

## 设定功能一览表

介绍各个功能的概要情况和设定值。

功能名称	概要	
STATION (维护装置)	清扫打印头盖帽装置内部和 更换刮片等。(CARRIAGEout、 WIPEEXCHANGE、NOZZLEWASH)	P.5-4
PRINTADJUST (校正墨点)	根据打印头所处的高度位置是高(HIGH)还是 低(LOW),校正墨点的位置。	P.5-7
FILL UP INK (墨剂充填)	执行了【HEAD CLEANING】(清洗打印头)功能 后,仍未消除喷嘴堵塞时使用。	P.5-9
INKCHANGE (墨剂更换)	充填与当前使用的墨剂不同的其它墨剂。	P.5-16
LIST (打印资料)	打印本机的设定状态情况。	P.5-10
DATA DUMP (打印传储数据)	以 HEX 码的方式,打印电脑传来的数据资料。	P.5-11
WIPE LEVEL (刮片寿命)	可根据使用环境的情况, 设定提早催促更换刮片的警告。	P.5-12
TIME SET (设定时间)	设定本机内置日历的日期和时间。	P.5-13
INFORMATION (本机资料)	显示本机的固件版本、系列号码 和经销商号码。	P.5-14

## 清扫打印机头盖帽装置内部 [STATION]-[CARRIAGEout]


在清扫打印头盖帽装置内部、或更换消耗品时，移动字车。



- ★ 请不要用手将字车从盖帽装置上取出来。  
移动字车时，须使用操作键。

[STATION] (维护装置)包含以下的项目。





CARRIAGEout (移动字车): 为清扫盖帽装置内部，移动字车。

WIPER EXCHANGE (更换刮片): 显示“更换刮片”时，须更换刮片。  P.5-15

### 操作步骤

- ① 选定[CARRIAGEout](移动字车)，  
字车就进行动作，从盖帽装置上开始移动。
- ② 打开前盖，进行下面的维护。

STATION  
MENT : CARRIAGEout

1. 清扫墨盒盖帽。  
用棉签擦拭盖帽胶上附著的墨剂等。  P.3-4
2. 清扫刮片。  
将刮片取出来，用棉签擦除附著的墨渍。  P.3-4
3. 清扫附著在刮片盖顶部的墨渍。  P.3-4
4. 更换用于切断介质的切刀。  
切刀属于消耗品。切刀变钝时，请更换新的切刀。  P.5-16

## 显示“更换刮片”（REPLACE）的提示时

刮片属于消耗品。显示下面的提示时，请尽快更换刮片。

< LOCAL >  
REPLACE WIPER

同时，须清扫附著在滑块下面的墨渍。



● 刮片属于另外购买的清洁用品。请在最近的销售本机的商店或敝公司的营业所购买。



注意

★ 不是更换刮片时，请不要选定[WIPER EXCHANGE]（更换刮片）。否则，会清除掉本机内部管理刮片使用次数的数据，变为重新设定。

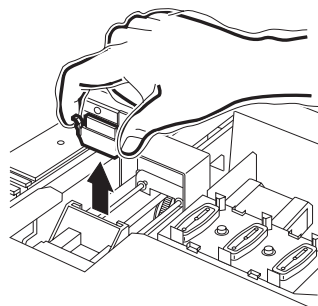
### 操作步骤

- ① 选定[WIPER EXCHANGE]（更换刮片），字车就开始动作，从盖帽装置上开始移动。

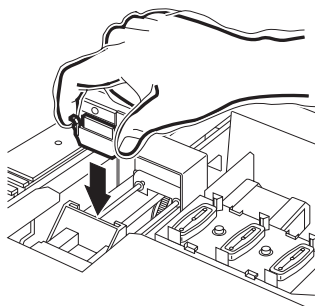
STATION  
MENT : WIPER EXCHG

- ② 打开前盖，更换刮片。

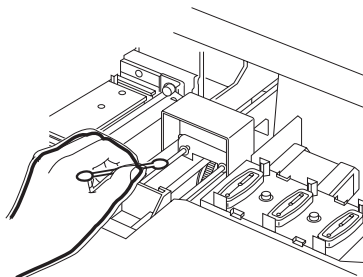
- ③ 夹持刮片的两端，轻轻将它拉出来。请使用套装清洁刮片附带的手套，这样，手就会弄脏。



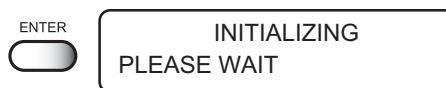
- ④ 夹持刮片两端，将新的刮片插进去。



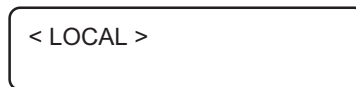
- 
- ⑤ 使用棉签或软布清扫刮片的导轨。  
当污迹难脱落时，用棉签蘸上专用维护洗净液 SPC-0137，进行清扫。



- ⑥ 关闭前盖，按【ENTER】键。



- ⑦ 返回 <本机方式> (LOCAL)。



## 介质厚度改变时

校正喷绘时墨滴在往返墨路上的落点位置。

调整打印头高度之后，请一定校正墨滴的落点位置。

打印头在较高位置与在较低位置时，墨滴落点的正确位置有微妙的差异。因此，须校正墨滴的落点位置，以得到合适的喷绘效果。

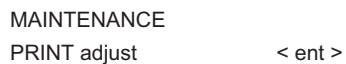
校正墨滴落点有 7 种测试喷绘图样，请边比较它们往返墨路的墨滴落点，边进行校正。



- ★ 使用卷筒介质时，完成墨点校正后，介质返回喷绘原点位置，本机背面的卷筒介质会发生翘曲，因此，喷绘前请用手回卷介质，直至翘曲消失，否则会造成画质不良。

### 操作步骤



- ① 选定[PRINT ADJUST](校正墨点)。



MAINTENANCE  
PRINT adjust < ent >

- ② 按【ENTER】键。



开始喷绘校正墨滴位置的测试图样。  
测试图样有 7 种。



ENTER  
MAINTENANCE  
PRINT START :ent

- ③ 按突键【▲】【▼】，校正图样 1

(PATTERN 1)的落点位置。  
输出的 7 个图样，按喷绘顺序分别称为“图样 1”“图样 2”……直至“图样 7”。  
使用突键选择图样 1 的正确墨滴落点位置。  
选择测试图样的往返墨路在同一条直线上的位置



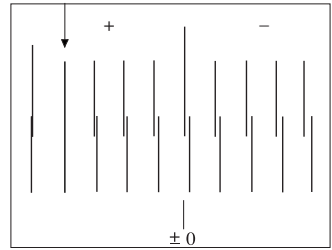
▲  
▼  
MAINTENANCE  
PATTERN = 0.0



★ 使用卷筒介质时，完成墨点校正后，介质返回喷绘原点位置，本机背面的卷直线图样的校正正值，不在“-40至+40”的范围里时，请再次调整打印头的高度，之后，再一次校正墨滴的落点位置。正向从“0”的位置起第4条线段显示为直线，表示此时墨滴的落点位置校正正值是“4.0”。

正向从“0”的位置起第4条线段显示为直线，表示此时墨滴的落点位置校正正值是“4.0”。

输出方向  
↓



④ 按【ENTER】键。

⑤ 再次按 34 步骤那样操作，继续校正图样 2 至图样 7 墨滴落点位置。选定各图样的合适墨滴落点位置。直至图样 7 的落点校正正值输入后，才可结束落点位置校正。墨滴的落点位置校正正值是“4.0”。

MAINTENANCE  
PATTERN = 0.0

MAINTENANCE  
PATTERN 2 = 0.0

MAINTENANCE  
PATTERN 3 = 0.0

MAINTENANCE  
PATTERN 4 = 0.0

MAINTENANCE  
PATTERN 5 = 0.0

MAINTENANCE  
PATTERN 6 = 0.0

⑥ 按 2 次【END】键，返回 <本机方式>。



2 次

<LOCAL>  
width:1272mm



## 制图过程中设定清洗作业「INT.WIPING」

打印头在高喷射制图时，会有飞沫、滴落或喷嘴松开的情形发生。其原因为打印头和印刷面的差距过大，导致墨水滴溅出并粘附在喷嘴上。

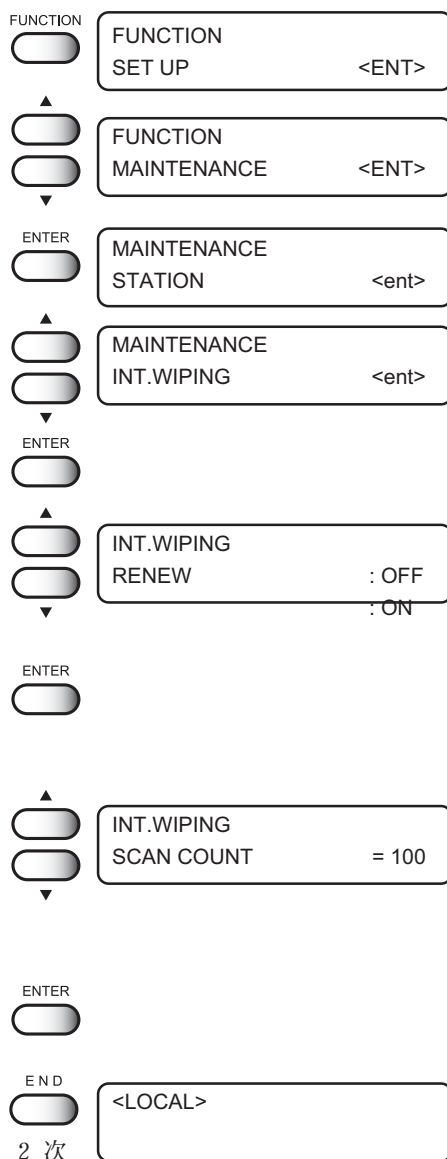
本功能是，在制图时清洗喷嘴与印刷面间隔处粘附的墨水。



- ★ 本功能，仅可以在使用高喷射时进行设定。（P.2-6）。使用低喷射的情况下，本功能处于关闭状态，不显示该功能菜单。

### 操作步骤

- ① 在区域模式内按下【FUNCTION】键。
- ② 按下移动【▲】【▼】键，选择【MAINTENANCE】。
- ③ 按下【ENTER】键，显示出【STATION】。
- ④ 按下移动【▲】【▼】键，选择【INT.WIPING】。
- ⑤ 按下【ENTER】键。
- ⑥ 按下移动【▲】【▼】键，选择模式（ON/OFF）。
- ⑦ 按下【ENTER】键。  
如选择OFF模式，按步骤10进行操作。
- ⑧ 按下移动【▲】【▼】键，输入扫描次数。（10~9990次）  
★ 最初设定值为100次。  
可根据使用情况进行调整。
- ⑨ 按下【ENTER】键。
- ⑩ 按【END】键2次。  
返回到区域模式。



## 清洗打印头也不能消除喷嘴堵塞时

清洗打印头也不能消除喷嘴堵塞时 (☞ P.2-18)，请使用本功能。

### [FILL UP INK] (充填墨剂)

① 选定[FILL UP INK]。

MAINTENANCE  
FILL UP INK < ent >

② 按【ENTER】键。

FILL UP INK  
HEAD SEL. : 1 2.3 4

ENTER

③ 按突键【▲】【▼】或者【◀】【▶】，选择需要充填的打印头。

选择时，须同时选择打印头1、2，或者，同时选择打印头3、4。

FILL UP INK  
HEAD SEL. : - . 3 4

FILL UP INK  
HEAD SEL. : - - . 3 4

FILL UP INK  
HEAD SEL. : 1 2.3 4

④ 按【ENTER】键。墨剂开始自动充填。

FILL UP  
\*\*\*\*\*-----

墨剂充填完毕后，返回右边的显示屏面。

MAINTENANCE  
FILL UP INK < ent >

⑤ 按两次【END】键，就返回<本机方式>。

< LOCAL >  
width : 1272 mm

## 打印设定条件的清单[LIST]

请打印本机设定状态的清单，用作维护时参考。

- ① 设定[FUNCTION]功能的资料。
- ② 维护功能的校正墨滴落点位置[PRINT ADJUST]资料。
- ③ 各个墨盒的更换次数。
- ④ 本机正在使用的固件的版本资料。
- ⑤ 维修时（维修人员）所需的各种设定值。

```

LIST (System Ver1.00) (I/F Ver1.50) S/N : D1406001
(1) SET UP < TYPE1 > TYPE2 TYPE3 TYPE4
MEDIA COMP. 0 :HOST 34 :PLOT 0 :HOST 0 :HOST
PRINT MODE STD :HOST FAST :PLOT STD :HOST STD :HOST
DIRECTION BI-D UNI-D UNI-D
LOGICALseek ON ON ON ON
INK LAYERS 1 :HOST 1 :HOST 1 :HOST 1 :HOST
DRYING TIME 0.0s 0s:HOST 0.0s 0s:HOST 0.0s 0s:HOST 0.0s 0s:HOST
AUTO CUT OFF :HOST OFF :HOST OFF :HOST OFF :HOST OFF :HOST
PRE-FEED OFF :HOST OFF :HOST OFF :HOST OFF :HOST OFF :HOST
MARGIN RIG 0mm 0mm 0mm 0mm 0mm 0mm
LEFT 0mm 0mm
REFRESH LEVEL3 :HOST LEVEL3 :HOST LEVEL3 :HOST LEVEL3 :HOST
MEDIA SET SELECT SELECT SELECT SELECT
VACUUM STANDARD:HOST STANDARD:HOST STANDARD:HOST STANDARD:HOST
MM/INCH MM MM MM MM
STAMP MODE OFF OFF OFF OFF
TIME OFF OFF OFF OFF
AUTO CLEAN ON OFF OFF OFF
(2) InkType Pig-4(KKCCMMYY)
(3) HeadHigh HIGH-range/Thin
(4) WIPE LEVEL 10/10
(5) DISPLAY English
(6) PRINTadjust
THIN PATTERN1 PATTERN2 PATTERN3 PATTERN4
1.5 -1.0 5.5 0.5
PATTERN5 PATTERN6 PATTERN7
8.5 10.0 12.5
THICK PATTERN1 PATTERN2 PATTERN3 PATTERN4
4.0 2.0 9.0 4.0
PATTERN5 PATTERN6 PATTERN7
13.5 15.0 20.0
(7) REPLACE CNT
CARTRIDGE 1: 1 2: 1 3: 1 4: 1 5: 2 6: 4 7: 1 8: 2
REMAIN 1: 2% 2: 99% 3: 99% 4: 99% 5: 99% 6: 99% 7: 99% 8: 99%
SHOT COUN 1: 9669 2: 9263 3: 14496 4: 14163
5: 23233 6: 22881 7: 16217 8: 15107
SCAN COUNT 4 (x1000)
DRAW LENGT 1784m 5855ft
DRAW AREA 19076m² 205332sq.ft.
USE TIME 57h
Date : 04.06.04 10:11

```



## 刮片寿命的警告标志 [WIPE LEVEL]

---

刮片属于消耗品，在灰尘较多的环境，打印头容易脏污。此外，使用已弯曲或磨损的刮片，收不到清洗的效果。因此，在较差环境中使用时，须比标准时间更早发出催促更换刮片的警告。

10/10：按标准使用次数发出更换刮片的警告。（初始值）

9/10：按 9/10 的标准使用次数发出更换刮片的警告。

8/10：按 8/10 的标准使用次数发出更换刮片的警告。

1/10：按 1/10 的标准使用次数发出更换刮片的警告。

## 设定时间[TIME SET]

本机内置日历。通过设定【TIME STAMP】功能，就可以显示日期和时间。

 P. 4-9

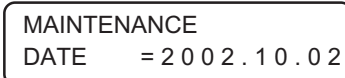

### 操作步骤

- ① 选定[TIME SET](设定时间)。



```
MAINTENANCE
TIME SET      < ent >
```

- ② 按【ENTER】键。



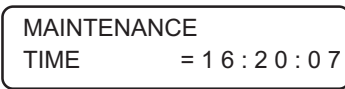

```
MAINTENANCE
DATE = 2002.10.02
```

- ③ 设定日期。

按突键【◀】和【▶】，在左右的数位上移动。

使用突键【▲】和【▼】，更改数值。

- ④ 使用突键【▲】和【▼】，选定[TIME]。

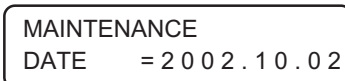



```
MAINTENANCE
TIME      = 16:20:07
```

- ⑤ 设定时间。

按突键【◀】和【▶】，在左右的数位上移动。按突键【▲】和【▼】，更改数值。

- ⑥ 按【ENTER】键

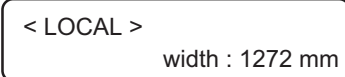



```
MAINTENANCE
DATE = 2002.10.02
```

- ⑦ 显示已设定的日期。

按突键【▲】和【▼】，已设定的时间就显示出来。

- ⑧ 按两次【END】键，返回<本机方式>(LOCAL)。



```
< LOCAL >
width : 1272 mm
```

## 显示本机的资料 [INFORMATION]

显示本机的固件版本、系列号码和经销商号码。  
发生故障时，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系，告诉他们上述资料、以及故障情况。  
请使用附录中的咨询表，我们会最快作出反应。

### 操作步骤

- ① 选定[INFORMATION](本机资料)。



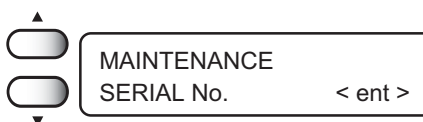
- ② 按【ENTER】键。



- ③ 再次按【ENTER】键，就显示固件的版本资料。



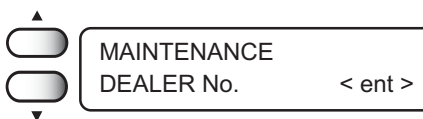
- ④ 使用突键【▲】和【▼】，选定 [SERIAL No.](系列编号)。



- ⑤ 按【ENTER】键，显示本机的系列号码。



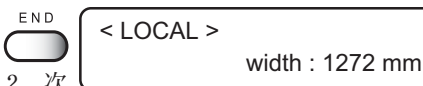
- ⑥ 按突键【▲】和【▼】，选定 [DEALER No.](经销商编号)。



- ⑦ 按【ENTER】键，就显示本机的经销商号码。



- ⑧ 按两下【END】键，返回 < 本机方式 > (LOCAL)。



2 次

## 更换切刀

切刀属于消耗品。切刀变钝时，请更换新的切刀 (SPA-0107)。



- ★ 刀刃十分锋利，请注意别弄伤。
- ★ 请将切刀保管在小孩拿不到的地方。  
此外，用完的切刀，请根据当地行政条例进行处理。



- 在切刀的下面铺上纸的话，当刀片掉了下来时，有助于捡起来。

### 操作步骤

- ① 执行[CARRIAGEout] (移动字车)。



STATION  
MENT : CARRIAGE out

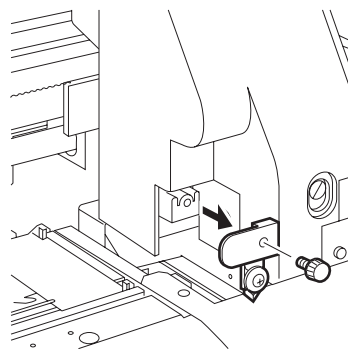
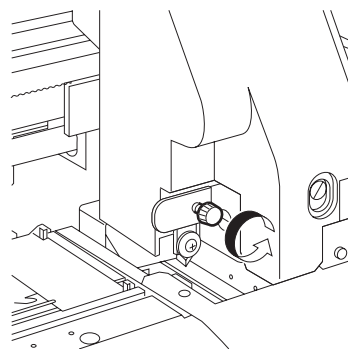
- ② 打开前盖。

- ③ 更换字车旁边的切刀装置。

1. 松开切刀装置的螺丝。
2. 取下切刀装置。
3. 装上新的切刀装置。
4. 拧紧切刀装置的螺丝，将切刀装置固定下来。

- ④ 关闭前盖，按【ENTER】键。

- ⑤ 返回 <本机方式> (LOCAL)。





## 更换墨盒的步骤

可以更换当前使用中的墨盒。

- 从4色配套墨盒更换为6色或者8色配套墨盒；
- 从6色配套墨盒更换为4色或者8色配套墨盒；
- 从8色配套墨盒更换为4色或者6色配套墨盒。

### 4色配套墨盒

4色配套墨盒搭载各种颜色的墨盒各2个，因而喷绘速度快，画质清晰。使用的墨剂颜色共4种：K(黑色)、M(品红色)、C(青色)和Y(黄色)。安装墨盒时，请将墨盒与机身后面墨盒座下的墨盒色序牌上行对齐。

### 6色配套墨盒

6色配套墨盒搭载各种颜色的墨盒各1个，因而可喷绘出更高的画质。使用的墨剂颜色共6种：K(黑色)、M(品红色)、C(青色)、Y(黄色)、Lm(浅品红色)和LC(浅青色)。

请在2个空墨盒座里装进洗净液盒(SPC-0188S)。

安装墨盒时，请将墨盒与机身后面墨盒座下的墨盒色序牌下行对齐。

### 8色配套墨盒

8色配套墨盒搭载各种颜色的墨盒各1个，因而可喷绘出更高的画质。

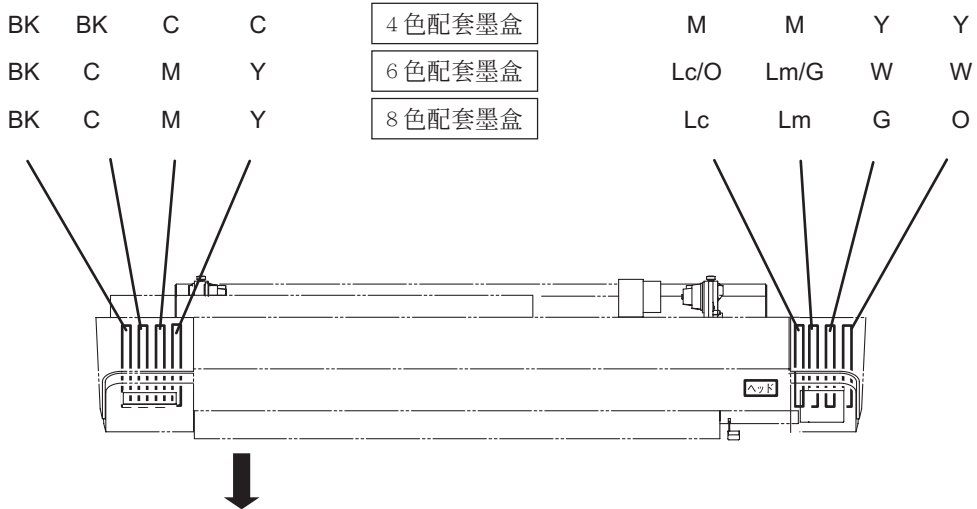
水性颜料墨剂的8色配套墨盒不用更换墨剂，就可区别使用两种6色配套墨盒(黑色、品红色、青色、黄色、浅品红色、浅青色、或黑色、品红色、青色、黄色、绿色、橙色)。水性颜料墨剂有8种颜色(黑色、品红色、青色、黄色、浅品红色、浅青色、绿色、橙色)。

反应染料墨剂可从11种颜色(黑、品红、青、黄、浅品红、浅青、灰、蓝、橙、红、金黄)的墨剂中，使用其中的8种。

酸性染料墨剂可从9种颜色(黑、品红、青、黄、浅品红、浅青、灰、蓝、红)的墨剂中，使用其中的8种颜色。



- 反应染料墨剂和酸性染料墨剂没有固定的颜色顺序，请根据您的使用情况安装墨盒。

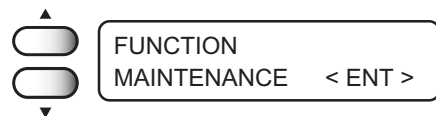


操作程序：

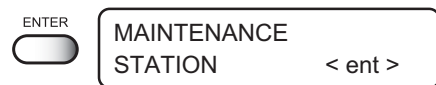
- ① 按 1 次【FUNCTION】键。



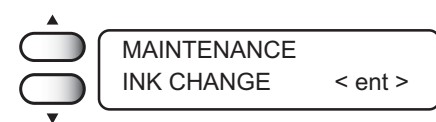
- ② 按突键【▲】或【▼】，选定 [MAINTENANCE]。



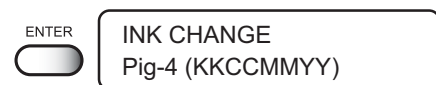
- ③ 按【ENTER】键，可见显示 [STATION]。



- ④ 按突键【▲】或【▼】，选定 [INK CHANGE] (更换墨盒)。



- ⑤ 按【ENTER】键。  
显示现在已装载墨盒的种类。



- ⑥ 按突键【▲】【▼】，设定想安装墨盒的种类。



INK CHANGE  
Pig-6 (KCMYcm)

[Pig-4 (KKCCMMYY)]	水性颜料墨剂
[Pig-6 (KCMYcm)]	水性颜料墨剂 (含浅青色、浅品红色)
[Pig-6 (KCMYGO)]	水性颜料墨剂 (含绿色、橙黄色)
[Pig-8 (KCMYcmGO)]	水性颜料墨剂 (含浅青色、浅品红色、绿色、橙黄色)
[Dye-4 (KKCCMMYY)]	水性染料墨剂
[Dye-6 (KCMYcm)]	水性染料墨剂 (含浅青色、浅品红色)
[Sub-4 (KKCCMMYY)]	分散染料墨剂
[Sub-6 (KCMYcm)]	分散染料墨剂
[TPig4 (KKCCMMYY)]	印染颜料墨剂
[Reac8]	反应染料墨剂
[Acid8]	酸性染料墨剂

- ⑦ 按【ENTER】键。



WASH  
REMOVE CARTRIDGE

- ⑧ 将墨盒卸下来。  
已充填的墨剂排到废墨罐。

- ⑨ 显示右边所示的信息时，安装洗净液盒。  
吸进洗净液。

WASH  
SET CLEAN TOOL

- ⑩ 显示右边所示的提示时，请将洗净液盒取下来。  
吸进空气。

WASH  
REMOVE TOOL

- ⑪ 显示右边所示的信息时，安装洗净液盒。  
吸进洗净液。

WASH  
SET CLEAN TOOL

## 更换墨盒的步骤

- ⑫ 显示右边所示的提示时，请将洗净液盒取下来。

此前吸入的洗净液排到废墨罐。

WASH  
REMOVE TOOL

- ⑬ 显示右边所示的提示时，安装新的墨盒。

吸进墨剂。

FILL UP  
Set a CARTRIDGE

- ⑭ 整个行程完成后，显示右边所示的提示。

MAINTENANCE  
INK CHANGE < ent >

- ⑮ 按2次【END】键，返回<LOCAL>(本机方式)。



<LOCAL>  
width: 1272mm

# 第6章

## 使用情况异常时

---

本章介绍发生异常情况和显示警告信息时，如何消除故障的方法。

### 本章的内容

怀疑发生故障时 .....	6-2
喷绘机没有电 .....	6-2
不能喷绘时 .....	6-2
介质被卡住或脏污时 .....	6-3
画质异常时 .....	6-4
出现白筋、飞白、或深色印痕（在打印头移动方向上） .....	6-4
在送纸方向上喷绘错位 .....	6-4
往返墨路发生移位 .....	6-4
各个颜色的墨剂不重合 .....	6-4
喷绘时大墨点滴落在介质上 .....	6-4
避免波状皱起的方法 .....	6-5
显示屏显示警告提示的异常 .....	6-6
警告出错 .....	6-6
警告信息 .....	6-7

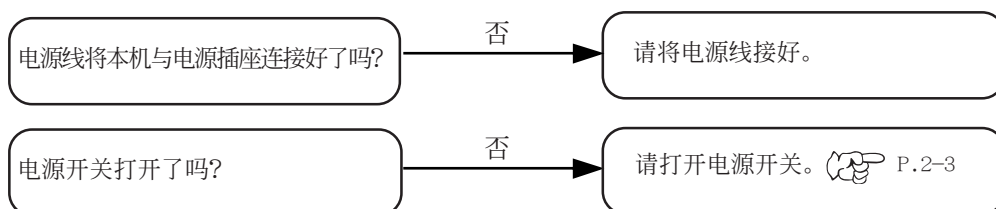
## 怀疑发生故障时

---

在此介绍如何处理那些显示屏没有显示警告信息的故障。当您怀疑发生故障时，请再次确认检查，若检查後仍未能恢复正常，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系。

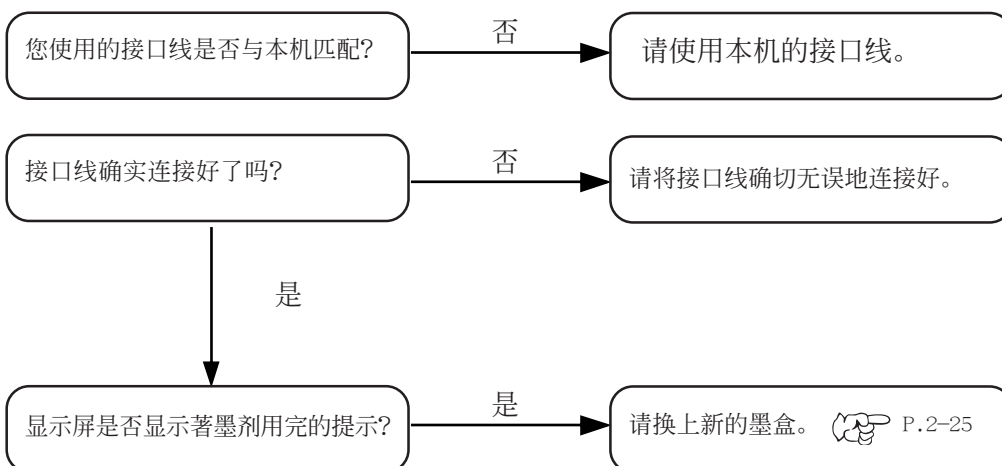
### 喷绘机没有电

没有电的原因，常常是电源或电脑的电缆电线没连接好。请检查是否连接正确。



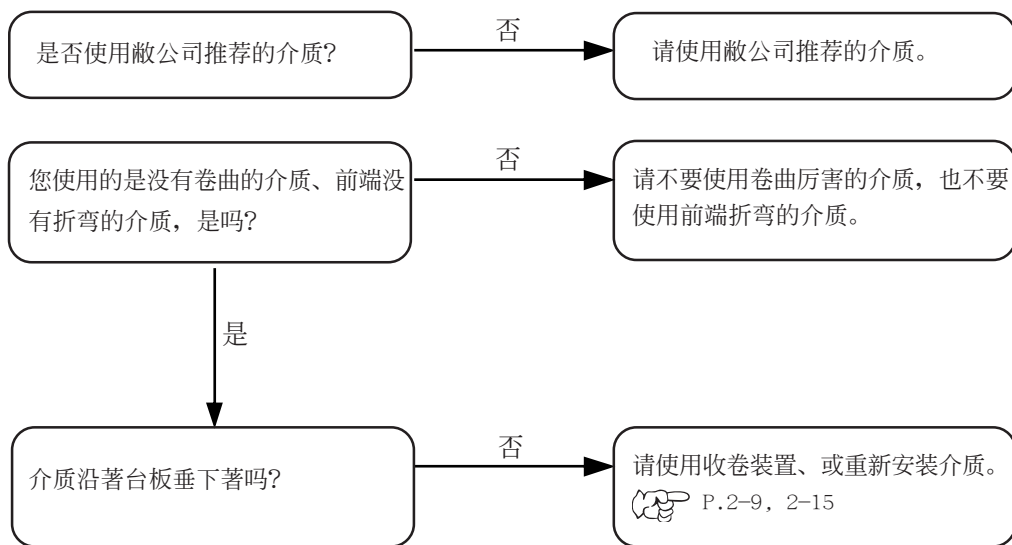
### 不能喷绘时

不能喷绘的原因，有时是由于数据资料没有正确地输进本机。还有，喷绘功能异常、介质安装方法有问题、等等，这些都会造成不能喷绘。



## 介质被卡住或脏污时

介质被卡住和介质脏污时，可以考虑您使用的介质或安装方法有问题、等等。






## 画质异常时


---

此处说明喷绘品质发生问题时的处理方法。请对症处理。之後，若画质仍没有改善，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。

### 出现白筋、飞白、或深色印痕（在打印头移动方向上）

- 解决方法：
- ① 请清洗打印头。  P.2-18
  - ② 请对装置内部进行维护。  P.3-4~3-5, 5-4
  - ③ 请执行【MEDIA COMP.】(校正介质)功能。  P.2-20
  - ④ 打印头通过的地方，如压纸器上面等部位附著纸片之类垃圾时，请将垃圾清除掉。

### 在送纸方向上喷绘错位

解决方法：请执行[MEDIA COMP.](校正介质)功能。  P.2-20




### 往返墨路发生移位

解决方法：请执行[PRINT ADJUST](校正墨点)功能。  P.5-7

### 各个颜色的墨剂不重合

解决方法：请执行[PRINT ADJUST](校正墨点)功能。  P.5-7

### 喷绘时大墨点滴落在介质上

- 解决方法：
- ① 请清洗刮片  P.3-4
  - ② 请清洗墨盒盖帽。  P.3-4
  - ③ 请执行清洗打印头的[NORMAL](标准)功能。  P.2-18



## 避免波状皱起的方法

喷绘中,当墨剂渗透而至波状皱起的介质通过打印头时,会发生打印头与皱起的介质相互摩擦的异常情况,此时,可采取下面的措施解决。

特别是使用转印墨剂和转印纸时,某些种类的转印纸有可能发生上述异常情况。

### 使用收卷装置

请参考P.2-13<收卷装置的使用方法>。

### 调高打印头的高度

请参考P.2-6「调整打印头高度」,调整打印头的高度。

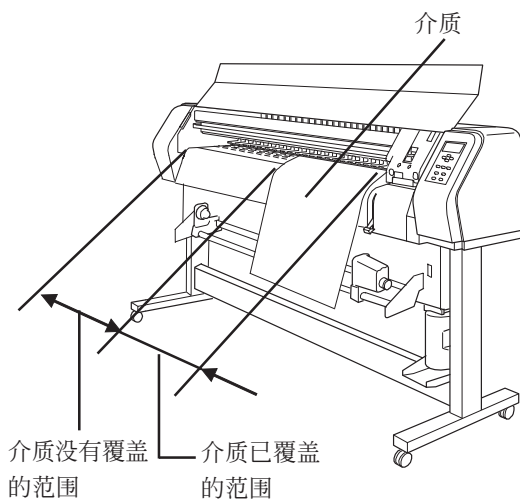
### 在没有被介质覆盖的台板上铺上薄片(注1)

为了实现更高画质的喷绘,本机具有将介质吸附在平上台板上的功能。它通过台板上无数直径2mm左右的小孔吸入空气,防止介质在传送途中鼓起而提高画质。但是,有些介质的宽度不足以将整个台板覆盖起来(如下图A)。

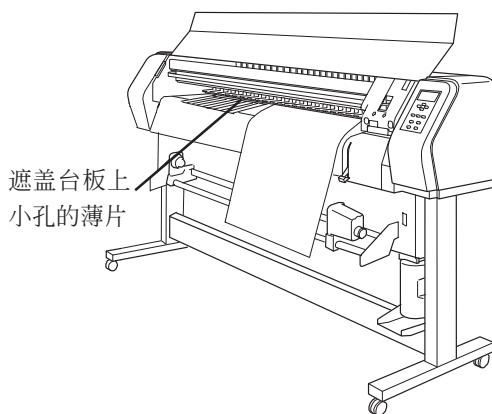
在这种情况下,有可能不能完全发挥台板的吸附功能,所以,在介质没有覆盖的台板范围里,请铺上同类的介质或薄片。



- ★ 铺在台板上的薄片厚度须小于1mm,且平坦无凹凸。若过厚或凹凸不平,有可能与打印头相互摩擦。
- ★ 薄片的颜色,最理想的是不引起介质宽度感应器感应的黑色。
- ★ 遮盖台板小孔的薄片的大小,请勿超过切纸刀的切纸线(P.1-9)里侧至送纸辊前面的范围。



图A



图B

## 显示屏显示警告提示的异常

当发生异常情况时，蜂鸣器会鸣响，显示屏会显示提示信息。  
请根据提示内容作出处理。

### 警告出错

主要在发生与加热器和墨盒有关的错误时，发出警告。

警告信息	原因	解决方法
< LOCAL > CARTRIDGE KKCCMMYY	已安装的墨盒有问题。	按【ENTER】键，就可看到警告信息的详细内容，请确认。
< LOCAL > NEAR END KKCCMMYY	墨剂的剩馀量已较少。	按【REMOTE】键，可逐个文件进行喷绘。请尽快更换显示颜色的那个墨盒。
< LOCAL > INK END KKCCMMYY	墨盒的墨剂已经用完。	请更换显示颜色的那个墨盒。
< LOCAL > REPLACE WIPER	盖帽装置的刮片已到交换期限。	按【REMOTE】键，仍可喷绘。但每次接通电源时，显示警告信息，请尽早更换新的刮片。

## 警告信息


警告信息用出错编号表示。

显示警告信息时，请关闭电源，稍后再打开电源开关。

如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。

警告信息	原因	解决方法
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ERROR 01 MAIN ROM</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ERROR 02 MAIN RAM</div>	底板控制电路发生异常。	请关闭电源，稍后再打开电源开关。 如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ERROR 03 POWER +5V</div>	底板控制电路发生异常。 POWER+5V POWER+35V	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ERROR 04 FRASH ROM</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ERROR 06 D-RAM</div>	底板控制电路发生异常。	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ERROR 07 HEAD -- * --</div>	检测到打印头连接有异常。	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ERROR 08 ENCODER n</div>	检测线性编码器时发生异常。	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ERROR 09 HDC</div>	底板控制电路发生异常。 FPGA 出错 HDC 出错。	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ERROR 10 COMMAND</div>	接收了非命令型数据的数据。使用的接口线与本机不匹配。	请确切地连接接口线，且使用与本机规格匹配的接口线。

警告信息	原因	解决方法
ERROR 11 PARAMETER	接收了超出数值容许范围的参数。	请关闭电源，稍候再打开电源开关。 之後，如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。
ERROR 20 I / F BOARD	I / F 板与底板控制电路接口发生错误。	
ERROR 21 I / F NONE	I / F 板没有装在控制底板里。	
ERROR 23 HOST I / F	电脑与 I / F 的通信发生超时错误。	请确认线缆是否连接无误，电脑有没有发生错误。
ERROR 24 I / F INITIAL	I / F 板和控制底板的初始动作不正常。	请关闭电源，稍候再打开电源开关。 之後，如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。
ERROR 30 OPERATION	作面板进行了不当的操作。	请正确地进行操作。
ERROR 34 DATA REMAIN	已接收的数据资料还没喷绘，就想变更 [FUNCTION] 功能的设定。	请确认是否全部已接收的数据已喷绘，处理了数据资料後再变更功能设定。

警告信息	原因	解决方法
ERROR 40 MOTOR X	X 马达负荷过大。	请关闭电源，稍后再打开电源开关。 之後，如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。
ERROR 41 MOTOR Y	X 马达负荷过大。	
ERROR 42 X CURRENT	检测到 X 马达电流过大出错。	
ERROR 43 Y CURRENT	检测到 Y 马达电流过大出错。	
ERROR 46 WIPER	刮片的位置不正确。	
ERROR 50 MEDIA SENSE	没能检测到介质。 介质的安装位置或使用的介质不正确。	请阅读[介质的安装]。  P.2-8 介质安装正确而显示出错提示时，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系。
ERROR 51 Y ORIGIN	没能检测到原点。	请关闭电源，稍后再打开电源开关。 再次打开电源开关时，如仍显示出错提示，请与本机的销售商店或敝公司营业所联系。
ERROR 57 HEAD HIGHT SENS.	未能检测到打印头高度。	请关闭电源。稍后重新打开电源时，若再次显示该警告提示，请向销售本机的商店或敝公司营业所咨询。



# 附录

---

介绍各种规格和部件以及菜单构造。

## 本章的内容

本机的规格.....	附录-2
墨剂的规格.....	附录-4
关于警告标志.....	附录-5
咨询表.....	附录-6

## 本机的规格

项目		JV22-130	JV22-160
打印头	方式	墨滴按需压电打印头	
	规格	4 头成一列	
喷绘方式	喷嘴构成	4色时各色360喷嘴, 6色时各色180喷嘴	
	喷绘分辨率	360, 540, 720, 1440 dpi	
	4 色配套墨盒	360 x 360 dpi : 1/2/4pass, 双向 / 单向 360 x 540 dpi : 3/6/12pass, 双向 / 单向 360 x 720 dpi : 2/4/8/16pass, 双向 / 单向 720 x 720 dpi : 2/4/8/16pass, 双向 / 单向 720 x 1440 dpi : 4/8/16pass, 双向 / 单向 1440 x 1440 dpi : 8/16pass, 双向 / 单向	
	6 色配套墨盒	360 x 360 dpi : 2/4/8pass, 双向 / 单向 360 x 540 dpi : 3/6/12pass, 双向 / 单向 360 x 720 dpi : 4/8/16pass, 双向 / 单向 720 x 720 dpi : 4/8/16pass, 双向 / 单向 720 x 1440 dpi : 8/16/32pass, 双向 / 单向 1440 x 1440 dpi : 16/32pass, 双向 / 单向	
	可以使用的墨剂	4色配套墨盒 (K,C,M,Y) × 2 6色配套墨盒: 水性颜料(K,C,M,Y,Lc,Lm) 或(K,C,M,Y,G,0) 6色配套墨盒: 水性染料(K,C,M,Y,Lc,Lm) 6色配套墨盒: 升华转印(K,C,M,Y,Lc,Lm) 8色配套墨盒: 水性颜料(K,C,M,Y,Lc,Lm,G,0) 8色配套墨盒: 反应染料、酸性染料	
	墨剂供给	由与墨盒相连的软管供给 具有显示墨剂剩余量的功能(无IC 搭载) 具有检测墨剂用完的功能 墨盒更换方式	
墨剂容量	各色(220 cc ± 5 cc) 每个墨盒可使用量约 200cc		
可以使用的介质	相片纸、合成纸、制版胶片		
最大喷绘范围	标准扫描时	1361 mm	1610 mm
	高速扫描时	1321 mm	1570 mm
	1440x1440 dpi	1321 mm (4色) /1000 mm (6/8色)	1610 mm (4色) /1000 mm (6/8色)
卷筒介质尺寸	最大幅度	1371 mm	1620 mm
	最小宽度	210 mm	
	厚度	小于 1.0 mm	
	卷筒外径	小于 φ 180 mm	
	卷筒重量	小于 25kg(但是, 安装卷筒时, 左右两边都不能翘起来)	
	纸管内径	2 英寸, 3 英寸	
	喷绘面	外面	
	卷尾	用胶布固定于纸管	



项目		JV22-130	JV22-160
单页介质尺寸	最大幅度	1371 mm	1620 mm
	最小幅度	210 mm	
边界宽度	单页介质	左右: 5mm (初始值), 但修改参数可改变 前: 65mm 后: 110mm	
	卷筒介质	左右: 5mm (初始值), 但修改参数可改变 前: 25mm 后: 0mm	
距离精确度	绝对精确度	± 0.3 mm 或指定距离的 ± 0.3 %的较大值	
	再现性	± 0.2 mm 或指定距离的 ± 0.1%的较大值	
	直角度	± 0.5 mm/1000 mm	
	介质斜歪	小于5mm/10M	
打印头高度调节		Lo 挡(1.5mm/2.5mm)、Hi 挡(3.5mm/4.5mm)	
介质切断		由打印头上的切刀在Y方向上切断 切口平整度: 小于0.5 mm	
介质送出		标准配置卷筒收卷装置 (可切换内卷或外卷)	
废墨罐		瓶状 (2升, 1个) 肉眼判断更换的时机	
接口		依据IEEE1394 和IEEE1284	
命令		MRL-II (ESC/PV。2base, 御牧高科技公司开发)	
噪音	待机时	小于58dB (FAST-A, 前后左右1 m)	
	连续动作时	小于65dB	
	不连续动作时	小于70dB	
安全标准		UL, VCCI-classA, FCC ClassA, CEmarking, CBreport	
电源规格		AC100 V ~ 120 V ± 10 %, AC 200 V ~ 240 V ± 10 % 50/60 Hz ± 1 Hz	
消耗电力		小于300KVA	
设置环境	使用环境温度	20 °C ~ 35 °C	
	相对湿度	35 ~ 65 %Rh (无结露)	
	精确度保证温度	20 °C ~ 25 °C	
	温度梯度	小于± 10 °C/h	
	粉尘	与办公室相同	
重量	机身	130 kg	140 kg
	整机	小于148kg	小于158 kg
外形尺寸	长度	2400 mm	2660 mm
	宽度	小于640 mm	
	高度	小于1240 mm	

## 墨盒规格

项 目		规 格
形状		专用墨盒
颜色 (* 表示色名)		水性颜料墨剂 (SPC-0180 *)
		水性染料墨剂 (SPC-0258 *)
		升华转印墨剂 (SPC-0370 *)
		印染颜料墨剂 (SPC-0350 *)
		反应染料墨剂 (SPC-0357 *)
		酸性染料墨剂 (SPC-0355 *)
墨盒容量		220cc/ 墨盒
有效期限		由制造日期起, 两年以内(常温) 由开封日期起, 6 个月以内
保存温度	保存时	-30°C ~ 40°C (当 40°C 时, 1 个月以内)
	运输时	-30°C ~ 60°C (当 60°C 时, 120 小时以内; 当 40°C 时, 1 个月以内)



注意

★ 把墨盒长时间放置在 -4°C 以下的环境下, 就会冻结。万一冻结时, 请放在室温条件下 (25°C), 解冻 3 小时以上的时间后使用。



注意

★ 请不要分解墨盒或在墨盒中换装其它墨剂。

## 關於警告标志

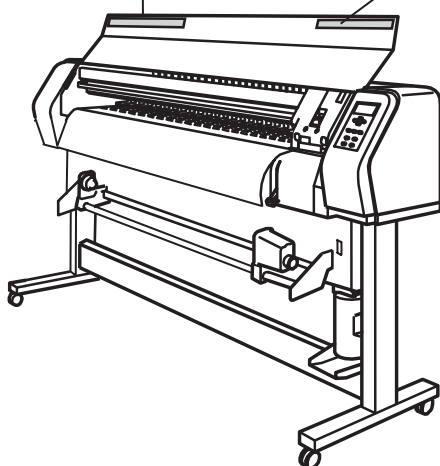
警告标志贴在机身。请充分理解警告标志的内容。

警告标志脏污而不能阅读，或警告标志脱落时，请与销售本机的商店或敝公司营业所联系，购买新的警告标志。

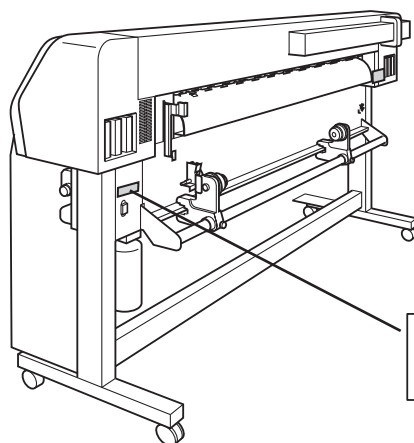
警告标志的位置

机身正面

⚠ 注意	⚠ 注意	⚠ CAUTION	⚠ ACHTUNG	⚠ ATTENTION		
滾輪转动时，请勿将手插入前面外盖的内部。	キヤリッジ動作中は、フロントカバーの中に指を入れないでください。	-MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area.	-Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.	-CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone.		
		印刷时，请不要打开盖子。如果打开盖子的话，打印机会停止。禁止之后再次打印时，请从数据再行计算中输出。	印刷中，このカバーを開けないでください。途中で作業が終了してしまいます。作業、作業する場合は、もう一度コンピュータからデータを送信してください。	Do not open this cover during printing. The carriage will stop and ruin the print.	Diese Abdeckung während des Druckens nicht öffnen. Der Wagen hält sonst an, wodurch der Druck ruiniert wird.	Ne pas ouvrir ce couvercle pendant l'impression. Le chariot peut s'arrêter, abîmant l'impression.



机身背面



⚠ Equipment to be connected to earthed mains outlet only.  
Apparateret kan kun tilknyttes jordet stikkontakt.  
Apparaten skall anslutas till jordet nätuttag.

## 咨询表

---

喷绘机发生故障或异常运行时，请使用本表。

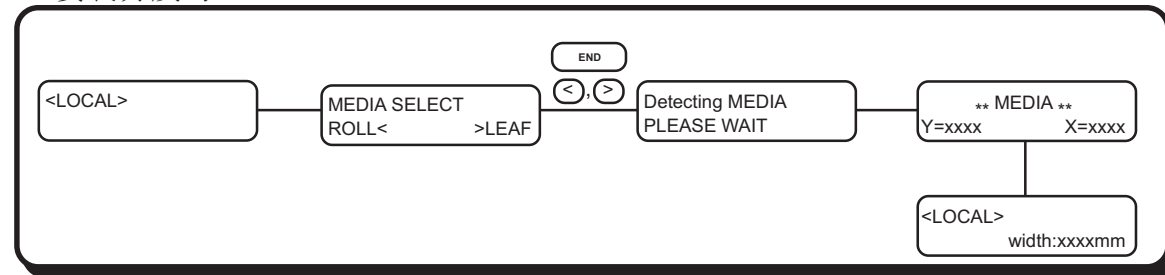
填入下述必要项目後，按照书末的地址，发传真到敝公司营业所。

贵公司名称	
使用本机的主管	
电话号码	
喷绘机型号名称	
您使用的基本软件(OS)	
本机的资料	
警告信息	
您想咨询的内容	

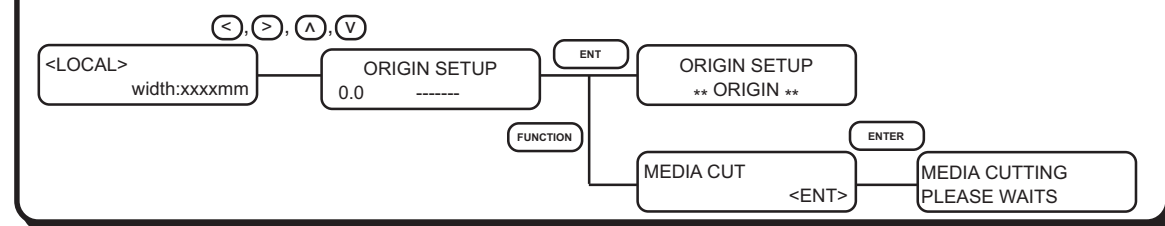
☆ 请填入[本机资料] (INFORMATION) 所显示内容。P.5-14

# 功能流程图

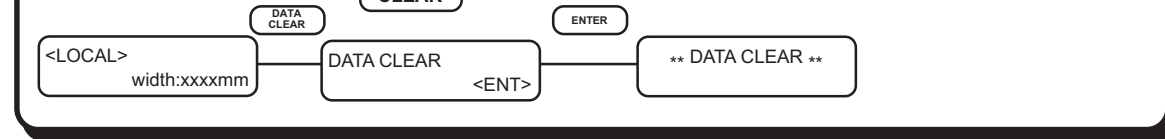
安装介质时:



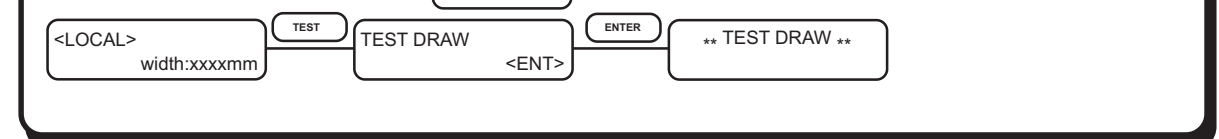
原点的设定方法:



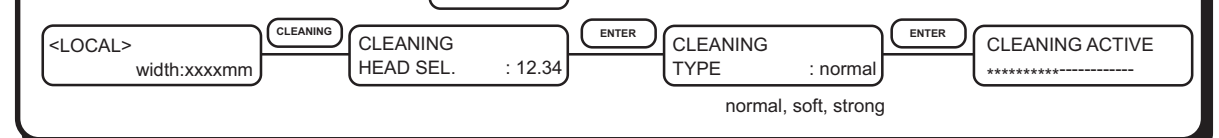
资料清除键:



测试键



清洗键

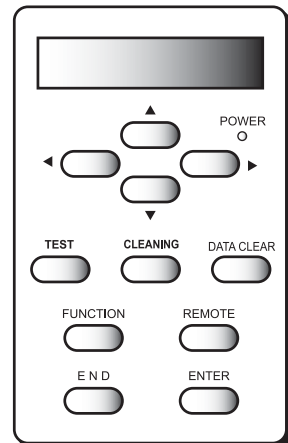
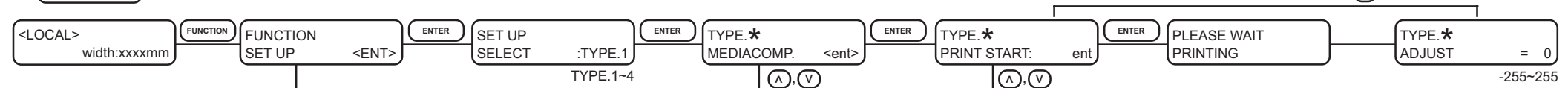


检查墨剂剩存量:



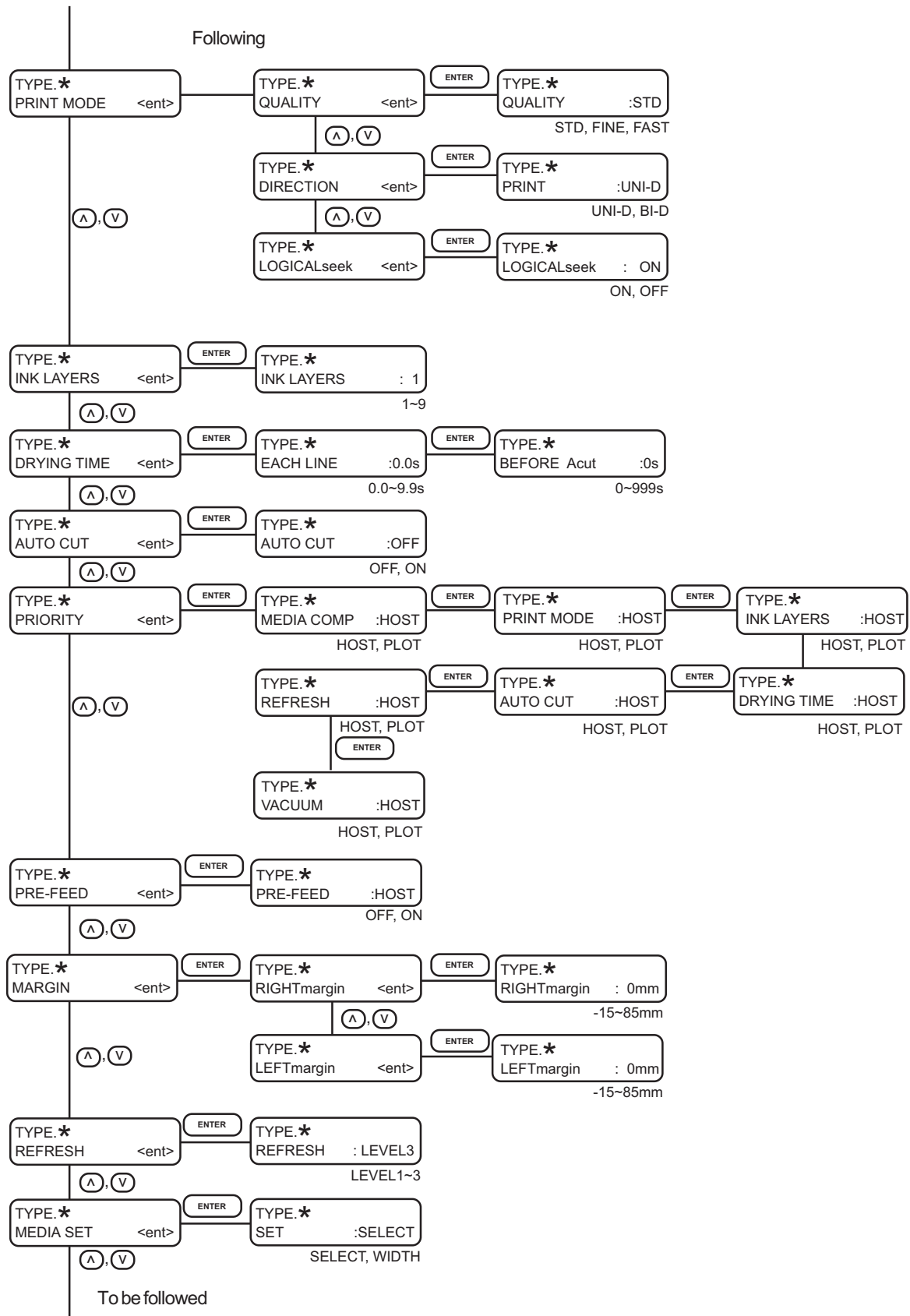
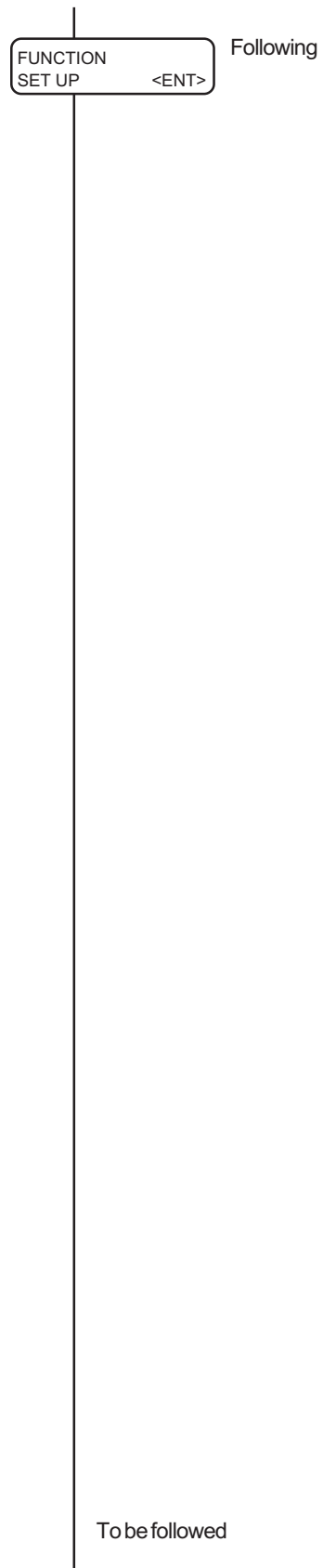
功能键:

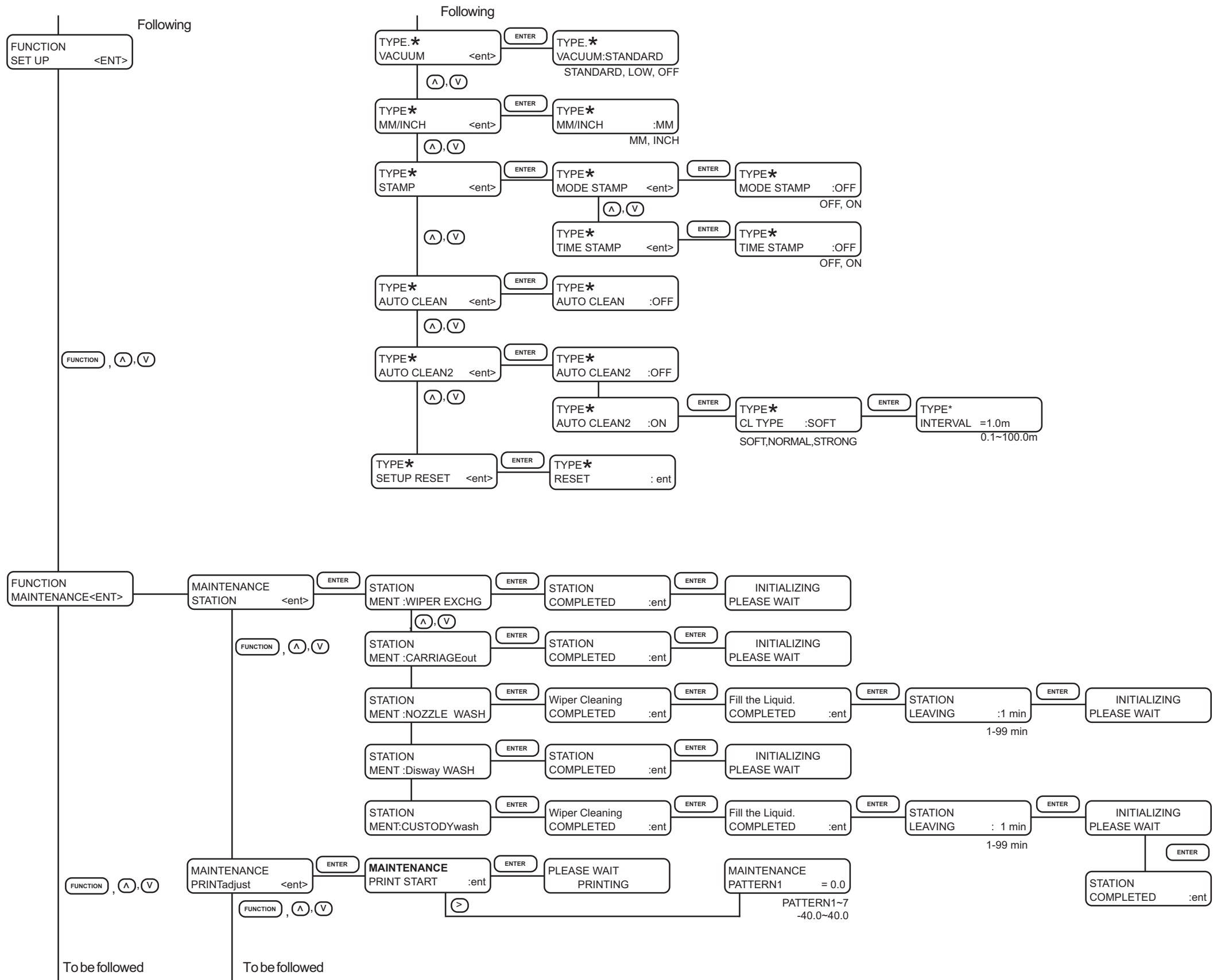
FUNCTION

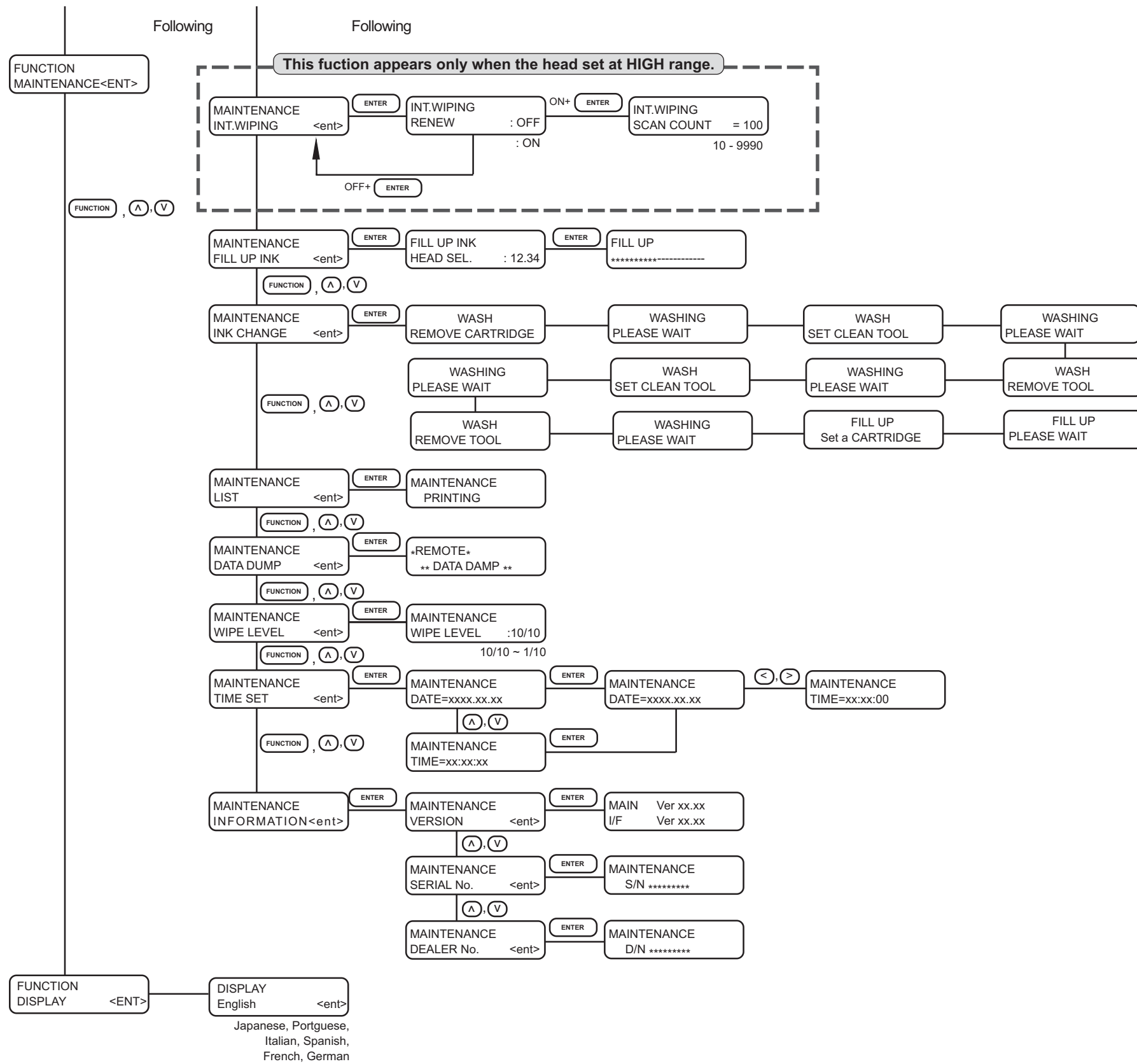


FUNCTION . (A), (V)

To be followed









# 索引

记号 ..... 4-5

## 以下按拼音顺序

### A

安全使用须知 ..... vi

### B

保养方面的注意事项 ..... 3-2

本机的移动 ..... 1-3

本机方式 ..... 1-16

本机规格 ..... 附录-2

本机资料 ..... 5-14

本书的构成 ..... xv

波状皱起 ..... 6-5

不能喷绘时 ..... 6-2

### C

菜单的基本操作 ..... 4-2

操作面板 ..... 1-6

突键的功能 ..... 1-6

测试图样 ..... 2-18

层叠喷绘 ..... 4-7

出现白筋 ..... 6-4

出现深色印痕 ..... 6-4

### D

打开电源开关 ..... 2-3

打印设定条件 ..... 5-11

打印资料 ..... 5-11

单向 ..... 4-6

单页介质的安装 ..... 2-15

电波信号干扰的自主规制 ..... ii

电源开关 ..... 1-4

电源主开关 ..... 2-3, 1-5

调节打印头高度 ..... 2-6

### F

方式图章 ..... 4-9

方向 ..... 4-6

飞白 ..... 6-4

分散染料类墨剂 ..... 6-4

废墨罐 ..... 1-4

防护装置 ..... 3-6

快满的废墨罐 ..... 3-6

### G

盖帽的清扫 ..... 3-4

盖帽装置 ..... 1-8

干燥时间 ..... 4-7

高度调节柄 ..... 2-7

各部位的名称及其功能 ..... 1-4

正面.....	1-4
背面.....	1-5
各个颜色的墨剂不重合.....	6-4
更改	
更换刮片.....	5-5
更换切刀.....	5-15
更新.....	4-8
功能方式.....	1-14
固件的版本.....	2-3, 5-11, 5-15
异常.....	6-5, 6-7
刮片寿命.....	5-12
刮片寿命的警告标志.....	5-13
关闭电源.....	2-26
关于标志表示的说明.....	vi
关于方式.....	1-16
关于放置场所.....	1-2

## H

毫米 (MM) /英寸 (INCH) .....	4-9
画质异常时.....	6-4
恢复原设定值.....	4-9
登录.....	4-4
变更.....	4-4
逻辑查找.....	4-6

## J

机身背面.....	1-5
机身正面.....	1-4
夹纸轮.....	1-8
脚.....	1-4
接收干扰.....	ii
介质.....	1-10
可以使用的介质.....	1-14
使用注意事项.....	1-15
介质被卡住或脏污时.....	6-3
介质传感器.....	1-9
介质传感器的清扫.....	3-3
介质的安装.....	2-8
介质的尺寸.....	1-14
介质的检测.....	4-8
介质校正.....	2-20, 4-5
介质进给量校正.....	2-22
校正墨点	
前进墨路.....	5-7
返回墨路.....	5-7
警告标志.....	附录-5
警告出错.....	6-6
警告信息.....	6-7
敬请注意.....	I

使用上的注意事项..... x  
卷筒的清扫..... 3-3  
卷筒介质的安装..... 2-9  
卷筒支承器..... 2-9, 1-5

## K

开始喷绘..... 2-23  
空白..... 4-8  
宽度..... 4-8

## L

类型  
    登录..... 4-4  
    变更..... 4-4  
逻辑查找..... 4-6  
六色配套墨盒..... 5-16

## M

墨盒..... 1-5  
墨盒更换的步骤..... 5-16  
墨盒规格..... 附录-4  
墨剂全部用完时..... 2-25  
墨剂剩馀量变少时..... 2-25

墨路移位..... 6-4

## N

扭距限制器..... 2-14

## P

喷绘范围..... 4-12  
喷绘机没有电..... 6-2  
喷绘时墨滴落在介质上..... 6-4  
喷绘图像资料..... 2-23  
喷绘原点..... 4-13  
喷绘在送纸方向上错位..... 6-4  
喷绘中加热..... 4-5  
喷嘴堵塞..... 2-18

## Q

前盖..... 1-4, 2-4  
切刀..... 1-9  
切纸线..... 1-9  
清扫盖帽装置内部..... 5-4  
清扫刮片..... 3-4  
清洗..... 2-19

**R**  
日期图章..... 4-9

**S**  
扫描..... 4-7  
四色配套墨盒..... 5-16  
收卷装置..... 1-4, 2-16  
双向..... 4-6  
送纸辊..... 1-9  
锁定脚轮..... 1-3  
水性颜料墨剂..... 1-11

台板..... 1-4  
台板的清扫..... 3-3  
停止喷绘..... 2-24  
突键..... 1-6

**W**  
外表保养..... 3-3  
完成喷绘后..... 2-24  
维护功能的导入..... 5-2  
维护装置..... 5-4

**X**  
吸附..... 4-9  
洗净装置内部..... 3-6

显示屏..... 1-6  
显示屏显示警告信息的异常.....  
..... 6-6  
选定..... 4-8

**Y**  
压紧柄..... 1-4, 1-5  
遥控方式..... 1-14  
印章..... 4-9  
优先顺序..... 4-7  
    面板 (panel) ..... 4-7  
    主机 (host) ..... 4-7

**Z**  
咨询表..... 附录-6  
字车..... 1-8  
自动切断..... 4-7  
自动清洗 (喷绘途中) ..... 4-10  
作业流程..... 2-2

## 以下按英文字母顺序

### A--D

AC 输入口.....	1-5
AUTO CLEANING.....	4-9
AUTO CLEANING2.....	4-10
BIDIRECTIONAL.....	4-6
CARRIAGE OUT.....	5-4
CLEANING 键.....	1-6
DATA CLEAR 键.....	1-6
DATA DUMP.....	5-11
DRYING TIME.....	4-7
AUTO CUT.....	4-7
SCAN.....	4-7

### E--H

END键.....	1-6
ENTER 键.....	1-6
FILL UP INK .....	5-9
FORWARD .....	2-14
FUNCTION 键.....	1-6, 1-16
HEATER 键.....	1-6
HEX码.....	5-11

### I--L

IEEE1394 端子.....	1-5
LIST.....	5-10
LOCAL.....	1-16

### M--P

MARGIN.....	4-8
MEDIA SET.....	4-8
MEDIACOMP.....	2-20, 4-5
MODE STAMP.....	4-9
NEAR END.....	2-25
normal.....	2-19
NOT-READY 方式.....	1-16
POWER信号灯.....	1-6
PRINT ADJUST.....	5-7
PRINT MODE.....	4-6
QUALITY.....	4-6
DIRECTION.....	4-6
LOGICALseek.....	4-6

### Q--T

REFRESH.....	4-8
REMOTE.....	1-16
REMOTE键.....	1-6

REVERSE.....	2-14
SELECT.....	4-8
SETUP RESET.....	4-9
SOFT.....	2-24
STAMP.....	4-9
STATION.....	5-4
STRONG.....	2-19
TEST 键.....	1-6
TIME SET.....	5-13
TIME STAMP.....	4-9

## U--Z

UNI-D.....	4-6
VACCUM.....	4-9
WIDTH.....	4-8
WIPE LEVEL.....	5-12
WIPER EXCHANGE.....	5-5



**Mimaki**

Printed in Japan

© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. 2006